

Maxi-Lift Inc.®

BANDAS, CANGILONES Y ACCESORIOS



¡LO ÚLTIMO!
2016-17

Guía de Productos Agrícolas e Industriales Condensado

INFO@MAXILIFT.COM



WWW.MAXILIFT.COM



MAXI-LIFT: Creamos Productos Innovadores con Personal Capacitado

En Maxi-Lift nos definimos por nuestras marcas reconocidas, productos innovadores, experiencia técnica y cordial servicio al cliente. Estas son algunas de las tantas razones por las cuales nuestros clientes nos consideran los líderes mundiales en cangilones de plástico y de metal.

LÍDERES MUNDIALES

La empresa Maxi-Lift fabrica y vende cangilones elevadores a clientes en más de 70 países, y nuestra lista de clientes sigue creciendo. Tenemos distribuidores por todo el mundo y nuestros productos satisfacen las necesidades de nuestros clientes. Nuestros productos se utilizan en campos de arroz en Guyana, modernización de cangilones en Rumania, plantas nuevas de alimento en China, grandes proyectos fluviales y puertos marítimos en Norte América, fabricas de cemento en México y las más grandes instalaciones procesadoras de frijol de soya en Argentina. El nombre Maxi-Lift es reconocido internacionalmente por sus productos y servicios excepcionales. Por esto nos sentimos orgullosos en llamarnos los líderes mundiales en la industria.

CANGILONES MERECEDORES DEL NOMBRE MAXI-LIFT

Nuestros clientes exigen cangilones más resistentes y que duren más, es por esto que fabricamos las marcas más reconocidas del mundo, **TIGER-TUFF, TIGER-CC, MAXI-TUFF, CC-MAX y HD-MAX**. No es sorprendente que las mayores empresas agrícolas e industriales pertenecientes al Fortune 500 piden cangilones Maxi-Lift por su nombre de marca.

NO TODOS LOS CANGILONES SON IGUALES

Después de pasar los últimos 20 años desarrollando y liberando al mercado seis líneas nuevas de cangilones elevadores, podemos decir que fabricamos los cangilones más resistentes del mundo. Cangilones que durarán mas, con mejor desempeño y mayor capacidad que los de la competencia. **Maxi-Lift fabrica cangilones en más de 700 diferentes tamaños, formatos y materiales, diseñados para dar a nuestros clientes un producto de vida útil más larga, mejor confiabilidad y un costo neto más bajo.**



Observe cuidadosamente; aunque muchos de los cangilones parecen similares, el hecho es que únicamente Maxi-Lift le da la confiabilidad, desempeño, y grado de utilidad que se puede percibir. Cuando busque cangilones elevadores, no se deje engañar con imitaciones. Nuestros productos consistentemente demuestran alto grado de utilidad a largo plazo por él que se conoce al nombre Maxi-Lift.

INGENIERÍA, MODERNIZACIÓN Y SOLUCIONES ES NUESTRO LEMA

El servicio técnico gratis de Maxi-Lift puede ayudar, sin importar el tipo de problema que pueda tener. Le podemos ayudar a diseñar, analizar, evaluar o revalidar los detalles técnicos de sus cangilones elevadores. Estamos a su disposición para ayudarlo a resolver cualquier problema de elevadores. Nos especializamos en encontrar solución a cualquier problema de elevadores, valorizamos la capacidad necesaria que exija su empresa y verificamos la configuración de elevadores existentes. Ningún problema es muy grande o muy chico para nuestro equipo. Contáctenos hoy mismo para mas información respecto a nuestro servicio técnico.

NUESTRA EMPRESA SE BASA EN NUESTROS CLIENTES

Nuestros clientes son lo que da vida a nuestra empresa, y las conexiones con clientes a largo plazo son esenciales para nuestro éxito. Aparte de perfeccionar, entrenar e inspirar a nuestro equipo para que se mejore, también deseamos que las relaciones con nuestros clientes crezcan. Al trabajar y colaborar juntos podemos, encontrar soluciones a sus necesidades, proveer una mejor confiabilidad, y reducir su costo de operaciones.

Pero no nos crea a nosotros ¡compruebe usted la diferencia por si mismo! Contacte a Maxi-Lift ahora mismo para, recibir muestras, soporte técnico, o poner su orden. Unase a los miles de cliente de Maxi-Lift ¡A usted también le fascinarán los resultados!

Maxi-lift Inc.[®]

LINEA DE PRODUCTOS AGRÍCOLAS

Productos, Materiales y Aplicaciones



CARGA MÁXIMA



TIGER-TUFF, TIGER-CC
Polietileno: Productos Alimenticios



TIGER-TUFF, TIGER-CC
Nylon: Materiales Calientes y Abrasivos



TIGER-TUFF, TIGER-CC
Uretano: Materiales Pegajosos y Abrasivos

CARGA PESADA



HD-STAX - Apilable
Polietileno: Productos Alimenticios



HD-MAX
Polietileno: Productos Alimenticios



HD-MAX
Uretano: Materiales Pegajosos y Abrasivos
Nylon: Materiales Calientes y Abrasivos

CARGA PESADA



CC-MAX
Polietileno: Productos Alimenticios



CC-MAX
Nylon: Materiales Calientes y Abrasivos



CC-MAX
Uretano: Materiales Pegajosos y Abrasivos

CARGA NORMAL



DURA-BUKET
Polietileno: Productos Alimenticios



STANDARD DUTY STEEL CC
Acero Fabricado



STANDARD DUTY CC DIGGER
Excava Materiales Compactos

ACCESORIOS



Bandas



Mordazas



Tornillos y Accesorios



Poleas y Lagging



Baldosa de Ceramica



Hojas de Uretano



Paletas, Partes UHMW a la medida



Cojinetes

LINEA DE PRODUCTOS INDUSTRIALES

Productos, Materiales y Aplicaciones

CARGA MÁXIMA



MAXI-TUFF AA

Nylon: Materiales Calientes y Abrasivos



MAXI-TUFF AA

Uretano: Materiales con Bordes Cortantes



MAXI-TUFF AA

Polietileno: Productos Alimenticios

CARGA MÁXIMA



TIGER-TUFF, TIGER-CC

Nylon, Uretano, Polietileno



DI-MAX AA

Elevadores de Hierro Ductil



DI-MAX AC

Elevadores de Hierro Ductil

CARGA MÁXIMA



MAXI-TUFF MF (Frente Mediana)

Nylon: Materiales Calientes y Abrasivos



MAXI-TUFF MF (Frente Mediana)

Uretano: Materiales con Bordes Cortantes



MAXI-TUFF MF (Frente Mediana)

Polietileno: Productos Alimenticios

ACERO FABRICADO



AA ACERO FABRICADO

Descarga Centrífuga



MF, HF & LF ACERO FABRICADO

Estilo Continuo



SC ACERO FABRICADO

Capacidad Extra

ACERO FABRICADO



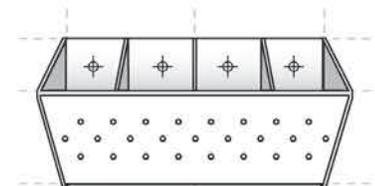
AC ACERO FABRICADO

Materiales Pulverizados



ACS ACERO FABRICADO

Estilo Alforja



ACERO FABRICADO A LA MEDIDA

Hecho a la Medida

COMO ORDENAR CANGILONES

Medición de Cangilones, Estilos, Patrón de Ventilación y Opciones de Material



1. Mida su cangilón elevador

La mayoría de los fabricantes identifican las dimensiones de los componentes moldeando las dimensiones desde el fondo del cangilón elevador.

LONGITUD = 12 7/8"

La longitud del cangilón se mide a lo largo de la superficie posterior. Coloque el cangilón apoyado sobre la parte posterior para obtener la dimensión real.



PROYECCION = 8 7/8"

La proyección se mide verticalmente hasta la orilla del labio, tal como se proyectaría desde la banda o cadena



PROFUNDIDAD = 8 1/4"

La profundidad es la medida de longitud del perfil lateral.



2. Seleccione el estilo de su cangilón

Existen dos estilos básicos de cangilones elevadores, agrícolas e industriales. Nuestros cangilones agrícolas están ilustrados en las páginas 8-12 y los cangilones industriales en las páginas 13-16. Hay mas estilos disponibles por internet en maxlift.com.

TIGER-TUFF CARGA MÁXIMA: AGRÍCOLA



TIGER-CC CARGA PESADA: AGRÍCOLA



HD-MAX CARGA PESADA: AGRÍCOLA



CC-MAX ESTILO-CC: AGRÍCOLA



MAXI-TUFF CARGA PESADA: INDUSTRIAL



3. Seleccione el material de su cangilón

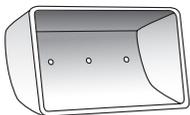
Los cangilones Maxi-Lift están disponibles en los materiales siguientes, además de hierro dúctil y acero para aplicaciones industriales.

	POLYETHYLENE	NYLON	URETHANE	FDA NYLON
Color				
Uso	Granos y productos alimenticios	Productos calientes, de alto impacto, abrasivos densos	Materiales abrasivos pesados o pegajosos	Productos alimenticios calientes, de alto impacto y abrasivos
Rango de Temperatura	-120° F to + 180° F (210° F Intermittent)	-60° F to + 300° F (350° F Intermittent)	-60° F to + 180° F (210° F Intermittent)	-60° F to + 300° F
Material Aprobado por la FDA	Si	No	Si	Si
Observaciones	Poliétileno económico y de alta densidad Material aprobado por la FDA para el manejo de productos alimenticios.	Mejor opción para uso a altas temperaturas, resistente a alto impacto y materiales abrasivos.	Mayor flexibilidad y resistencia a abrasivos. Resiste adherencia de producto y partículas cortantes y filosas.	El mejor para uso con productos alimenticios a alta temperatura, alto impacto y materiales abrasivos.

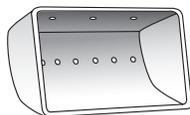
4. Elija el patrón de ventilación del cangilón *(Llamenos si desea nuestra recomendación respecto a cangilones industriales)*

La ventilación de un cangilón elevador contribuye al llenado y descarga del cangilón durante el manejo de los materiales ligeros y esponjosos. Los materiales ligeros y/o esponjosos, aquellos que son extremadamente densos o fluyen con dificultad, pueden ser difíciles de manejar a altas velocidades utilizando los cangilones elevadores. Debido a que estos materiales tienden a atrapar aire durante su manejo en cualquier cangilón elevador, es necesario proporcionarles un escape de aire como medio de ayuda para su llenado y descarga. Los materiales contemplados en esta categoría pudieran ser varias clases de harinas, forraje, molido y cermidos. Al entrar los materiales al cangilón, el aire se escapa a través de una serie de perforaciones de ventilación colocados al fondo del cangilón, los cuales proporcionan un llenado más completo. Estas perforaciones de ventilación también permiten que el aire vuelva a penetrar al cangilón, que a su vez facilita la liberación del producto durante la descarga. **El diámetro estándar de las perforaciones es igual al de las perforaciones de los sujetadores. Cualquier otro tipo diferente se considerará una ventila hecha a la medida.**

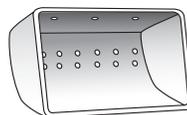
Ventilación #1- El número de perforaciones en el fondo equivalente al número de tornillos



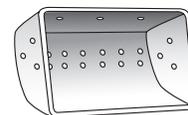
Ventilación #2 - Una hilera de perforaciones separadas 1-1/8" de centro a centro



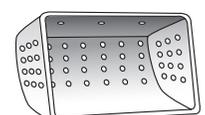
Ventilación #3 - Dos hileras de perforaciones separadas 1-1/8" de centro a centro



Ventilación #4 - Igual que la #3, pero con tres perforaciones en ambos costados



Ventilación a la medida - Con ventilación tal como usted lo disponga



5. Comuníquese con Maxi-Lift si requiere cotización

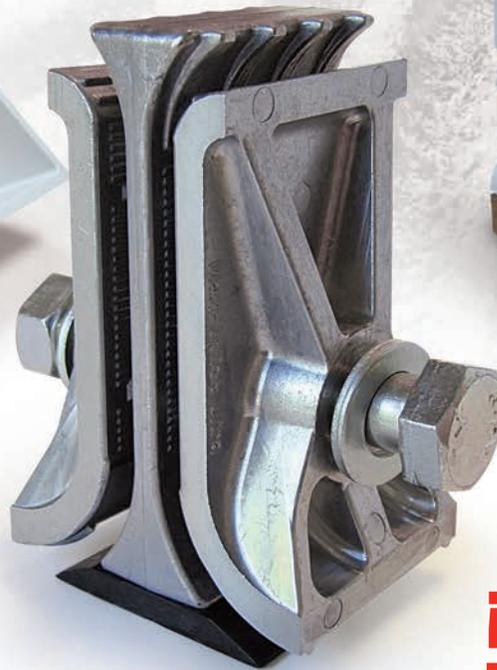
PRODUCTOS NUEVOS MAXI-LIFT

La línea de Productos HD-STAX Crece y la Mordaza ULTRA es Lanzada al Mercado!

®



MAXI-SPLICE™ ULTRA



HD-STAX® STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

® Registrado en la oficina de patentes y marcas comerciales de los Estados Unidos. Certificado de Registro Núm. 4,933,635

¡TAMAÑOS NUEVOS!

PROYECCIONES DE
4 Y 5 PULGADAS
DISPONIBLES AHORA

20 TAMAÑOS DISPONIBLES AHORA en nuestra línea HD-STAX apilable y de larga durabilidad, con tamaños adicionales en desarrollo. Mayor Durabilidad, Eficiencia y Capacidad... Menor Costo, Espacio y necesidad de Reemplazo: estas son solo algunas de las ventajas al utilizar los Cangilones HD-STAX Apilables de Carga Pesada.

Ver Página 10

¡MORDAZAS NUEVAS!

DISEÑO ULTRA
RESISTENTE Y COMPACTO

La mordaza MAXI-SPLICE ULTRA le ofrece una fuerza de sujeción superior y mayor protección al desgaste con un diseño compacto. La mordaza fue diseñada para uso en las aplicaciones más exigentes con nuestro sistema MAXI-SPLICE de 3 piezas.

Ver Página 22

EMPAQUE DE PLÁSTICO RETRACTILADO

¡EMPAQUE NUEVO DE PLÁSTICO RETRACTILADO!

MANGAS EMPACADAS
INDIVIDUALMENTE

El Empaque Sin Papel le ofrece una excelente protección al medio ambiente y una reducción de desecho en los basureros municipales. Las mangas son empacadas individualmente lo cual permite que se apilen y se envíen con mayor seguridad.

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



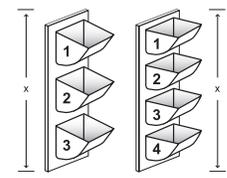
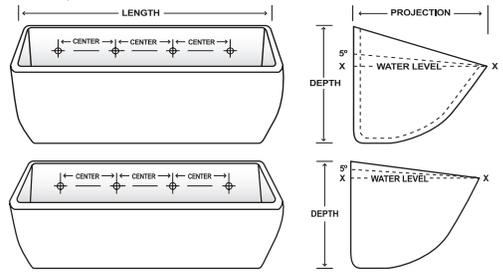
® El color naranja de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



TIGER-TUFF®: Tamaños Nuevos Diseño Mejorado

El modelo **TIGER-TUFF** es el cangilón elevador original de carga máxima, diseñado y técnicamente concebido para incrementar la vida útil del cangilón y reducir su ruptura. Esto equivale a una reducción en el número de interrupciones y costos de mantenimiento. EL cangilón **TIGER-TUFF** cuenta con un labio, parte posterior y esquinas más gruesas para extender su vida útil. Entre los usos más comunes que se le han dado a nuestros cangilones se incluyen granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas, así como en tareas industriales ligeras. Este es el mejor cangilón de alta capacidad. El ancho recomendado de la banda elevadora para una sola hilera de cangilones es el ancho del cangilón más 2".

El cangilón elevador **TIGER-TUFF de Perfil Bajo** cuenta con una altura menor modificada para disminuir los espacios verticales de la banda elevadora. El sistema de bajo perfil permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones a **TIGER-TUFF de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el cabalaje debido al incremento de capacidad.



POSICIONAMIENTO ESTÁNDAR Y LP

Materiales Disponibles:



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS y VENTAJAS

- Esquinas mas gruesas
- Paredes con mayor espesor, labio delantero más pesado para excavar
- Más capacidad
- Descarga más limpia
- Resistente a altos impactos y abrasión
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Extiende la vida útil del cangilón
- No-corrosivo, no produce chispas

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS			CAPACIDAD, PULGADAS CU.			DIM. CAPACIDAD		
Dimens	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Parod Post	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al agujero	HDPE	Nylon	Uretano	Nivel Agua	Utilizable 5 grados	Espacio Estándar	Depth	Usable 5 Deg.	Std Spacing
6 x 5	6-5/8	5-3/4	5	0.33	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0.94	1.08	1.18	67.20	73.98	7	4	73.98	4
7 x 5	7-5/8	5-3/4	5	0.33	2-11/16	3	1/4	1-5/8	1.10	1.26	1.38	79.72	89.24	7	4	89.24	4
8 x 5	8-5/8	5-3/4	5	0.33	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.25	1.44	1.57	88.54	97.98	7	4	97.98	4
9 x 5	9-5/8	5-3/4	5	0.33	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1.41	1.62	1.77	107.37	121.27	7	4	121.27	4
10 x 5	10-5/8	5-3/4	5	0.33	4-1/8	3	1/4	1-5/8	1.57	1.80	1.97	121.30	138.89	7	4	138.89	4
11 x 5	11-5/8	5-3/4	5	0.33	3	4	1/4	1-5/8	1.72	1.98	2.16	140.70	153.16	7	4	153.16	4
12 x 5	12-5/8	5-3/4	5	0.33	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.88	2.16	2.36	159.87	167.14	7	4	167.14	4
8 x 6	8-5/8	6-7/8	6	0.40	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.82	2.09	2.28	135.56	150.85	8	5	150.85	5
9 x 6	9-5/8	6-7/8	6	0.40	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1.97	2.26	2.47	150.26	165.87	8	5	165.87	5
10 x 6	10-5/8	6-7/8	6	0.40	4-1/8	3	1/4	1-5/8	2.13	2.44	2.67	170.69	185.62	8	5	185.62	5
11 x 6	11-5/8	6-7/8	6	0.40	3	4	1/4	1-5/8	2.29	2.63	2.87	185.18	200.36	8	5	200.36	5
12 x 6	12-5/8	6-7/8	6	0.40	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2.44	2.81	3.05	200.37	220.58	8	5	220.58	5
13 x 6	13-5/8	6-7/8	6	0.40	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2.60	2.99	3.25	220.78	240.48	8	5	240.48	5
12 x 7	12-7/8	7-7/8	7	0.42	3-3/8	4	5/16	2	3.60	4.12	4.48	269.24	298.12	9	5-3/4	298.12	6
13 x 7	13-7/8	7-7/8	7	0.42	3-5/8	4	5/16	2	3.86	4.44	4.82	292.51	323.22	9	5-3/4	323.22	6
14 x 7	14-7/8	7-7/8	7	0.42	3	5	5/16	2	4.14	4.72	5.14	315.77	350.58	9	5-3/4	350.58	6
15 x 7	15-7/8	7-7/8	7	0.42	3-1/4	5	5/16	2	4.47	5.15	5.56	346.64	383.38	9	5-3/4	383.38	6
16 x 7	16-7/8	7-7/8	7	0.42	2-7/8	6	5/16	2	4.68	5.37	5.79	377.41	415.14	9	5-3/4	415.14	6
11 x 8	11-7/8	8-7/8	8-1/4	0.50	3	4	5/16	2	4.45	5.16	6.02	340.02	374.70	10	6-3/4	374.70	7
12 x 8	12-7/8	8-7/8	8-1/4	0.50	3-3/8	4	5/16	2	4.71	5.42	6.36	373.00	411.05	10	6-3/4	411.05	7
13 x 8	13-7/8	8-7/8	8-1/4	0.50	3-5/8	4	5/16	2	4.92	5.66	6.65	404.85	446.15	10	6-3/4	446.15	7
14 x 8	14-7/8	8-7/8	8-1/4	0.50	3	5	5/16	2	5.30	6.09	7.15	436.80	481.35	10	6-3/4	481.35	7
16 x 8	17	9-1/4	8-1/4	0.50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	5.35	6.18	7.51	512.57	566.39	10	6-3/4	566.39	7
18 x 8	19	9-1/4	8-1/4	0.50	3-1/8	6	5/16	2-1/2	5.89	6.91	8.08	567.49	627.08	10	6-3/4	627.08	7
20 x 8	21	9-1/4	8-1/4	0.50	3-1/2	6	5/16	2-1/2	6.62	7.51	8.80	646.81	714.73	10	6-3/4	714.73	7
22 x 8	23	9-1/4	8-1/4	0.50	4	6	5/16	2-1/2	7.85	9.23	11.02	701.90	757.40	10	6-3/4	757.40	7
24 x 8	25	9-1/4	8-1/4	0.50	3-1/2	7	5/16	2-1/2	8.50	9.55	11.48	763.40	831.08	10	6-3/4	831.08	7
16 x 10	17	11-1/4	10	0.75	2-7/8	6	5/16	2-1/2	8.87	10.03	12.24	795.70	875.37	12	8-1/2	875.37	9
18 x 10	19	11-1/4	10	0.75	3-1/8	6	5/16	2-1/2	9.83	11.13	13.58	910.00	1001.21	12	8-1/2	1001.21	9
20 x 10	21	11-1/4	10	0.75	3-1/2	6	5/16	2-1/2	10.57	12.05	14.42	1032.50	1135.98	12	8-1/2	1135.98	9

* Los materiales de moldeo por inyección no siempre encogen de la misma manera. Las dimensiones externas pueden variar. Para tolerancias más estrechas, favor de contactar a Maxi-Lift para recibir información adicional. Aclaración: Las cantidades de peso, dimensiones y capacidades que se indican son aproximadas. Las medidas reales pueden variar. Algunos tamaños se fabrican a la medida.

■ Dimensiones Nuevas ■ Diseños Mejorados ■ - Indica que el patrón de perforaciones del TIGER-TUFF es diferente al del HD-MAX.

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



® El color naranja de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



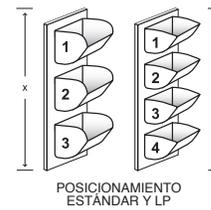
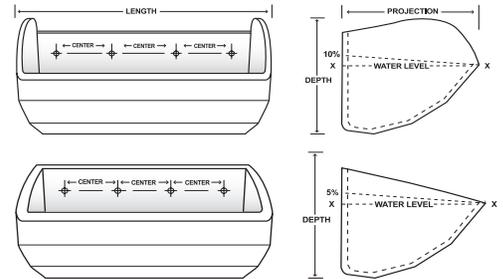
TIGER-CC®: Una nueva generación de Tiger-Tuff. Completamente Tiger. Completamente CC.

El cangilón elevador **TIGER-CC Carga Máxima** fue diseñado para combinar el estilo del cangilón elevador CC tradicional con la resistencia y rigidez del cangilón elevador **TIGER-TUFF**. Esto proporciona una vida útil más larga, menos roturas y más capacidad. Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros productos agrícolas, así como en tareas industriales ligeras. El ancho recomendado de la banda elevadora para una sola hilera de cangilones es el ancho del cangilón más 2".

El cangilón elevador **TIGER-CC de Perfil Bajo Carga Máxima** cuenta con una altura menor modificada para disminuir los espacios verticales de la banda elevadora. El sistema de perfil bajo permite la instalación de más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones a **TIGER-CC de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Tamaño tradicional CC con paredes altas y rendijas en el fondo del cangilón
- Esquinas más gruesas
- Paredes altas, Labio delantero mas pesado para excavar
- Descarga más limpia
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Incrementa la capacidad del elevador
- Reduce costos de mantenimiento
- Disminuye el tiempo de inactividad



Materiales Disponibles:



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS			CAPACIDAD, PULGADAS CU.			DIM.		CAPACIDAD	
Dimens	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Pared Post	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al agujero	HDPE	Nylon	Uretano	Nivel Agua	Utilizable 5 grados	Espacio Estándar	Prof.	Utilizable 5 grados	Espacio Estándar	
12 x 8	12-7/8	9-1/4	8-7/8	0.55	3-3/8	4	5/16	2	4.90	-	-	366	403	10	6-3/4	384	7	
14 x 8	14-7/8	9-1/4	8-7/8	0.55	3	5	5/16	2	5.40	-	-	430	473	10	6-3/4	452	7	
16 x 8	16-7/8	9-1/4	8-7/8	0.55	2-7/8	6	5/16	2	5.90	-	-	510	561	10	6-3/4	536	7	
18 x 8	18-7/8	9-1/4	8-7/8	0.55	3-1/8	6	5/16	2	6.60	7.70	-	560	616	10	6-3/4	588	7	
20 x 8	20-7/8	9-1/4	8-7/8	0.55	3-1/2	6	5/16	2	7.20	8.15	9.58	655	720	10	6-3/4	688	7	
20 x 10	21	11-1/2	10-3/8	0.70	3-1/2	6	3/8	2-1/4	12.20	13.00	-	1005	1106	12	8-3/4	1055	9	
21 x 10	22	11-1/2	10-3/8	0.70	3-5/8	6	3/8	2-1/4	12.60	-	-	1055	1161	12	8-3/4	1108	9	
22 x 10	23	11-1/2	10-3/8	0.70	4	6	3/8	2-1/4	13.00	14.30	-	1105	1216	12	8-3/4	1160	9	
23 x 10	24	11-1/2	10-3/8	0.70	3-3/8	7	3/8	2-1/4	13.50	-	-	1155	1271	12	8-3/4	1213	9	
24 x 10	25	11-1/2	10-3/8	0.70	3-1/2	7	3/8	2-1/4	14.00	15.70	-	1206	1327	12	8-3/4	1266	9	
25 x 10	26	11-1/2	10-3/8	0.70	3-5/8	7	3/8	2-1/4	14.40	-	-	1256	1381	12	8-3/4	1318	9	
26 x 10	27	11-1/2	10-3/8	0.70	3-7/8	7	3/8	2-1/4	14.80	17.00	-	1306	1437	12	8-3/4	1371	9	
27 x 10	28	11-1/2	10-3/8	0.70	3-3/8	8	3/8	2-1/4	15.30	-	-	1356	1492	12	8-3/4	1424	9	
28 x 10	29	11-1/2	10-3/8	0.70	3-5/8	8	3/8	2-1/4	15.80	18.13	-	1400	1540	12	8-3/4	1470	9	

* Los materiales de moldeo por inyección no siempre encogen de la misma manera. Las dimensiones externas pueden variar. Para tolerancias más estrechas, favor de contactar a Maxi-Lift para recibir información adicional. Aclaración: Las cantidades de peso, dimensiones y capacidades que se indican son aproximadas. Las medidas reales pueden variar. Algunos tamaños se fabrican a la medida. ■ Disponible a pedido - requiere tiempo de elaboración mas largo

HD-STAX® APILABLE

Descarga Centrífuga a Alta Velocidad
210 - 900 FPM



HD-STAX® STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

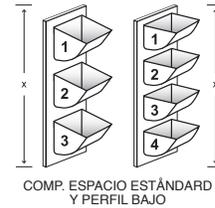
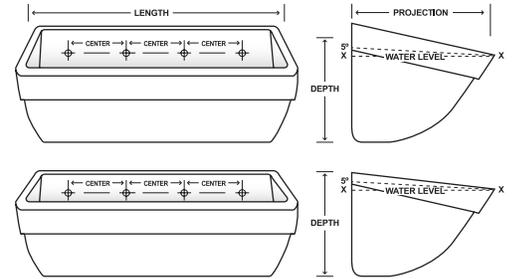
HD-STAX®: Cangilón Apilable de Carga Pesada

El HD-STAX es un cangilón apilable con patente en trámite diseñado para brindarle una vida útil más larga, mayor capacidad, mejor confiabilidad, envío más eficiente y menor costo de almacenamiento. Diseñado para un mejor apilamiento, el HD-STAX le permite poner hasta 3 veces más cangilones por caja, plataforma o contenedor. El HD-STAX se puede fácilmente deslizar encima de cada uno para ahorrarle hasta un 60% en costos de almacenamiento y envío.

El HD-STAX tiene también la característica de un labio más grueso y reforzado moldeado en la parte delantera y lateral del cangilón, brindándole un diseño más resistente y fuerte con vida útil más larga. El labio mide 2" y es más grueso en las esquinas para ofrecerle mayor resistencia en condiciones rigurosas en trabajos de agricultura.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio Reforzado en 3 Lados para excavar, Vida Útil mas Larga, Mayor Confiabilidad
- Apilables: Envío Eficiente, Mejor Almacenamiento
- Resistentes al Impacto y Abrasión
- Anticorrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta la Capacidad del Cangilón
- Descarga Más Limpia
- Reduce Costos de Mantenimiento
- Disminuye el Tiempo de Inactividad



Materiales Disponibles:

Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS .	CAPACIDAD, PULGADAS CU.			DIM. CAPACIDAD		
DIMENS.	Longitud	Proy.	Proff.	Grosor Pared Post	Centros	Perfor.	Dim. Torn.	Borde-Agujero	HDPE	Nivel Agua	Utilizable + 10%	Espacio Estándar	Profun.	Utilizable + 5%	Espacio Estándar
5 x 4	5-5/8	4-5/8	4	0.32	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0.47	38	42	5	3-1/2	40	3-1/2
6 x 4	6-5/8	4-5/8	4	0.32	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0.55	46	51	5	3-1/2	48	3-1/2
7 x 4	7-5/8	4-5/8	4	0.32	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0.61	52	57	5	3-1/2	55	3-1/2
6 x 5	6-3/4	5-3/4	5	0.35	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0.81	72	79	6	4	76	4
7 x 5	7-3/4	5-3/4	5	0.35	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0.92	85	94	6	4	89	4
8 x 5	8-3/4	5-3/4	5	0.35	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.00	103	113	6	4	108	4
9 x 5	9-3/4	5-3/4	5	0.35	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.10	110	121	6	4	116	4
8 x 6	8-11/16	6-7/8	6-1/8	0.36	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.39	140	154	7	4-7/8	147	5
9 x 6	9-11/16	6-7/8	6-1/8	0.36	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.51	158	173	7	4-7/8	165	5
10 x 6	10-11/16	6-7/8	6-1/8	0.36	4	3	1/4	1-5/8	1.63	176	193	7	4-7/8	184	5
11 x 6	11-11/16	6-7/8	6-1/8	0.36	3	4	1/4	1-5/8	1.75	194	213	7	4-7/8	203	5
12 x 6	12-11/16	6-7/8	6-1/8	0.36	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.88	212	233	7	4-7/8	222	5
13 x 6	13-11/16	6-7/8	6-1/8	0.36	3-5/8	4	1/4	1-5/8	1.99	230	253	7	4-7/8	241	5
10 x 7	10-15/16	7-15/16	7-1/8	0.38	4	3	5/16	1-7/8	2.30	246	271	8	6	258	6
11 x 7	11-15/16	7-15/16	7-1/8	0.38	3	4	5/16	1-7/8	2.51	272	299	8	6	286	6
12 x 7	12-15/16	7-15/16	7-1/8	0.38	3-3/8	4	5/16	1-7/8	2.68	296	325	8	6	311	6
13 x 7	13-15/16	7-15/16	7-1/8	0.38	3-5/8	4	5/16	1-7/8	2.83	320	352	8	6	336	6
14 x 7	14-15/16	7-15/16	7-1/8	0.38	3	5	5/16	1-7/8	2.98	345	380	8	6	362	6
16 x 7	16-15/16	7-15/16	7-1/8	0.38	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3.34	400	440	8	6	420	6
12 x 8	13-1/8	8-15/16	8-1/8	0.40	3-3/8	4	5/16	2	3.69	395	435	9	6-3/4	414	7
14 x 8	15-1/8	8-15/16	8-1/8	0.40	3	5	5/16	2	4.14	470	517	9	6-3/4	493	7
16 x 8	16-1/8	8-15/16	8-1/8	0.40	3-1/2	5	5/16	2	4.58	550	578	9	6-3/4	578	7
18 x 8	19-1/8	8-15/16	8-1/8	0.40	3-1/8	6	5/16	2	5.04	615	650	9	6-3/4	650	7

* Los materiales de moldeo por inyección no siempre encogen de la misma manera. Las dimensiones externas pueden variar. Para tolerancias más estrechas favor de contactar a Maxi-Lift para recibir información adicional. ■ - Indica que el patrón de perforaciones del HD-MAX es diferente al de los de TIGER-TUFF & CC-MAX.

¡TAMAÑOS NUEVOS!

HD-MAX® CARGA PESADA

Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



® El color rojo de los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift.



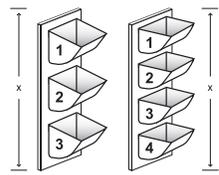
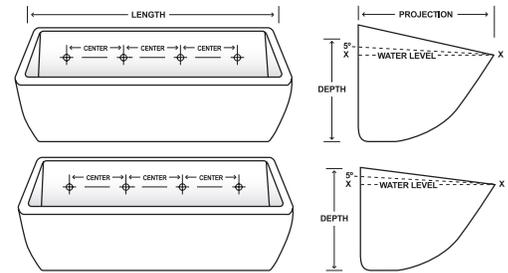
HD-MAX®: Carga Pesada

El cangilón elevador **HD-MAX Carga Pesada** fue técnicamente concebido para exceder las necesidades de rendimiento operativo del cangilón estándar. Este cangilón está diseñado con paredes más gruesas y con un labio delantero reforzado para incrementar la vida útil y reducir rupturas. Al reemplazar los cangilones existentes de carga estándar con el **HD-MAX**, prolongará la vida útil del cangilón con un remplazo menos frecuente. El espacio estándar equivale a la proyección nominal +2". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soya, y otros usos agrícolas. El cangilón **HD-MAX** cuenta con una durabilidad y grosor que es superada únicamente por el cangilón Tiger-Tuff.

El cangilón HD-MAX de Perfil Bajo cuenta con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona espacios más estrechos entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de corto perfil permite que se instalen mas cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al **HD-MAX de Perfil Bajo Carga Pesada**, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Paredes más gruesas con un labio delantero mas pesado para excavar
- Resistente a impactos y abrasivos
- Anticorrosivo, no produce chispas
- Prolonga la vida del cangilón
- Incrementa la capacidad del elevador
- Descarga más limpia
- Reduce el mantenimiento del elevador
- Disminuye el tiempo de inactividad



Materiales Disponibles:



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS			CAPACIDAD, PULGADAS CU.			DIM.		CAPACIDAD	
DIMENS	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Pared Post	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al agujero	HDPE	Nylon	Uretano	Nivel Agua	Utilizable 5 grados	Espacio Estándar	Profund.	Utilizable +5%	Espacio Estándar	
3 x 2	3-1/4	2-5/16	2-1/4	0.17	1-3/4	2	1/4	7/8	0.12	0.15	0.17	6.71	7.93	4	2-1/4	7.93	2-1/4	
4 x 3	4-3/8	3-1/4	3	0.17	2-1/4	2	1/4	7/8	0.22	0.25	0.30	15.26	17.70	5	2-3/4	17.70	2-3/4	
5 x 4	5-1/4	4-1/2	4	0.30	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0.47	0.54	0.64	36.20	39.82	6	3-1/4	39.82	3-1/4	
6 x 4	6-1/4	4-1/2	4	0.30	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0.56	0.64	0.77	44.20	49.58	6	3-1/2	49.58	3-1/2	
7 x 4	7-1/4	4-1/2	4	0.30	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0.66	0.71	0.88	51.31	57.01	6	3-1/2	57.01	3-1/2	
6 x 5	6-3/8	5-5/8	5	0.30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0.88	0.99	1.19	67.20	73.98	7	4	73.98	4	
7 x 5	7-3/8	5-5/8	5	0.30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0.98	1.14	1.31	79.72	89.24	7	4	89.24	4	
8 x 5	8-3/8	5-5/8	5	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.15	1.19	1.37	102.85	115.85	7	4	115.85	4	
9 x 5	9-3/8	5-5/8	5	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.20	1.20	1.38	107.37	121.27	7	4	121.27	4	
10 x 5	10-1/4	5-5/8	5	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.26	1.45	1.73	121.30	138.89	7	4-1/2	138.89	4-1/2	
11 x 5	11-1/4	5-5/8	5	0.30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	1.37	1.58	1.88	140.70	153.16	7	4-1/2	153.16	4-1/2	
12 x 5	12-1/4	5-5/8	5	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.55	1.78	2.12	159.87	167.14	7	4-1/2	167.14	4-1/2	
8 x 6	8-3/8	6-5/8	6	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.35	1.54	1.85	135.56	150.85	8	5	150.85	5	
9 x 6	9-3/8	6-5/8	6	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.53	1.74	2.10	150.26	165.87	8	5	165.87	5	
10 x 6	10-3/8	6-5/8	6	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.64	1.87	2.25	170.69	185.62	8	5	185.62	5	
11 x 6	11-3/8	6-5/8	6	0.30	3	4	1/4	1-5/8	1.82	2.07	2.49	185.18	200.36	8	5	200.36	5	
12 x 6	12-3/8	6-5/8	6	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.89	2.15	2.58	200.37	220.58	8	5	220.58	5	
13 x 6	13-3/8	6-5/8	6	0.30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2.04	2.32	2.79	220.78	240.48	8	5	240.48	5	
10 x 7	10-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	4	3	5/16	1-7/8	2.35	2.68	3.22	240.91	264.59	9	6	264.59	6	
11 x 7	11-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3	4	5/16	1-7/8	2.55	2.91	3.49	269.32	292.41	9	6	292.41	6	
12 x 7	12-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	2.73	3.15	3.78	292.41	319.63	9	6	319.63	6	
13 x 7	13-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	2.89	3.32	3.90	344.20	356.40	9	6	356.40	6	
14 x 7	14-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3	5	5/16	1-7/8	3.10	3.57	4.19	356.40	389.90	9	6	389.90	6	
15 x 7	15-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	3.23	3.71	4.36	379.50	408.20	9	6	408.20	6	
16 x 7	16-1/2	7-3/4	7-1/8	0.33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3.37	3.88	4.55	406.40	432.00	9	6	432.00	6	
10 x 8	10-1/2	8-3/4	8	0.40	4-1/8	3	5/16	2	2.89	3.29	3.96	328.52	353.97	10	6	353.97	7	
11 x 8	11-1/2	8-3/4	8	0.40	3-1/8	4	5/16	2	3.17	3.61	4.34	358.11	388.30	10	6-3/4	388.30	7	
12 x 8	12-1/2	8-3/4	8	0.40	3-3/8	4	5/16	2	3.46	3.94	4.74	390.67	423.22	10	6-3/4	423.22	7	
14 x 8	14-1/2	8-3/4	8	0.40	3	5	5/16	2	3.86	4.44	5.21	465.00	502.80	10	6-3/4	502.80	7	
15 x 8	15-1/2	8-3/4	8	0.40	3-1/4	5	5/16	2	4.06	4.67	5.48	511.30	541.90	10	6-3/4	541.90	7	
16 x 8	16-1/2	8-3/4	8	0.40	3-1/2	5	5/16	2	4.26	4.90	5.75	543.10	571.10	10	6-3/4	571.10	7	
18 x 8	18-1/2	8-3/4	8	0.40	3-1/8	6	5/16	2	4.66	5.36	6.29	610.20	648.00	10	6-3/4	648.00	7	

* Los materiales de moldeo por inyección no siempre encogen de la misma manera. Las dimensiones externas pueden variar. Para tolerancias más estrechas favor de contactar a Maxi-Lift para recibir información adicional. ■ - Indica que el patrón de perforaciones del HD-MAX es diferente al de los de TIGER-TUFF & CC-MAX.

CC-MAX® CARGA PESADA

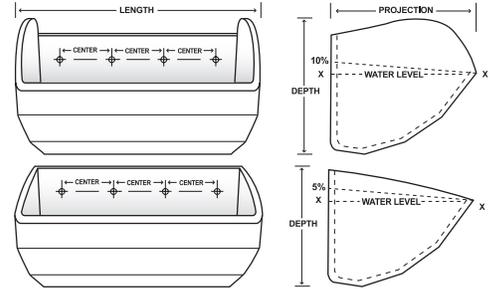
Descarga centrífuga a alta velocidad 210 - 900 FPM



CC-MAX®: Carga Pesada

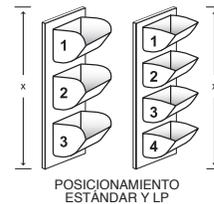
El cangilón elevador **CC-MAX Carga Pesada** está a un nivel superior al de los cangilones antiguos de estilo CC. Tiene un contorno tradicional, y las mismas características de llenado y descarga, con superficies de desgaste más gruesas que hacen famosos a nuestros cangilones. El resultado es una vida útil más larga y mejor desempeño. Los cangilones **CC-MAX** son compatibles con los CC y otros tipos de cangilones estándar. El espacio estándar equivale a la proyección nominal +2". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, fertilizantes, gránulos, maíz, trigo, frijoles de soja, y otros usos agrícolas.

El cangilón **CC-MAX de Perfil Bajo** cuenta con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona un espacio menor entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de perfil bajo permite que se instalen más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al HD-MAX de Perfil Bajo Carga Pesada, asegúrese de evaluar nuevamente el caballaje debido al incremento de capacidad.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio más grueso - hasta un 20%
- Esquinas más gruesas - hasta un 20%
- Anticorrosivo, no produce chispas
- Más capacidad - hasta un 5%
- Descarga más limpia
- Resistente a impactos y abrasivos
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Vida útil del cangilón más larga
- Incrementa y mantiene su capacidad más tiempo
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Reduce inconvenientes



Materiales Disponibles:



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS			CAPACIDAD, PULGADAS CU.			DIM.		CAPACIDAD	
DIMENS	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Pared Post	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al agujero	HDPE	Nylon	Uretano	Nivel Agua	Nivel Agua+10%	Espacio Estándar	Prof.	Nivel Agua+5%	Espacio Estándar	
5 x 4	5-1/2	4-1/2	4-1/4	0.21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	0.53	0.61	0.72	38.30	42.13	6	2-3/4	40.22	3	
6 x 4	6-1/2	4-1/2	4-1/4	0.21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	0.58	0.67	0.79	45.38	49.92	6	2-3/4	47.65	3	
7 x 4	7-1/2	4-1/2	4-1/4	0.21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	0.65	0.75	0.88	52.10	57.31	6	2-3/4	54.70	3	
6 x 5	6-1/2	5-1/2	5	0.26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	0.89	1.02	1.20	70.87	77.96	7	3-3/4	74.41	4	
7 x 5	7-1/2	5-1/2	5	0.26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	0.99	1.14	1.34	80.75	88.83	7	3-3/4	84.79	4	
8 x 5	8-1/2	5-1/2	5	0.26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	1.10	1.27	1.49	90.85	99.94	7	3-3/4	95.39	4	
9 x 5	9-1/2	5-1/2	5	0.26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	1.18	1.36	1.59	100.99	111.09	7	3-3/4	106.04	4	
10 x 5	10-1/2	5-1/2	5	0.26	4-1/8	3	1/4	1-11/16	1.31	1.51	1.77	114.22	125.64	7	3-3/4	119.93	4	
11 x 5	11-1/2	5-1/2	5	0.26	3	4	1/4	1-11/16	1.45	1.67	1.96	127.44	140.18	7	3-3/4	133.81	4	
8 x 6	8-1/16	6-5/8	6	0.27	3-1/16	3	1/4	2	1.40	1.61	1.89	136.00	149.60	8	4-3/4	142.00	5	
9 x 6	9-9/16	6-5/8	6	0.27	3-5/8	3	1/4	2	1.52	1.75	2.05	149.19	164.11	8	4-3/4	156.65	5	
10 x 6	10-9/16	6-5/8	6	0.27	4-1/8	3	1/4	2	1.64	1.89	2.21	166.89	183.58	8	4-3/4	175.23	5	
11 x 6	11-9/16	6-5/8	6	0.27	3	4	1/4	2	1.73	1.99	2.34	180.62	198.68	8	4-3/4	189.65	5	
12 x 6	12-9/16	6-5/8	6	0.27	3-3/8	4	1/4	2	1.91	2.20	2.58	200.76	220.83	8	4-3/4	210.79	5	
13 x 6	13-1/16	6-5/8	6	0.27	3-5/8	4	1/4	2	2.13	2.45	2.88	215.00	236.50	8	5-3/4	225.75	5	
10 x 7	10-9/16	7-7/8	7	0.32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	2.35	2.70	3.17	236.00	259.60	9	5-3/4	247.80	6	
11 x 7	11-9/16	7-7/8	7	0.32	3	4	5/16	2-3/16	2.44	2.81	3.29	247.74	272.52	9	5-3/4	260.13	6	
12 x 7	12-9/16	7-7/8	7	0.32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	2.63	3.02	3.55	267.27	293.99	9	5-3/4	280.63	6	
13 x 7	13-9/16	7-7/8	7	0.32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	2.78	3.20	3.75	284.60	316.93	9	5-3/4	302.53	6	
14 x 7	14-9/16	7-7/8	7	0.32	3	5	5/16	2-3/16	2.94	3.38	3.97	303.57	333.93	9	5-3/4	318.75	6	
15 x 7	15-9/16	7-7/8	7	0.35	3-1/4	5	5/16	2-3/16	3.10	3.57	4.19	335.00	368.50	9	5-3/4	351.75	6	
16 x 7	16-9/16	7-7/8	7	0.35	2-7/8	6	5/16	2-3/16	3.29	3.78	4.44	350.87	385.95	9	5-3/4	368.41	6	
12 x 8	12-9/16	8-7/8	8-1/4	0.35	3-3/8	4	5/16	2	3.25	3.74	4.39	373.00	409.00	10	6-3/4	391.65	7	
13 x 8	13-9/16	8-7/8	8-1/4	0.35	3-5/8	4	5/16	2	3.51	4.03	4.73	404.00	440.00	10	6-3/4	424.20	7	
14 x 8	14-9/16	8-7/8	8-1/4	0.35	3	5	5/16	2	3.76	4.32	5.08	435.07	478.58	10	6-3/4	456.83	7	
16 x 8	16-9/16	8-7/8	8-1/4	0.38	2-7/8	6	5/16	2	4.30	4.95	5.81	515.62	567.18	10	6-3/4	541.40	7	
18 x 8	18-9/16	8-7/8	8-1/4	0.39	3-1/8	6	5/16	2	4.79	5.51	6.47	580.61	638.67	10	6-3/4	609.64	7	
20 x 8	20-9/16	8-7/8	8-1/4	0.42	3-1/2	6	5/16	2	5.85	6.73	7.90	655.00	720.00	10	6-3/4	688.00	7	

* Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de los materiales que se utilicen.

■ - Indica que el patrón de perforaciones del CC-MAX es diferente al del HD-MAX.

DURA-BUKET® SS

Descarga centrífuga a alta velocidad 220 - 900 FPM



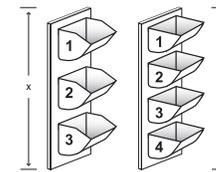
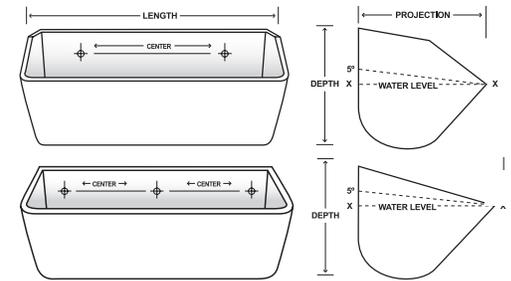
DURA-BUKET® SS : El cangilón elevador original

El cangilón **SS** o **SUPER STRENGTH DURA-BUKET** es el cangilón elevador original fabricado con material plástico. El cangilón elevador **SUPER STRENGTH** ha estado en el mercado por más de 50 años. Este cangilón fue diseñado con un ángulo de descarga de 45 grados, y se pueden colocar en la banda con espacios más reducidos que proporciona una descarga optimizada y más limpia. El cangilón es de peso ligero y de forma cónica para facilitar su embarque y almacenamiento. El espacio estándar equivale a la proyección nominal + 1". Entre los usos más comunes se incluyen los granos, trigo, maíz, harina, azúcar y otros usos agrícolas. El modelo SS cuenta con un diseño más versátil que cualquier otro cangilón para grano y su rendimiento operativo es adecuado en una amplia gama de velocidades y usos.

Los cangilones elevadores **DURA-BUKET de Perfil Bajo o LP** cuentan con una modificación consistente en una altura reducida de la pared posterior, lo cual proporciona un espacio menor entre cangilones en la banda. El sistema de cangilones de perfil bajo permite que se instalen más cangilones por pie en la banda elevadora. Si decide modernizar sus cangilones al **DURA-BUKET de Perfil Bajo**, asegúrese de evaluar nuevamente el cabalaje debido al incremento de capacidad.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Peso ligero
- Memorización del contorno
- Descarga más limpia
- Diseño cónico en las paredes laterales
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Reduce inconvenientes



Materiales Disponibles:

Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

PERFIL BAJO

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*				PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS	CAPACIDAD, PULGADAS CU.			DIM. CAPACIDAD		
Dimensión	Longitud	Proy.	Prof.	Centros	Perfor.	Dimensión Tornillos	Borde al agujero		HDPE	Nivel Agua	Utilizable 5 grados	Espacio Estándar	Prof.	Utilizable 5 grados
4 x 3	4-1/4	3-1/8	3	2-1/4	2	1/4	1	0.17	10.4	11.0	4	3	11.0	3
5 x 4	5-1/4	4-1/8	3-3/4	3-3/16	2	1/4	1	0.31	24.4	29.9	5	3	29.9	3-1/4
6 x 4	6-1/4	4-1/8	3-3/4	4-3/8	2	1/4	1	0.35	30.8	33.1	5	3	33.1	3-1/4
7 x 4	7-1/4	4-1/8	3-3/4	2-11/16	3	1/4	1	0.40	33.6	36.7	5	3	36.7	3-1/4
6 x 5	6-3/8	5-1/4	4-7/8	4-3/8	2	1/4	1-1/4	0.59	47.1	52.0	6	3-3/4	52.0	3-3/4
7 x 5	7-3/8	5-1/4	4-7/8	2-5/8	3	1/4	1-1/4	0.61	61.6	62.4	6	3-3/4	62.4	3-3/4
8 x 5	8-3/8	5-1/4	4-7/8	3-1/16	3	1/4	1-1/4	0.73	67.7	69.8	6	3-3/4	69.8	3-3/4
9 x 5	9-3/8	5-1/4	4-7/8	3-1/4	3	1/4	1-1/4	0.80	69.6	77.1	6	3-3/4	77.1	3-3/4
8 x 6	8-3/8	6-3/8	6-1/4	3-1/16	3	1/4	1-1/4	1.02	104.4	107.7	7	4-1/2	107.7	4-3/8
9 x 6	9-3/8	6-5/8	6-1/4	3-1/2	3	1/4	1-1/4	1.12	124.5	132.2	7	4-1/2	132.2	4-3/8
10 x 6	10-3/8	6-3/8	6-1/4	4	3	1/4	1-3/4	1.14	128.2	145.8	7	4-1/2	145.8	4-3/8
11 x 6	11-3/8	6-3/8	6-1/4	3	4	1/4	1-3/4	1.26	147.7	157.9	7	4-1/2	157.9	4-3/8
12 x 6**	12-3/8	6-3/4	6-1/2	3-3/8	4	1/4	1-3/4	1.70	172.1	183.6	7	5	183.6	5
13 x 6**	13-3/8	6-3/4	6-1/2	3-5/8	4	1/4	1-3/4	1.95	196.5	208.7	7	5	208.7	5
10 x 7	10-3/8	7-3/8	7-1/4	4	3	5/16	1-3/4	1.54	175.8	187.3	8	5-1/4	187.3	5
11 x 7	11-3/8	7-3/8	7-1/4	3	4	5/16	1-3/4	1.65	210.5	216.7	8	5-1/4	216.7	5
12 x 7**	12-3/8	7-3/8	7-1/4	3-3/8	4	5/16	1-3/4	2.02	223.2	241.1	8	5-1/4	241.1	5
13 X 7**	13-3/8	7-3/8	7-1/4	3-5/8	4	5/16	1-3/4	2.17	236.8	244.8	8	5-1/4	244.8	5
14 X 7**	14-3/8	7-3/8	7-1/4	3	5	5/16	1-1/2	2.29	269.7	290.1	8	5-1/4	290.1	5
15 x 7**	15-3/8	7-3/8	7-1/4	3-1/4	5	5/16	1-1/2	2.35	284.4	295.0	8	5-1/4	295.0	5
16 x 7**	16-3/8	7-3/8	7-1/4	3-1/2	5	5/16	1-1/2	2.55	289.9	304.8	8	5-1/4	304.8	5
12 x 8**	12-3/8	8-3/8	8-1/4	3-3/8	4	5/16	1-3/4	2.33	272.5	299.9	9	5-3/4	299.9	5-1/2
14 x 8**	14-3/8	8-3/8	8-1/4	3	5	5/16	1-1/2	2.58	324.7	364.8	9	5-3/4	364.8	5-1/2
16 x 8**	16-3/8	8-3/8	8-1/4	3-1/2	5	5/16	2	3.33	362.5	407.6	9	5-3/4	407.6	5-1/2
18 x 8**	18-3/8	8-3/8	8-1/4	3-1/8	6	5/16	2	3.75	404.9	440.6	9	5-3/4	440.6	5-1/2

*Los materiales de moldeo por inyección no siempre encogen de la misma manera. Las dimensiones externas pueden variar. Para tolerancias mas estrechas favor de contactar a Maxi-Lift para recibir información adicional. - Indica que el patrón de perforaciones del SS y del LP no son iguales. Los cangilones de longitud de 12" y más tienen soporte en el centro.

MAXI-TUFF® AA & MF

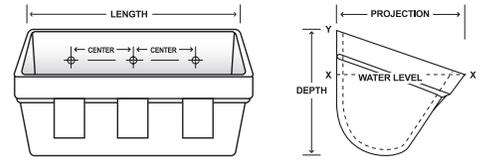
Descarga centrífuga a baja velocidad o descarga continua



MAXI-TUFF® ELEVATOR BUCKETS

Cangilones MAXI-TUFF® AA para uso Industrial Descarga centrífuga a baja velocidad 125 - 450 FPM

El cangilón elevador centrífugo **MAXI-TUFF AA** tiene el contorno tradicional de un cangilón de hierro fundido. Este cangilón tiene el labio y esquinas fuertemente reforzadas con una pared posterior más gruesa para un montaje más robusto. Los espacios estándar equivalen a la proyección X 2. Entre los usos más comunes se incluye el manejo de cemento, piedras, arena, grava, carbón, fertilizante, barro, sal, piedra caliza y concreto. El cangilón **MAXI-TUFF AA** es el mejor cangilón para tareas de nivel industrial difíciles y abrasivas.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Disminuye el peso en la banda elevadora hasta un 80%
- Descarga más limpia que los cangilones de acero
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Paredes más gruesas
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Disminuye el tiempo de mantenimiento
- Reduce el consumo de energía eléctrica
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Fácil de instalar y reemplazar
- Ahorra dinero comparado al de acero de carbón

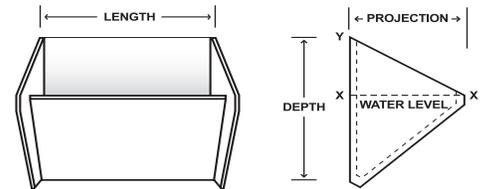
Materiales Disponibles:



TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PESO, LBS			CAPACIDAD, PULGADAS CU.		
DIMENSIÓN	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Pared Post	Nylon	Uretano	HDPE	Nivel Agua Pulg Cu X-X	Capacidad Pies Cu X-X	Espacio Estándar
4 x 3	4-1/4	3-1/8	3-1/8	0.205	0.20	0.24	0.18	13.4	0.008	6
5 x 4	5-1/4	4-1/8	4-1/8	0.205	0.51	0.60	0.44	34.8	0.020	8
6 x 4	6-1/4	4-1/8	4-1/8	0.205	0.56	0.69	0.49	41.5	0.024	8
7 x 4	7-1/4	4-1/8	4-1/8	0.225	0.65	0.78	0.56	51.3	0.030	8
7 x 5	7-1/8	5-1/8	5-1/4	0.325	0.93	1.14	0.82	76.6	0.044	10
8 x 5	8-1/8	5-1/8	5-1/4	0.325	1.17	1.40	1.02	89.7	0.052	10
9 x 5	9-1/8	5-1/8	5-1/4	0.300	1.17	1.41	1.02	101.3	0.059	10
9 x 6	9-3/8	6-1/8	6-1/8	0.290	1.45	1.72	1.23	132.4	0.077	12
10 x 6	10-3/8	6-1/8	6-1/8	0.322	1.54	1.88	1.39	148.3	0.086	12
11 x 6	11-3/8	6-1/8	6-1/8	0.285	1.63	1.99	1.43	163.5	0.095	12
12 x 6	12-3/8	6-1/8	6-1/8	0.345	2.21	2.62	1.95	186.1	0.108	12
12 x 7	12-3/8	7-1/8	7-1/8	0.284	2.47	3.00	2.21	244.1	0.141	14
14 x 7	14-3/8	7-1/8	7-1/8	0.300	2.91	3.50	2.57	298.4	0.173	14
14 x 8	14-3/8	8-1/8	8-1/8	0.455	4.12	4.93	3.64	351.5	0.204	16
16 x 8	16-3/8	8-1/8	8-1/8	0.455	4.62	5.58	4.12	406.4	0.235	16
18 x 8	18-1/8	8-1/8	8-1/8	0.455	5.24	6.09	4.52	467.4	0.271	16
18 x 10	18-1/2	10-1/8	10-1/8	0.463	7.80	9.40	6.83	692.6	0.401	20

MAXI-TUFF® de Frente Mediana Descarga continua a baja velocidad 1-250 FPM

El cangilón elevador Maxi-Tuff MF de Frente Mediana y descarga continua tiene el contorno tradicional de un cangilón elevador MF de acero. También tiene el labio y esquinas fuertemente reforzadas con una pared posterior más gruesa para un montaje más robusto. El espacio vertical mínimo equivale a la profundidad + 1/4". Entre los usos más comunes se incluye fertilizantes, barro, alúmina y gránulos. El cangilón Maxi-Tuff MF es el mejor cangilón para trabajos con materiales esponjosos o de fluido libre, o aquellos que exigen un manejo delicado.



TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PESO, LBS			CAPACIDAD, PULGADAS CU.		
DIMENSIÓN	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Pared Post	Nylon	Uretano	HDPE	Nivel Agua Pulg Cu X-X	Capacidad Pies Cu X-X	Espacio Estándar
8 x 5 x 7	8-1/4	5-1/2	7-1/2	0.380	1.97	2.37	1.70	80.56	0.047	8
10 x 5 x 7	10-1/4	5-1/2	7-1/2	0.395	2.32	2.86	2.04	94.90	0.055	8
12 x 7 x 11	12-1/4	7-1/2	11-1/2	0.350	4.00	4.80	3.62	172.63	0.100	12
14 x 7 x 11	14-1/4	7-1/2	11-1/2	0.325	4.53	5.33	3.88	201.30	0.117	12
16 x 7 x 11	16-1/4	7-1/2	11-1/2	0.325	4.97	5.97	4.39	238.81	0.138	12
18 x 7 x 11	18-1/4	7-1/2	11-1/2	0.325	5.83	6.74	4.95	244.31	0.141	12
12 x 8 x 11	12-1/4	8-1/2	11-1/2	0.325	4.81	5.65	4.32	274.60	0.159	12
14 x 8 x 11	14-1/4	8-1/2	11-1/2	0.325	5.26	6.28	4.57	335.61	0.194	12
16 x 8 x 11	16-1/4	8-1/2	11-1/2	0.325	5.81	7.03	5.17	396.63	0.230	12
18 x 8 x 11	18-1/4	8-1/2	11-1/2	0.325	6.77	7.94	5.83	467.65	0.271	12

*Los materiales de moldeo por inyección no siempre encogen de la misma manera. Las dimensiones externas pueden variar. Para tolerancias más estrechas favor de contactar a Maxi-Lift para recibir información adicional. **Se pueden modificar con proyecciones mas reducidas

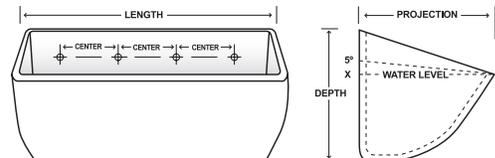
TIGER-TUFF® PARA USO INDUSTRIAL

Descarga centrífuga a baja velocidad 125-450 FPM



Cangilón TIGER-TUFF® para uso Industrial

El modelo **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** es el cangilón elevador original y de máximo rendimiento diseñado y técnicamente concebido para incrementar al máximo la vida útil del cangilón y su capacidad de elevación. Esto implica una reducción de tiempo de inactividad y costos de mantenimiento. El cangilón **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** cuenta con el labio, pared posterior y esquinas más gruesas para extender la vida útil y mantener su capacidad. El espacio estándar equivale a la proyección X 2. Entre los usos más comunes se incluye el manejo de cemento, agregados, arena, grava, carbón, yeso, piedra caliza, barro, concreto, y una multitud de productos. El cangilón **TIGER-TUFF Para Uso Industrial** es el cangilón con la máxima durabilidad para tareas industriales de mayor exigencia.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Disminuye el peso en la banda elevadora hasta un 80%
- Descarga más limpia que los cangilones de acero
- Anticorrosivo, No produce chispas
- Paredes más gruesas, labio delantero más fuerte diseñado para excavar
- Resistente al calor, impacto y abrasivos
- Disminuye el tiempo de mantenimiento
- Prolonga la vida útil del cangilón
- Disminuye el tiempo de inactividad
- Fácil de instalar y reemplazar
- Ahorra dinero comparado al de acero de carbón

Materiales Disponibles:



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*					PESO, LBS			CAPACIDAD, PULGADAS CU.		
DIMENSIÓN	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Pared Post	Nylon	Uretano	HDPE	Nivel Agua Pulg Cu X-X	Capacidad Pies Cu X-X	Espacio Estándar
6 x 5	6-5/8	5-3/4	5	0.33	1.08	1.18	0.94	67.20	0.039	10
7 x 5	7-5/8	5-3/4	5	0.33	1.26	1.38	1.10	79.72	0.046	10
8 x 5	8-5/8	5-3/4	5	0.33	1.44	1.57	1.25	88.54	0.051	10
9 x 5	9-5/8	5-3/4	5	0.33	1.62	1.77	1.41	107.37	0.062	10
10 x 5	10-5/8	5-3/4	5	0.33	1.80	1.97	1.57	121.30	0.070	10
11 x 5	11-5/8	5-3/4	5	0.33	1.98	2.16	1.72	140.70	0.081	10
12 x 5	12-5/8	5-3/4	5	0.33	2.16	2.36	1.88	159.87	0.093	10
8 x 6	8-5/8	6-7/8	6	0.40	2.09	2.28	1.82	135.56	0.078	12
9 x 6	9-5/8	6-7/8	6	0.40	2.26	2.47	1.97	150.26	0.087	12
10 x 6	10-5/8	6-7/8	6	0.40	2.44	2.67	2.13	170.69	0.099	12
11 x 6	11-5/8	6-7/8	6	0.40	2.63	2.87	2.29	185.18	0.107	12
12 x 6	12-5/8	6-7/8	6	0.40	2.81	3.05	2.44	200.37	0.116	12
13 x 6	13-5/8	6-7/8	6	0.40	2.99	3.25	2.60	220.78	0.123	12
12 x 7	12-7/8	7-7/8	7	0.42	4.12	4.48	3.60	269.24	0.156	14
13 x 7	13-7/8	7-7/8	7	0.42	4.44	4.82	3.86	292.51	0.169	14
14 x 7	14-7/8	7-7/8	7	0.42	4.72	5.14	4.14	315.77	0.183	14
15 x 7	15-7/8	7-7/8	7	0.42	5.15	5.56	4.47	346.64	0.201	14
16 x 7	16-7/8	7-7/8	7	0.42	5.37	5.79	4.68	377.41	0.218	14
11 x 8	11-7/8	8-7/8	8-1/4	0.50	5.16	6.02	4.45	340.02	0.197	16
12 x 8	12-7/8	8-7/8	8-1/4	0.50	5.42	6.36	4.71	373.00	0.216	16
13 x 8	13-7/8	8-7/8	8-1/4	0.50	5.66	6.65	4.92	404.85	0.234	16
14 x 8	14-7/8	8-7/8	8-1/4	0.50	6.09	7.15	5.30	436.80	0.253	16
16 x 8	17	9-1/4	8-1/4	0.50	6.18	7.51	5.35	512.57	0.297	16
18 x 8	19	9-1/4	8-1/4	0.50	6.91	8.08	5.89	567.49	0.328	16
20 x 8	21	9-1/4	8-1/4	0.50	7.51	8.80	6.62	646.81	0.374	16
22 x 8	23	9-1/4	8-1/4	0.50	9.23	11.02	7.85	701.90	0.406	16
24 x 8	25	9-1/4	8-1/4	0.50	9.55	11.48	8.50	763.40	0.441	16
16 x 10	17	11-1/4	10	0.75	10.03	12.24	8.87	795.70	0.461	20
18 x 10	19	11-1/4	10	0.75	11.13	13.58	9.83	910.00	0.527	20
20 x 10	21	11-1/4	10	0.75	12.05	14.42	10.57	1032.50	0.598	20

* Los materiales de moldeo por inyección no siempre encogen de la misma manera. Las dimensiones externas pueden variar. Para tolerancias más estrechas, favor de contactar a Maxi-Lift para recibir información adicional. ■ - Dimensiones Nuevas ■ - Diseños Mejorados

** Algunos tamaños se fabrican a la medida. Aclaración: Las cantidades de peso, dimensiones y capacidades que se indican son aproximadas. Las medidas reales pueden variar.

PARA TAREAS DE ALTO VOLUMEN, EL CANGILÓN NUEVO TIGER-CC ESTÁ DISPONIBLE EN TAMAÑOS DESDE 20X10 A 28X10. FAVOR DE LLAMAR PARA MÁS DETALLES.

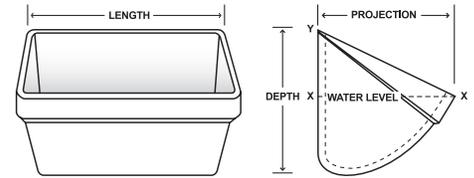
DI-MAX® AA & AC PARA USO INDUSTRIAL

Hierro Dúctil



DI-MAX® de Hierro Dúctil AA, DI-MAX® Excavador AA

Los cangilones elevadores de hierro dúctil estilo **DI-MAX AA** fueron técnicamente diseñados para exceder las exigencias de desempeño de cualquier tarea industrial. Estos cangilones fueron diseñados con paredes más gruesas y labio delantero reforzado para prolongar la vida útil en condiciones extremas de nivel industrial. El hierro dúctil es superior al hierro maleable tanto en resistencia como a impacto y abrasivos. Si decide reemplazar sus cangilones elevadores de hierro maleable con los cangilones **DI-MAX** de hierro dúctil, tendrá un resultado de vida útil prolongada y una operación más eficiente.



Perforaciones de soporte y ventilación de acuerdo a sus especificaciones

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

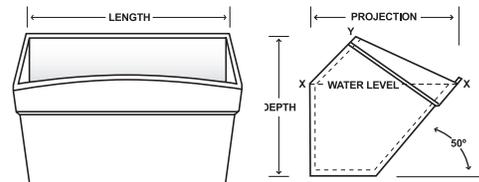
- Apto para molinos, paredes gruesas con pared posterior y esquinas reforzadas
- Ultra resistente a impactos fuertes y productos abrasivos
- Resiste temperaturas de hasta 600 grados
- Diseñados para el manejo de arena, residuos de vidrio, piedras, perdigones, roca, concreto y otros productos abrasivos
- Borde excavador de larga duración
- Más resistente que el acero del mismo calibre
- Superficie lisa para garantizar un llenado adecuado
- Resistente a impactos fuertes y abrasivos con una vida útil prolongada

TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*				GROSOR			CAPACIDAD		PESO, LBS
DIMENSIÓN	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Pared Post	Grosor Esquina Delantera	Grosor Labio Delantera	Nivel Agua Pulg Cu X-X	100% Pulg. Cu. Brutas X-Y	
4 x 3	4-1/2	3-3/8	3-1/2	.185	.275	.250	17.1	24.2	1.70
5 x 3 1/2	5	3-1/2	3-3/4	.185	.275	.250	23.4	31.8	2.80
6 x 4	6-1/2	4-3/8	4-1/2	.250	.350	.275	42.3	63.5	3.80
7 x 4 1/2	7-1/2	4-3/8	4-1/2	.250	.350	.275	49.5	76.2	4.00
7 x 5	7-7/8	5-1/8	5-1/2	.250	.250	.210	68.6	102.9	6.10
8 x 5	8-1/2	5-3/8	5-1/2	.250	.400	.375	83.1	126.3	6.50
9 x 5	9-1/2	5-3/8	5-1/2	.250	.400	.375	90.7	138.8	7.50
11 x 5	11-7/8	5-1/4	5-1/2	.210	.250	.210	102.6	153.9	7.00
15 x 5	15-7/8	5	5-1/2	.210	.400	.350	154.2	235.9	10.70
19 x 5	19-7/8	5-1/4	5-1/2	.250	.400	.350	198.2	303.2	14.10
9 x 6	9-5/8	6-3/8	6-1/2	.300	.400	.375	124.7	190.8	10.20
10 x 6	10-5/8	6-3/8	6-1/2	.300	.400	.375	143.4	219.7	11.20
11 x 6	11-5/8	6-3/8	6-1/2	.300	.400	.375	159.8	244.5	12.20
12 x 6	12-5/8	6-3/8	6-1/2	.300	.400	.375	175.4	268.3	13.10
12 x 7	12-5/8	7-3/8	7-1/2	.330	.625	.450	219.7	350.9	18.50
14 x 7	14-5/8	7-3/8	7-1/2	.330	.625	.450	265.2	407.0	20.40
16 x 7	16-5/8	7-3/8	7-1/2	.330	.625	.450	301.2	460.9	22.90
14 x 8	14-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.500	366.0	526.0	24.60
16 x 8	16-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.500	381.4	599.2	26.80
18 x 8	18-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.525	450.3	695.0	30.00
20 x 8	20-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.525	499.3	763.9	34.30
24 x 8	24-5/8	8-3/8	8-1/2	.375	.625	.525	597.4	914.0	42.90
18 x 10	18-3/4	10-3/8	10-1/2	.440	.800	.750	661.5	1012.9	44.60

Utilícelo individualmente o como excavador para los cangilones elevadores MAXI-TUFF estilo AA de plástico.

DI-MAX® AC De Hierro Dúctil

Los cangilones elevadores de hierro dúctil estilo **DI-MAX AC** fueron diseñados con paredes más gruesas y labio delantero reforzado para prolongar la vida útil en condiciones extremas de nivel industrial. El hierro dúctil es superior al hierro maleable tanto en resistencia como a impacto y abrasivos. Si decide reemplazar sus cangilones elevadores de hierro maleable con los cangilones **DI-MAX** de hierro dúctil, tendrá un resultado de vida útil prolongada y una operación más eficiente.

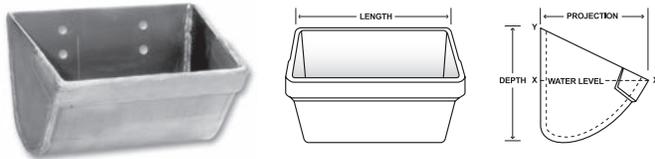


TAMAÑO DEL CANGILÓN, PULGADAS*				GROSOR			CAPACIDAD		PESO, LBS
DIMENSIÓN	Longitud	Proy.	Prof.	Grosor Pared Post	Grosor Esquina Delantera	Grosor Labio Delantera	Nivel Agua Pulg Cu X-X	100% Pulg. Cu. Brutas X-Y	
12 x 8	12-1/2	9-1/4	9	.425	.575	.550	368.9	472.4	28.00
16 x 8	16-1/2	9-1/4	9	.425	.600	.550	508.1	651.4	38.00
18 x 10	18-3/4	11-1/2	11	.550	.675	.700	874.5	1139.2	70.00
24 x 10	24-3/4	11-3/4	11	.410	.725	.600	1231.6	1570.9	72.00

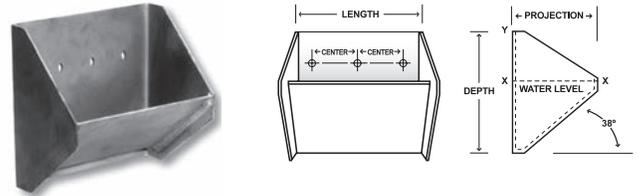
ACERO SOLDADO PARA USO INDUSTRIAL

Estilos Estándar y A La Medida

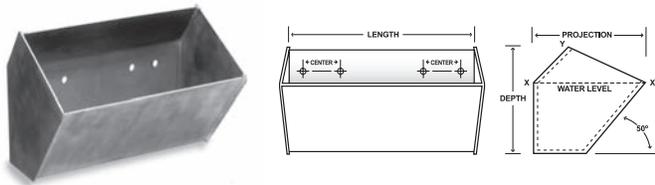
AA Acero Soldado



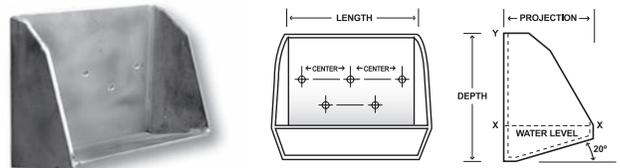
MF (Frente Mediana) Acero Soldado Continuo



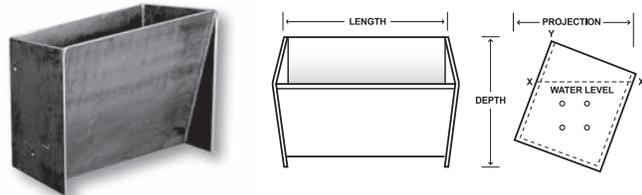
AC Acero Soldado



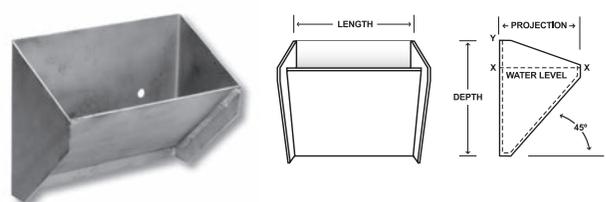
LF (Frente Baja) Acero Soldado Continuo



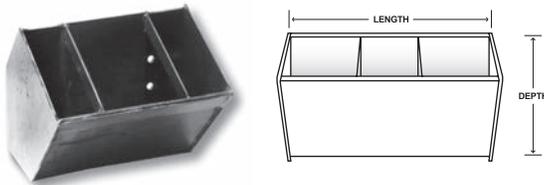
SC Acero Soldado



HF (Frente Alta) Acero Soldado Continuo



ACS Acero Soldado



OPCIONES de CALIBRE / GROSOR:

acero de 14ga, 12ga, 10ga, 7ga, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

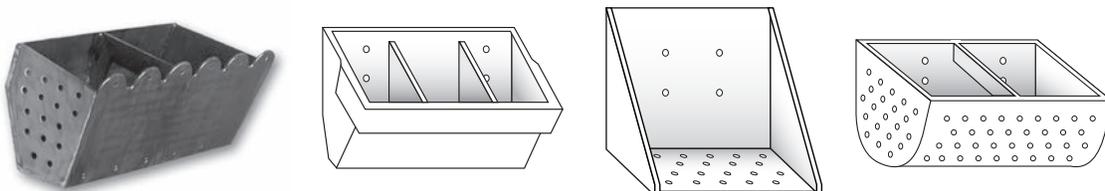
OPCIONES:

Acero de Carbono, Aluminio, Acero Inoxidable, Placa AR, Refuerzo para Labios, Superficies Endurecidas y Cordones de Soldadura mas fuertes

Favor de verificar el estándar general, del Cangilón de Acero Fabricado, en la guía de productos completa o en nuestro sitio de internet.

Cangilones Elevadores fabricados a la medida de acuerdo a sus especificaciones. Llámenos y reciba su cotización personalizada.

Es muy importante para Maxi-Lift poder proporcionarle soluciones personalizadas y resolver sus problemas. Nos especializamos en la fabricación de productos en la mayoría de los tamaños, estilos y diseños, gracias a nuestro amplio taller de fabricación de metal. Nuestros ingenieros trabajan de acuerdo a sus planos y convierten los dibujos a CAD para su aprobación o pueden hacer una copia de alguna muestra. Podemos recomendarle una combinación adecuada de materiales para ayudarle a resolver problemas de desgaste y desempeño para trabajos difíciles.



BANDAS PARA ELEVADORES

Bandas de PVC para Elevadores de Carga Pesada

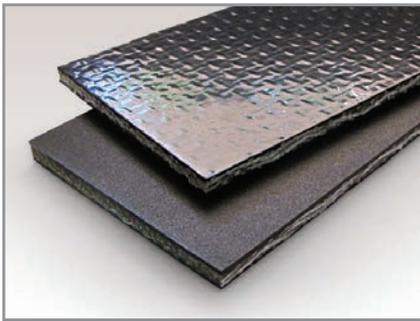
BANDAS DE PVC - Elevadores y Bandas Transportadoras

La banda para carga pesada está construida con material entrelazado para brindarle un desempeño óptimo con elevadores, granos, alimentos, semillas, fertilizantes y aplicaciones que requieran secciones de banda de polyester de baja elasticidad y resistentes a rupturas, incluyendo compuestos de PVC con resistencia moderada al aceite. La construcción de la banda cumple y excede los niveles establecidos por la OSHA respecto a la conductividad estática y por la MSHA referente a la resistencia contra incendios. Todas las bandas son manufacturadas en los E.E.U.U.

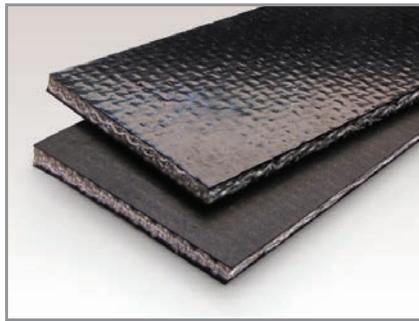
Construcción del Producto: Secciones de polyester tejido solido con cubiertas de PVC negro en ambos lados.

Estándares Especiales: Resistente al fuego de acuerdo a la MSHA 2G/ASTM D378. Conductividad estática de acuerdo a la OSHA 29 CFR.

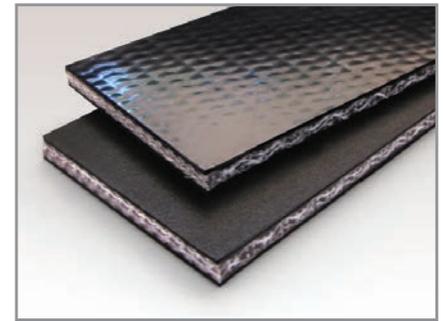
Cubierta en ambos lados: PVC liso, Negro



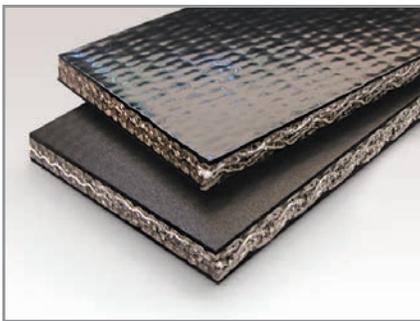
PVC 200 PVC Negro Cubierta x Cubierta



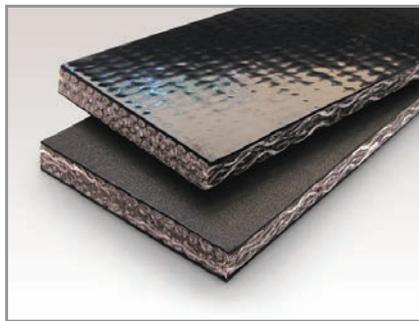
PVC 250 PVC Negro Cubierta x Cubierta



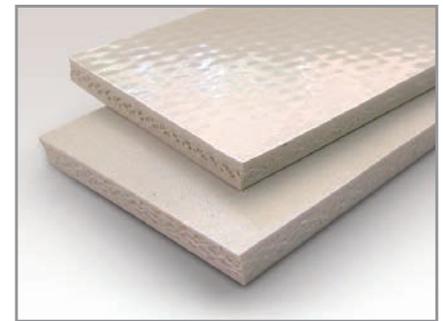
PVC 350 PVC Negro Cubierta x Cubierta



PVC 450 PVC Negro Cubierta x Cubierta



PVC 600 PVC Negro Cubierta x Cubierta



PVC 200, 350, 450 PVC Blanco Cubierta x Cubierta
También disponible en Blanco FDA

BANDAS DE PVC

DISEÑO	Tensión Nominal lbs / in.	Tensión Nominal N / mm	Grosor Nominal Total, in.	Grosor Nominal Total, mm	Carga Nominal, lbs. sq/ft	Carga Nominal, #PIW	Carga Nominal, Kg/sq.m	Polea Mínima, in.	Polea Mínima, mm	Proy. Máx. del Cang. in.*	Proy. Máx. del Cang. mm*	Margen de Temp F*	Margen de Temp C*
PVC 200	200	35	.240	6.1	1.60	.133	7.8	4	102	5	127	0° to 180°	-18° to 82°
PVC 250	250	44	.260	6.6	1.75	.146	8.5	6	152	6	152	0° to 180°	-18° to 82°
PVC 350	350	61	.300	7.6	2.00	.167	9.8	8	203	8	203	0° to 180°	-18° to 82°
PVC 450	450	79	.360	9.1	2.40	.200	11.7	10	254	9	229	0° to 180°	-18° to 82°
PVC 600	600	105	.375	9.5	2.50	.208	12.0	12	304	11	279	0° to 180°	-18° to 82°

* Proyecciones Máximas del Cangilón en Aplicaciones de Agricultura. Tenemos disponibles opciones adicionales para uso en bajas temperaturas.

Favor de contactar a Maxi-Lift para información referente a bandas mas pesadas.

BANDAS PARA ELEVADORES

Bandas de Hule para Elevadores de Carga Pesada



BANDAS DE HULE - Elevadores y Bandas Transportadoras

La banda para carga pesada hecha con lonas de hule es ideal para cangilones elevadores o transportadores de grano procesado con aceite, soya triturada o cualquier otro tipo de material que contenga grasa animal o vegetal con riesgo de combustión. La construcción de la banda cumple y excede los niveles establecidos por la OSHA respecto a la conductividad estática y por la MSHA referente a la resistencia contra incendios. Todas las bandas son hechas en los E.E.U.U.

Construcción del Producto: Lonas de Polyester/Tela de Nylon con Compuesto formulado con NBR para Procesar Grano.

Estándares Especiales: Resistente al fuego de acuerdo a la MSHA 2G/ASTM D378. Resistividad Estática de acuerdo a la ISO 284.

Cubierta en ambos lados: Hule Liso de 1/16", Negro



RUB 220 2 Lonas 1/16 x 1/16 SOR-SC-FR (EP400/2 1.5 + 1.5 NBR)



RUB 330 3 Lonas, 1/16 x 1/16 SOR-SC-FR (EP600/3 1.5 + 1.5 NBR)



RUB 440 4 Lonas, 1/16 x 1/16 SOR-SC-FR (EP600/3 1.5 + 1.5 NBR)



RUB 600 3 Lonas, 1/16 x 1/16 SOR-SC-FR (EP1050/3 1.5 + 1.5 NBR)



RUB 800 4 Lonas, 1/16 x 1/16 SOR-SC-FR (EP1400/4 1.5 + 1.5 NBR)



EASY-CORE ¡Núcleos para Bandas de Carga Máxima!



Hasta 3X mas Resistentes que los núcleos de madera. Hechos con Plástico 100% Reciclado.

BANDAS DE HULE

DISEÑO	Tensión Nominal, lbs / in.	Tensión Nominal, N/mm	Grosor Nominal Total, in.	Grosor Nominal Total, mm	Carga Nominal, lbs. sq/ft	Carga Nominal, #PIW	Carga Nominal, kg/sq.m	Polea Mínima, in.	Polea Mínima, mm	Proy. Máx. del Cang. in.*	Proy. Máx. del Cang. mm*	Temp. Range F*	Temp. Range C*
RUB 220	220	40	.225	6.5	1.74	.145	8.4	12	305	6	153	-30° to 200°	-35° to 93°
RUB 330	330	60	.340	8.6	2.10	.175	10.0	14	356	8	203	-30° to 200°	-35° to 93°
RUB 440	440	80	.365	9.3	2.40	.200	11.7	18	457	10	254	-30° to 200°	-35° to 93°
RUB 600	600	105	.375	9.5	2.45	.205	13.0	18	457	12	305	-30° to 200°	-35° to 93°
RUB 800	800	140	.460	11.7	2.88	.240	15.0	24	610	14	356	-30° to 200°	-35° to 93°

* Proyecciones Máximas del Cangilón en Aplicaciones de Agricultura. Tenemos disponibles opciones adicionales para uso en bajas temperaturas.

Favor de contactar a Maxi-Lift para información referente a bandas mas pesadas.

PRODUCTOS ADICIONALES

**Poleas, Lagging, Baldosa de Ceramica,
Hojas de Uretano**



POLEAS Y LAGGING

Favor de contactar a Maxi-Lift para más información.

Las Poleas Maxi-Lift para Elevadores tienen las características de tener la llanta totalmente soldada al disco, una armazón reforsaza con eje y cubo de alta compresión, polea de un solo disco con capacidad para minimizar estrés y desviaciones (resultado mas común debido al desgaste). Las Poleas están construidas con cuerpo estándar y eje de tipo XT a menos se especifique de otra manera.

Las Cubiertas Intercambiables Maxi-Lift / Cojinetes de Tracción de látex, están hechas con hule de 60 durómetros, con conductividad estática y caucho para uso en poleas de accionamiento resistente al aceite y fuego (SOF), tienen una longitud de 72" y son fabricadas con forma y diámetro de acuerdo a las especificaciones de la polea. También están disponibles en hule estándar o componentes especiales con placas posteriores estándar o de acero inoxidable (SS).



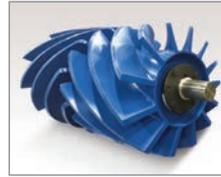
Polea de tambor sin recubrimiento



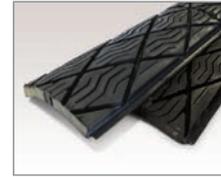
Polea de tambor con recubrimiento



Polea de jaula de ardilla



Polea Clean Flight Wing



SOF Y Lagging Estándar



Retenes de Metal

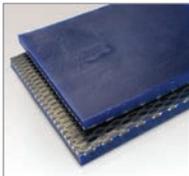
HOJAS DE URETANO

Las Hojas de Uretano Maxi-Lift están hechas de uretano elastomérico resistente y flexible específicamente diseñado para uso en aplicaciones que requieren resistencia a la abrasión. Las Hojas también le ofrecen una instalación fácil y ligera, excelente resistencia al impacto, buenas características a bajas temperaturas, reducción de ruido, resistencia a la corrosión y resistencia a componentes químicos como hidrocarburos alifáticos, ácidos y bases suaves. Todas las de uretano están aprobadas por la FDA.

Applications: Round and Square Spouts, Chutes, Ducts, Flumes, Elbows, Belt Overshot Areas, Belt Scrapers, Skirtboards, Truck Beds, Hoppers, Bins, Surge Tanks, Conveyor Troughs, Cyclones (velocities less than 4000 ft/min.), Distributors, Turnheads



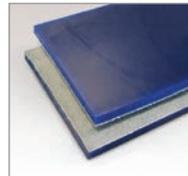
Superficie de Metal Expandido



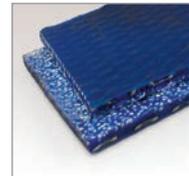
Superficie de Metal Semi-Sólido



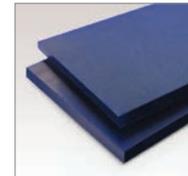
Superficie de Metal Sólido



Superficie de Tela



Viruta de Cerámica Superficie de Metal Expandido



Plain

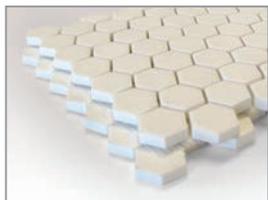


High Energy Naranja (Todos los estilos disp.)

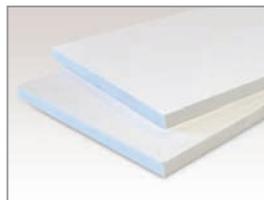
BALDOSA DE CERÁMICA

Los sistemas de Revestimiento de Baldosa Maxi-Lift están hechas en un 90% con grano fino, alúmina de alta calidad hecha con óxido de aluminio de alta pureza y con uniformidad controlada. Nuestra línea de baldosa le ofrece propiedades mecánicas excelentes, resistencia superior al desgaste, buen desempeño anticorrosivo y están disponibles en una gran variedad de tamaños y estilos con bajo costo de instalación e ideales para uso en un plantas procesadoras.

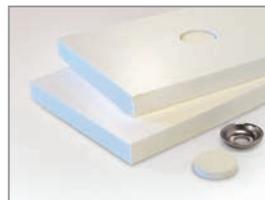
Aplicaciones: Canales/Tolvas, Clasificadores, Separadores Ciclónicos, Codos, Sistemas de Abanico y Aspas, Tubería Revestida, Boquillas, Paneles de Desgaste.



Baldosa Hexagonal



Baldosa Estándar



Baldosa Weld-Al



Silicona Selladora de 1 Componente



Conjunto Adhesivo de 2 Componentes

COMPONENTES Y ACCESORIOS

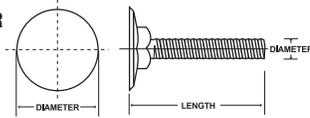
Tornillos para Elevadores, Paletas de Arrastre UHMW, Cojinetes Colgantes

TORNILLOS PARA ELEVADORES



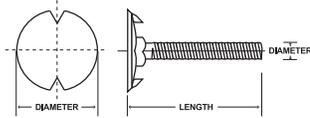
Tornillo ESTÁNDAR Para Elevador

- Acero al Carbono
- Acero Inoxidable
- Galvanizado de Zinc



Tornillo SABRE-TOOTH™ Para Elevador

- Acero al Carbono
- Acero Inoxidable
- Galvanizado de Zinc



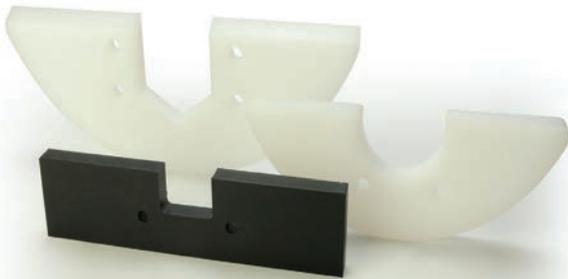
Tuercas, arandelas y separadores también disponibles.

TORNILLOS ESTÁNDAR / SABRE-TOOTH™ PARA ELEVADORES

Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 3/4	2.94	1200	2000
1/4 x 1	3.24	1200	1700
1/4 x 1-1/4	3.43	1200	1500
1/4 x 1-1/2	3.73	1200	1300
1/4 x 1-3/4	3.98	1200	1200
1/4 x 2	4.29	600	1000
1/4 x 2-1/4	4.88	600	900
1/4 x 2-1/2	4.92	1200	800
5/16 x 3/4	4.76	1200	1200
5/16 x 1	5.05	1200	1000
5/16 x 1-1/4	5.55	600	900
5/16 x 1-1/2	6.38	600	800
5/16 x 1-3/4	6.50	600	700
5/16 x 2	7.12	600	600
5/16 x 2-1/4	7.43	600	550
5/16 2-1/2	7.78	600	500
3/8 x 1-1/4	6.54	600	750
3/8 x 1-1/2	7.10	600	700
3/8 x 1-3/4	7.66	600	600
3/8 x 2	8.31	600	500
3/8 x 2-1/4	9.35	600	450
3/8 x 2-1/2	9.83	600	400
3/8 x 3	10.79	600	300

PALETAS DE ARRASTRE UHMW

Maxi-Lift fabrica y tiene en existencia paletas de arrastre UHMW de repuesto para los transportadores de arrastre más populares. Podemos también fabricar a la medida de acuerdo a sus diseños o muestras, utilizando nuestro software de CAD y proceso de manufactura. Usted recibe paletas de UHMW fabricadas con precisión para satisfacer las exigencias de cualquier tarea.



PALETA SUPERFLO



ESSMUELLER CO. PEERLESS



THOMAS CONVEYOR FLI-CON



JEFFERY MULTI-FLOW



EHRSAM DRACON



ENMASSE

COJINETES COLGANTES

Maxi-Lift fabrica y tiene en inventario cojinetes colgantes de repuesto. Eliga el material y diseño de acuerdo a sus necesidades.



PLASTECH
Tecnología con resina de nylon
Uso alimentario, FDA



WEARITE*
Tecnología con resina de nylon
Nivel industrial



UHMW
Polietileno
Uso alimentario, FDA



WOOD
Maple
Nivel industrial

* Cojinete Wearite, disponible con perforaciones y rosca para su lubricación y líneas de eliminación a un costo adicional.

MORDAZAS

Sistemas de Mordazas para Bandas Elevadoras

MAXI-SPLICE® SUPER Y ULTRA

Las **MAXI-SPLICE SUPER** y **ULTRA** representan una nueva generación en mordazas para bandas elevadoras. Su diseño único incorpora nuestro sistema Maxi-Splice de 3 piezas con cuña de hule de NBR para proteger la banda y brindarle una vida útil más larga. La mordaza están diseñadas con un radio más grande para mayor durabilidad de la banda. La mordaza **ULTRA** más pequeña está diseñada con sistema de un solo tornillo. La mordaza **SUPER** mas grande tiene dos tornillos para una mayor fuerza de sujeción y tracción.

MAXI-SPLICE SUPER

- Fabricadas con Aluminio Liviano de Alta Calidad.
- Cuña de Hule NBR para Proteger la parte Posterior de la Banda.
- Peso de 4.8 libras por pieza.
- Diseño de Doble Tornillo.
- Los tornillos de cabeza hexagonal miden 3/4" x 5" y 3/4" x 5-1/2"
- Se pueden utilizar en Bandas con Clasificación de Tensión de 800-1200 PIW

MAXI-SPLICE ULTRA

- Fabricadas con Aluminio Liviano de Alta Calidad.
- Cuña de Hule NBR para Proteger la parte Posterior de la Banda.
- Peso de 1.93 libras por pieza.
- Diseño de Un Tornillo.
- El tornillo de cabeza hexagonal mide 5/8" x 5".
- Favor de llamarnos para la Clasificación de Tensión (PIW)



MAXI-SPLICE® AB & CI

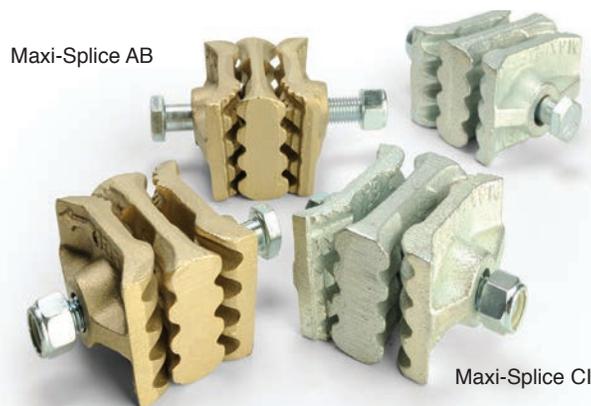
- La CE es una abrazadera mecánica fabricada con un diseño sencillo de 3 piezas, para uso en bandas de PVC y Hule.
- Utilice tornillos de 4" de longitud para bandas de 1/4" de espesor.
- Utilice tornillos de 4 1/2" de longitud para bandas de 1/4" a 1/2" de espesor.
- Utilice tornillos de 5" de longitud para bandas de 1/2" a 5/8" de esp.
- Temperatura máxima de operación: AB: 500°F, CI: 600°F.
- Cada juego de mordazas sujeta dos pulgadas de ancho en la banda.
- Verificadas y aprobadas por los principales fabricantes de bandas de PVC y de hule.

MAXI-SPLICE AB

- Color Bronce.
- Metal sin hierro de Muy Alta Resistencia
- Apta pra bandas de hasta 800 PIW
- Antichispas, anticorrosivo e inoxidable
- Peso: 2.9 Lbs. cada una

MAXI-SPLICE CI

- Color Plata
- Hierro de Resistencia Moderadamente Alta
- Apta para bandas de hasta 600 PIW
- Peso: 2.6 Lbs. cada una



MAXI-SPLICE®
BELT FASTENING SYSTEMS

ADVERTENCIA: ¡NO UTILIZE LAS MORDAZAS MAXI-LIFT EN GRÚAS ELEVADORAS PARA PERSONAS!

- Favor de leer las instrucciones antes de instalar las mordazas. Las instrucciones se encuentran en www.maxi-lift.com. Tal como se haría con cualquier otra mordaza, después de su instalación, deberá inspeccionar el sistema completo para evitar cualquier falla.
- Maxi-Lift, Inc. y Dura-Buket, Co no recomiendan el uso de las mordazas Maxi-Splice en sistemas de bandas para grúas elevadoras para personas. La mordaza Maxi-Splice no ha sido diseñada ni verificada para funcionar con este propósito. La instalación de la mordaza Maxi-Splice de esta manera puede causar daños corporales serios o ser fatal. No se utilice la mordaza en bandas de acero.
- No utilice tuercas de nylon que ya han sido usadas en las mordazas Maxi-Splice. Si vuelve a instalar las mordazas, favor de utilizar tuercas de nylon nuevas. Tuercas de repuesto están disponibles en Maxi-Lift.
- Las mordazas Maxi-Splice AB y CI no se recomiendan para uso en poleas de tipo "wing" estándar, esto puede causar desgaste prematuro en la parte posterior de la banda en la mordaza. Es responsabilidad del usuario inspeccionar la mordaza de acuerdo a un plan de mantenimiento rutinario para evitar fallas. Esto también puede causar vibraciones en la bota del elevador al tocar la mordaza los engranes de la polea. Las mordazas Maxi-Splice AB y CI se pueden utilizar en poleas tipo "wing" de forma espiral.

SOUTHWEST AGRI-PLASTICS, INC.

Nuestra Empresa Hermana



NUESTRA EMPRESA HERMANA: **SOUTHWEST AGRI-PLASTICS, INC.**

Durante más de tres décadas Southwest Agri-Plastics ha estado desarrollando productos agrícolas nuevos e innovadores para varias empresas a nivel mundial. Desde las ruedas alimentadoras y mini-tarimas, hasta los sistemas de contenedores y pisos, nuestros productos facilitan a nuestra clientela el traslado, alimentación y manejo de materiales y productos ganaderos de una manera más fácil, rápida y eficiente. Si desea más información acerca de Southwest Agri-Plastics o nuestros productos, favor de escribirnos a info@swapinc.com o visítenos en línea WWW.SWAPINC.COM.



Aclaración: La información contenida en esta guía puede incluir imprecisiones o errores tipográficos. La información en esta guía está sujeta a cambios periódicos. Información más actualizada o cambios se pueden realizar en cualquier momento. Cualquier duda que pueda tener respecto al contenido de esta guía podrá ser corroborada con Maxi-Lift al 972-735-8855.

MAXI-LIFT ELEVADOR DE ¡PAQUETES!



**BANDAS.
CANGILONES.
TORNILLOS.**



**UN SOLO
PROVEEDOR.
UN SOLO ENVÍO.
UNA SOLA FACTURA**



INFO@MAXILIFT.COM

Maxi-lift Inc.

WWW.MAXILIFT.COM