



Maxi-Lift Inc.®

CANGILONES DE ELEVADORES, BANDAS Y ACCESORIOS

CATÁLOGO COMPLETO DE PRODUCTOS

800.527.0657



MAXILIFT.COM

DuraPlas
Empresa Matriz de Maxi-Lift, Inc.

LÍNEAS DE PRODUCTOS AGRÍCOLAS

Productos, Materiales y Aplicaciones

LO MEJOR



TIGER-TUFF (Polietileno)

Pg 12-13 - Aplicaciones de Grado Alimentario



TIGER-TUFF (Nylon)

Pg 14 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas



TIGER-TUFF (Uretano)

Pg 15 - Aplicaciones Pegajosas y Abrasivas

LO MEJOR



TIGER-CC (Polietileno)

Pg 18-19 - Aplicaciones de Grado Alimentario



TIGER-CC (Nylon)

Pg 20 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas



TIGER-CC (Uretano)

Pg 21 - Aplicaciones Pegajosas y Abrasivas

MUY BUENO



HD-MAX (Polietileno)

Pg 24-25 - Aplicaciones de Grado Alimentario



HD-MAX (Nylon)

Pg 26 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas



HD-MAX (Uretano)

Pg 27 - Aplicaciones Pegajosas y Abrasivas

MUY BUENO



CC-MAX (Polietileno)

Pg 30-31 - Aplicaciones de Grado Alimentario



CC-MAX (Nylon)

Pg 32 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas



CC-MAX (Uretano)

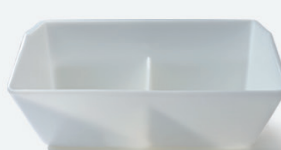
Pg 33 - Aplicaciones Pegajosas y Abrasivas

BUENO



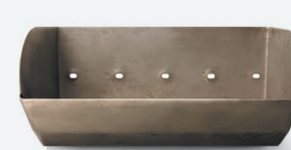
HD-STAX - Stackable (Polietileno)

Pg 36-37 - Aplicaciones de Grado Alimentario



DURA-BUKET (Polietileno)

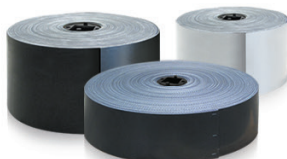
Pg 40-42 - Aplicaciones de Grado Alimentario



SERVICIO ESTÁNDAR CC, EXCAVADORA CC (Acero)

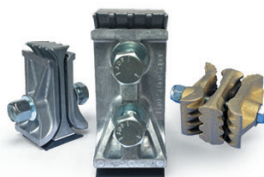
Pgs 44-45 - Despejar los Materiales Empaquetados

OTROS PRODUCTOS



Bandas para Elevadores

Pgs 6-7
Bandas de Hule, Bandas de Grado 2, EPDM, PVC



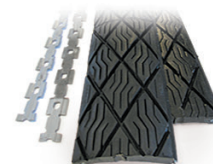
Mordazas

Pgs 84-87



Tornillos y Accesorios

Pgs 88-89



Lagging

Pg 91

LÍNEAS DE PRODUCTOS INDUSTRIALES

Productos, Materiales y Aplicaciones

LO MEJOR



TIGER-TUFF (Nylon)
Pg 50 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas



TIGER-TUFF (Uretano)
Pg 51 - Aplicaciones Pegajosas y Abrasivas



TIGER-TUFF (Polietileno)
Pg 52 - Aplicaciones de Grado Alimentario

LO MEJOR



TIGER-CC (Nylon)
Pg 56 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas



TIGER-CC (Uretano)
Pg 57 - Aplicaciones Pegajosas y Abrasivas



TIGER-CC (Polietileno)
Pg 58 - Aplicaciones de Grado Alimentario

MUY BUENO



MAXI-TUFF AA (Nylon)
Pg 62 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas



MAXI-TUFF AA (Uretano)
Pg 63 - Aplicaciones Pegajosas y Abrasivas



MAXI-TUFF AA (Polietileno)
Pg 64 - Aplicaciones de Grado Alimentario

MUY BUENO



MAXI-TUFF MF (Nylon)
Pg 68 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas



MAXI-TUFF MF (Uretano)
Pg 69 - Aplicaciones Pegajosas y Abrasivas



MAXI-TUFF MF (Polietileno)
Pg 68 - Aplicaciones de Grado Alimentario

HIERRO DÚCTIL



DI-MAX AA, AC (Hierro Dúctil)
Pg 72-73 - Aplicaciones Calientes y Abrasivas

ACERO FABRICADO



AA ACERO FABRICADO
Pgs 74-75 - Descarga Centrífuga



AC ACERO FABRICADO
Pg 76 - Aplicaciones en Polvo

ACERO FABRICADO



SC ACERO FABRICADO
Pág. 77 - Supercapacidad



MF, HF & ACERO FABRICADO LF
Pgs 78-80 - Estilo Continuo



ACS ACERO FABRICADO
Pg 81 - Estilo de Alforja

PAQUETES COMPLETOS PARA ELEVADORES

Cangilones, Bandas Y Accesorios

PAQUETES COMPLETOS PARA ELEVADORES

**UN SOLO PROVEEDOR, UN SOLO
ENVIO, UNA SOLA FACTURA!**

PREPARADO POR EXPERTOS

CON UNA SOLA LLAMADA, NUESTRO EQUIPO DE
EXPERTOS SE PONE EN MARCHA PARA CONSTRUIR
EL PAQUETE EXACTO DE COMPONENTES.

ADAPTADOS A SU MEDIDA

OBTENDRÁ NUESTRAS BANDAS, NUESTROS
CANGILONES Y NUESTRAS MORDAZAS
PERFECTAMENTE ADAPTADOS PARA UNA INSTALACIÓN
SIN PROBLEMAS. SIN PREOCUPACIONES.

HECHO PARA DURAR

SÓLO SE VENDEN BANDAS DE ALTO NIVEL CON
NUESTRA LÍNEA MÁS VENDIDA DE CANGILONES PARA
ELEVADORES. NO HAY ESQUINAS CORTADAS AQUÍ.
COMPRAR LO MEJOR, DEL MEJOR.

LLÁMENOS PARA...

- Líder en la Industria Agrícola y Cangilones para Elevadores Industriales
- Una Línea Completa de Bandas para Elevadores de Hule y PVC de Fabricantes Norteamericanos
- La Gama Completa de Maxi-Splice - Sistemas de Fijación de Bandas
- Una Completa Selección de Tornillos Para Elevadores y los Elementos de Fijación

PAQUETES COMPLETOS CANGILONES, BANDAS Y ACCESORIOS



Cangilones



Bandas



Mordazas de Banda



Tornillos de Elevador

CÓMO SOLICITAR LOS PAQUETES

Una Fuente, una Factura, un Envío

CÓMO PEDIR LOS PAQUETES MAXI-LIFT

¿Cangilones para Elevadores de plástico, bandas y herrajes, todo de un mismo proveedor? Eso es MAXI-LIFT, su tienda única para todas sus necesidades de elevación. Obtendrá los cangilones elevadores más fiables y todos los demás componentes para elevación de cangilóns.

ETAPA 1 Elija su Cangilon

Estilo/Material del Cangilón: _____
Tamaño del Cangilón: _____
Estándar / Perfil Bajo: _____
Perforación: _____
Cantidad: _____

ETAPA 2 Elija su Banda

Tipo de banda (Goma / PVC): _____
Espesor de la Banda: _____
Anchura de la Banda: _____
Longitud de la Banda: _____
Perforación / Cangilones Por Fila (ver Perforación arriba): _____

Para obtener más información sobre la selección de la banda correcta, consulte las páginas 10-11.

ETAPA 3 Elija sus Mordazas

Tipo de Mordaza: _____
Cantidad: _____

Para más información sobre la selección de los mordazas correctos, consulte las páginas 90-93.

ETAPA 4 Seleccione sus Tornillos y Herrajes de Elevación

Tipo de Tornillo: _____
Tamaño del Tornillo: _____
Cantidad: _____

Para más información sobre la selección de los cangilones correctas, consulte las páginas 94-95.

ETAPA 5 Seleccione Otros Artículos

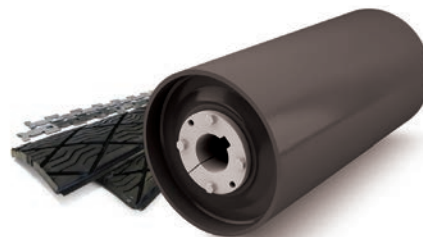
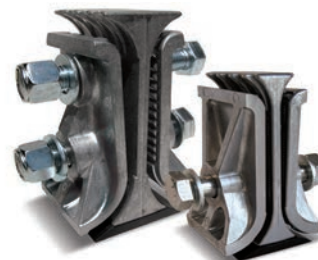
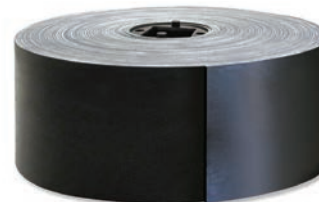
¿Revestimiento, poleas, lámina de uretano u otros artículos? _____

Para más información sobre otros productos, consulte las páginas 96 y 97.

ETAPA 6 Póngase en Contacto con Maxi-Lift para Obtener un Presupuesto

Llame gratis al 1-800-527-0657 y hable con un representante de Maxi-Lift que le guiará en su pedido paso a paso.

PAQUETE COMPONENTES:



BANDAS PARA GRANOS Y INDUSTRIA ALIMENTICIA

Granos - Bandas de Hule y PVC

GRANOS - BANDAS DE HULE Y PVC

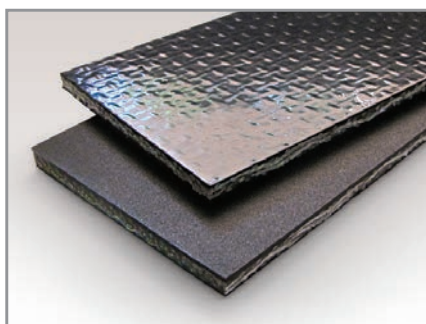
BANDAS PARA GRANOS PREMIUM - MSHA 2G / OSHA 284 - Banda Premium de hule para granos con la resistencia al aceite más alta y de baja elasticidad, diseñada para la industria de granos donde oleaginosas y esprays de aceite vegetal o mineral controlado contactan la banda.

OR-SC-FR - MSHA 2G / OSHA, ISO 284 - Resistencia al aceite, conductividad estática de acuerdo a la OSHA ISO 284, y por la MSHA 2G, resistente al fuego, la banda de hule es ideal para manejar granos molidos, arroz, fertilizantes, alimentos balanceados y granos tratados con aceite.

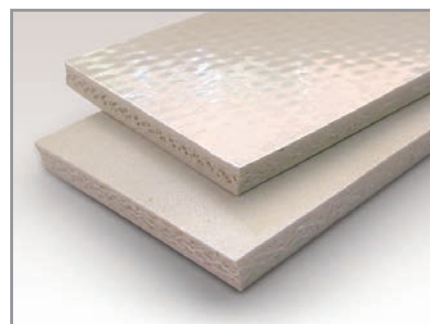
PVC, NEGRO Y BLANCO - MSHA 2G / OSHA, ISO 284 - La banda para carga general está construida con material entrelazado con cubiertas de PVC negro en ambos lados, con opciones de calidad FDA así como de PVGE. Es ideal para manejar granos enteros, arroz, fertilizantes, azúcar refinado y alimentos balanceados.



HULE (Premium)) 3/330, 4/440, 3/600, 4/800
(Estándar) 220, 330, 440, 600, 800



PVC (Estándar) 200, 250, 350, 450, 600



PVC (Alimenticio y Granos) 200, 350, 400
Blanco y Negro. También disponible en grado alimenticio (FDA) blanco.

BANDAS PARA GRANOS E INDUSTRIA ALIMENTICIA (INVENTARIO ESTÁNDAR)**

Aplicación	Tipo	Material	Grado	Tensión Nominal (lbs/in)	Tensión Nominal (N/mm)	Grosor Nominal Total (in)	Grosor Nominal Total (mm)	Carga Nominal (PIW)	Carga Nominal (kg/sq. m)	Polea min. (in)	Polea min. (mm)	Proy. Máx. Del Canglón (in)	Proy. Máx. Del Canglón (mm)
Premium Granos	3 / 330	Hule	Premium	330	600	0.303	7.70	0.175	10.25	16	400	8	229
	4 / 440	Hule	Premium	440	800	0.354	8.99	0.2	11.71	20	500	10	279
	3 / 600	Hule	Premium	600	1050	0.376	9.55	0.205	12.00	18	450	11	279
	4 / 800	Hule	Premium	800	1400	0.465	11.81	0.24	14.05	20	500	12	305
Granos	2 / 220	Hule	Estándar	220	400	0.25	6.35	0.145	8.49	14	350	6	152
	3 / 330	Hule	Estándar	330	600	0.3	7.62	0.175	10.25	16	400	8	203
	4 / 440	Hule	Estándar	440	800	0.351	8.92	0.2	11.71	20	500	10	254
	3 / 600	Hule	Estándar	600	1050	0.365	9.27	0.205	12.00	20	500	10	254
	4 / 800	Hule	Estándar	800	1400	0.435	11.05	0.46	26.94	30	750	11	279
	PVC 200	PVC / PVGE	Estándar	200	350	0.24	6.10	0.133	7.79	4	100	5	127
	PVC 250	PVC / PVGE	Estándar	250	430	0.26	6.6	0.146	8.54	6	150	6	150
	PVC 350	PVC / PVGE	Estándar	350	600	0.3	7.62	0.167	9.78	8	200	8	203
	PVC 450	PVC / PVGE	Estándar	450	800	0.36	9.14	0.2	11.71	10	250	9	229
	PVC 600	PVC / PVGE	Estándar	600	1050	0.375	9.53	0.23	13.47	12	300	10	254
Alimenticio y Granos	PVC 200	PVC	Blanco	200	350	0.24	6.10	0.133	7.79	4	100	5	127
	PVC 350	PVC	Blanco	350	600	0.3	7.62	0.167	9.78	8	200	8	203
	PVC 450	PVC	Blanco	450	800	0.36	9.14	0.2	11.71	10	250	9	229

* La gráfica de bandas es para uso general solamente. La información específica de los fabricantes está disponible al solicitarla.

**** Los productos en la gráfica representan inventario estándar. Contamos con bandas adicionales no detalladas en la gráfica. Favor de comunicarse con Maxi-Lift para más información sobre bandas adicionales.**

BANDAS PARA USO INDUSTRIAL

Grado 2, EPDM

BANDAS PARA USO INDUSTRIAL - GRADO 2 Y EPDM

BANDAS RESISTENTES A LO ABRASIVO - APLICACIONES INDUSTRIALES - SBR - Grado 2, Compuestos de Grado 1

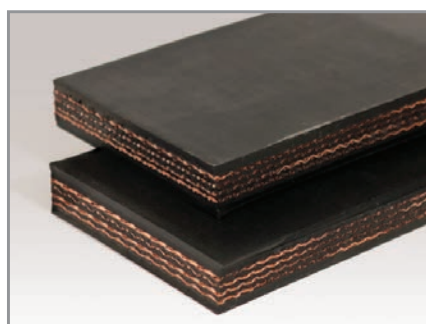
Bandas de hule para carga estándar, ideal para usos industriales más pesadas como conglomerado, cemento, ceniza volante, minerales, sal y azúcar crudo.

ALTA TEMPERATURA EPDM 400 HT & 700 HT - Banda de hule de calidad suprema para alta temperatura. Es ideal para manejar sílice, conglomerado, ceniza volante, cemento, y otros materiales a granel en instalaciones secadoras.

GRADO PREMIUM Y EPDM



Cobertura EPDM - Cubierta de alta resistencia a altas temperaturas resiste rupturas y endurecimiento



Tejidos HT Premium - Resistencia a altas temperaturas y a rupturas, abrasión, y elongación



Bandas de Hule Industriales - Uso general con muy buena resistencia a la abrasión, cortes y ranuras.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Cobertura de alta resistencia al calor resiste rupturas y endurecimiento. A cobertura EPDM conservan la flexibilidad a pesar de las duras condiciones y cargas. Menos agrietamiento y endurecimiento se traduce en una vida más larga y menores costos de reemplazo.

Resistencia a altas temperaturas, roturas, abrasión y elongación, carga atrás carga. A cobertura de EPDM puro combinadas con el tejido HT tratado resisten una exposición prolongada. El mantenimiento reducido y menos "downtime" ayuda a disminuir los costos operativos.

BANDAS PARA USO INDUSTRIAL Y GRADO 2 EPDM (INVENTARIO ESTÁNDAR)**

Aplicación	Tipo	Material	Grado	Tensión Nominal (lbs/in)	Tensión Máxima (N/mm)	Grosor Nominal Total (in)	Grosor Nominal Total (mm)	Carga Nominal (PIW)	Carga Nominal (kg/sq. m)	Polea min. (in)	Polea min. (mm)	Proy. Máx. Del Canglón (in)	Proy. Máx. Del Canglón (mm)
Industrial	2 / 220	Hule	Grado 2	220	400	0.375	9.5	0.185	10.83	14	355	6	152
	3 / 330	Hule	Grado 2	330	600	0.4375	11.11	0.215	12.59	16	400	8	203
	4 / 440	Hule	Grado 2	440	800	0.5	12.70	0.275	16.10	20	500	9	229
	3 / 600	Hule	Grado 2	600	1050	0.56	14.20	0.275	16.10	20	500	10	254
	4 / 800	Hule	Grado 2	800	1400	0.6875	17.46	0.345	20.20	30	750	11	279
	3 / 600	Hule	EPDM 400HT	600	1050	0.5	12.70	0.255	14.93	20	500	10	254
	4 / 800	Hule	EPDM 400HT	800	1400	0.585	14.86	0.295	17.28	30	750	11	279
	3 / 600	Hule	EPDM 700HT	600	1050	0.5	12.70	0.255	14.93	20	500	10	254
	4 / 800	Hule	EPDM 700HT	800	1400	0.585	14.86	0.295	17.28	30	750	11	279

* La gráfica de bandas es para uso general solamente. La información específica de los fabricantes está disponible al solicitarla.

**** Los productos en la gráfica representan inventario estándar. Contamos con bandas adicionales no detalladas en la gráfica. Favor de comunicarse con Maxi-Lift para más información sobre bandas adicionales.**

CÓMO SOLICITAR LOS CANGILONES

Opciones de Medición, Estilo, Ventilación y Material

ETAPA 1. Medir el Cangilón Elevador

La mayoría de los fabricantes identifican los tamaños de las piezas mediante el moldeado de las dimensiones en la parte inferior del cangilón elevadora.

LONGITUD = 12 7/8"

La longitud del cangilón se mide en la superficie de montaje posterior. Coloque el cangilón sobre su espalda para obtener las dimensiones reales de las medidas.



PROYECCIÓN = 8 7/8"

La proyección se mide verticalmente al labio, tal y como se proyectaría desde la banda o cadena.



PROFUNDIDAD = 8 1/4"

La profundidad se mide para la dimensión total del perfil lateral.



ETAPA 2. Seleccione Su Estilo de Cangilón

Hay dos categorías principales de cangilón elevador: agrícolas e industriales. Nuestros cangilones agrícolas se encuentran en las páginas 9-46 y los cangilones industriales en las páginas 47-82. Hay más estilos disponibles en línea en maxilift.com.

TIGER-TUFF	TIGER-CC	HD-STAX	HD-MAX	CC-MAX	MAXI-TUFF
Máxima Resistencia: Agrícola	Máxima Resistencia: Agrícola	Alta Resistencia Apilable: Agrícola	Alta Resistencia: Agrícola	Alta Resistencia: Agrícola	Alta Resistencia: Industrial

ETAPA 3. Elija el Material de Su Cangilón

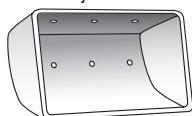
Los cangilones están disponibles en los siguientes materiales, además de hierro dúctil y acero para aplicaciones industriales.

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	NYLON FDA
Color				
Aplicación	Cereales y productos alimentarios	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Abrasión intensa, materiales pegajosos	Productos alimentarios calientes, de alto impacto y abrasivos
Rango de temperatura	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material aprobado por la FDA	Sí	No	Sí	Sí
Comentarios	Polietileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Lo mejor para la aplicación en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.

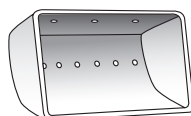
ETAPA 4. Elija El Patrón de Ventilación de Su Cangilón (Llame para las recomendaciones de ventilación de los cangilones industriales)

La ventilación de un cangilón elevadora ayuda a llenar y descargar el cangilón con materiales ligeros y esponjosos. Los materiales ligeros y esponjosos, y los que son extremadamente densos o fluyen mal, pueden ser difíciles de manejar en los cangilones elevadores a altas velocidades. Debido a que estos materiales tienden a atrapar el aire cuando son manipulados por un cangilón elevadora, es necesario proporcionar un alivio de aire para ayudar a su llenado y descarga. Los materiales de esta categoría pueden ser harinas diversas, harinas, purés para piensos o cribados. A medida que estos materiales entran en el cangilón, el aire se libera a través de una serie de orificios de ventilación en el fondo del cangilón, lo que permite un llenado más completo. Estos orificios de ventilación también permiten que el aire vuelva a entrar en el cangilón, lo que facilita la liberación total del producto en la descarga. El diámetro del orificio estándar es igual al tamaño de los orificios de montaje de los tornillos para el Patrón de Ventilación #1. Todos los demás modelos de ventilación tienen agujeros de 11/32 de diámetro a menos que el cliente solicite lo contrario.

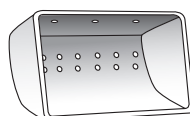
VENT #1 - Los mismos agujeros en el cuerpo que los agujeros de montaje de los tornillos.



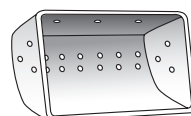
VENT #2 - Una fila de agujeros en centros de 1-1/8".



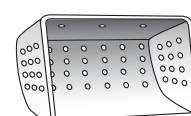
VENT #3 - Dos filas de agujeros en centros de 1-1/8".



VENT #4 - Igual que el #3, más tres agujeros en cada tapa.



VENTILACIÓN A MEDIDA - Ventilado según se requiera



ETAPA 5. Póngase En Contacto Con Maxi-Lift Para Solicitar Un Presupuesto

Su representante de ventas de Maxi-Lift estará encantado de ayudarlo con cualquier pregunta o solicitud de presupuesto que tenga. Puede ponerse en contacto con nosotros llamando al 972-735-8855 o enviando un correo electrónico a info@maxilift.com.

MAXI-LIFT



CANGILONES PARA ELEVADORES AGRÍCOLA

ACTUALICE PARA LO MÁS
RESISTENTE CANGILÓN
DE ELEVADOR

- **TIGER-TUFF**
CARGA MÁXIMA
- **TIGER-CC**
CARGA MÁXIMA
- **HD-MAX**
CARGA PESADA
- **HD-STAX**
APILABLE
- **CC-MAX**
CARGA PESADA
- **DURA-BUKET**
ESTÁNDAR



TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

MAXI-LIFT TIGER-TUFF



TIGER-TUFF
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS®

ACTUALICE PARA LO MÁS RESISTENTE CANGILÓN DE ELEVADOR

ROBUSTA, RESISTENTE Y FIABLE:
PARA LOS QUE NO PUEDEN FICAR INACTIVOS

DISEÑADO PARA LAS APLICACIONES MÁS DURAS:
INSTALACIONES PORTUARIAS, TERMINALES FLUVIALES,
PLANTAS DE ETANOL Y DE TRANSFORMACIÓN

**DISEÑADAS PARA OFRECER LA MÁXIMA
FIABILIDAD:**

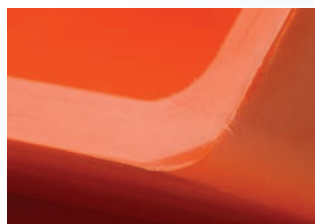
EL LABIO DELANTERO MÁS GRUESO Y LAS ESQUINAS
PROPORCIONAN LA MAYOR VIDA ÚTIL DE LA CUBETA



® El color naranja,
aplicado a los cangilones,
es una marca registrada
de Maxi-Lift, Inc.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Esquinas Más Gruesas
- Paredes Más Gruesas, Labio Delantero Pesado Para la Excavación
- Descarga Más Limpia
- Alta Resistencia al Impacto y a la Abrasión
- No es Corrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta la Capacidad de Elevación
- Reduce el Mantenimiento de los Elevadores
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación



Labio Delantero Pesado



Esquinas Reforzadas



Pared Posterior Gruesa



Diseño de Máxima Resistencia

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

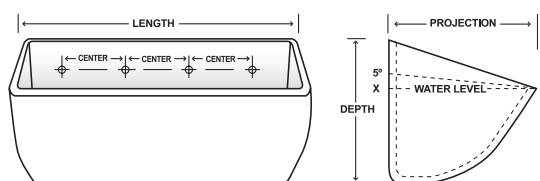
En el Lugar / Instalación

AG
TIGER-TUFF



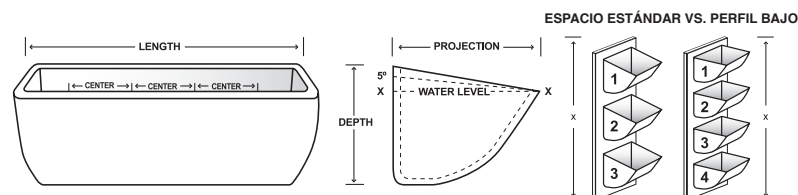
TIGER-TUFF® PERFIL ESTÁNDAR

TIGER-TUFF es el cangilón elevador original de máxima resistencia, diseñada para aumentar la vida útil del cangilón y reducir las roturas. Eso reducirá el tiempo de inactividad y los costes de mantenimiento. **TIGER-TUFF** El cangilón tiene el labio más grueso, la pared trasera y las esquinas para prolongar la vida útil del cangilón. Las aplicaciones más comunes son el grano, los fertilizantes, los gránulos, el maíz, el trigo, la soja y otras aplicaciones agrícolas y de la industria ligera. Es el mejor cangilón para aplicaciones de gran volumen. El espacio mínimo es la proyección nominal más (+) 1".



TIGER-TUFF® PERFIL BAJO

TIGER-TUFF Perfil Bajo tiene todas las ventajas del cangilón original **TIGER-TUFF**, con una modificación de la altura reducida para un menor espacio vertical en la banda. El sistema de bajo perfil permite un mayor número de cangilóns por pie de banda elevadora. Cuando se actualiza a un cangilón **TIGER-TUFF Perfil Bajo**, los requisitos de potencia deben ser evaluados debido a una mayor capacidad. La separación del perfil bajo es la proyección menos (-) 1".



MATERIALES DISPONIBLES

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	NYLON FDA
Color	 Naranja	 Beige	 Verde	 Blanco
Aplicación	Cereales y productos alimentarios	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Abrasión intensa, materiales pegajosos	Productos alimentarios calientes, de alto impacto y abrasivos
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material Aprobado por la FDA	Sí	No	Sí	Sí
Comentarios	Polietileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Lo mejor para la aplicación en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.

APLICACIONES



ALIMENTO

Cebada, Frijoles, Maíz, Semillas de Algodón, Café, Harina, Cereales, Frutos Secos, Arroz, Girasol, Avena, Sal, Azúcar, Trigo, etc.



ALIMENTACIÓN

Harina de Huesos, Piensos, Restos de Carne, etc.



OTROS

Semillas, Semillas de Césped, Abono, Perlita, Potasa, Serrín, Minerales, etc.

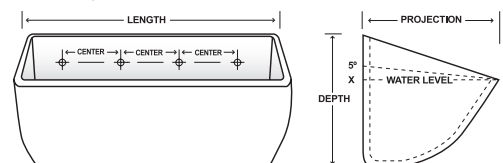
® El color naranja, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

Perfil Estándar: Polietileno



® El color naranja, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA Polietileno

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0.94	67.20	73.98	6
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	2-11/16	3	1/4	1-5/8	1.10	79.72	89.24	6
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.25	88.54	97.98	6
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1.41	107.37	121.27	6
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	4-1/8	3	1/4	1-5/8	1.57	121.30	138.89	6
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	3	4	1/4	1-5/8	1.72	140.70	153.16	6
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.88	159.87	167.14	6
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.82	135.56	150.85	7
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1.97	150.26	165.87	7
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	4-1/8	3	1/4	1-5/8	2.13	170.69	185.62	7
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	3	4	1/4	1-5/8	2.29	185.18	200.36	7
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2.44	200.37	220.58	7
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2.60	220.78	240.48	7
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	3-3/8	4	5/16	2	3.60	269.24	298.12	8
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	3-5/8	4	5/16	2	3.86	292.51	323.22	8
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	3	5	5/16	2	4.14	315.77	350.58	8
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	3-1/4	5	5/16	2	4.47	346.64	383.38	8
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	2-7/8	6	5/16	2	4.68	377.41	415.14	8
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3	4	5/16	2	4.45	340.02	374.70	9
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3-3/8	4	5/16	2	4.71	373.00	411.05	9
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3-5/8	4	5/16	2	4.92	404.85	446.15	9
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3	5	5/16	2	5.30	436.80	481.35	9
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	5.35	512.57	566.39	9
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	3-1/8	6	5/16	2-1/2	5.89	567.49	627.08	9
20 x 8	21	533	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	3-1/2	6	5/16	2-1/2	6.62	646.81	714.73	9
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	4	6	5/16	2-1/2	7.85	701.90	757.40	9
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	3-1/2	7	5/16	2-1/2	8.50	763.40	831.08	9
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0.75	2-7/8	6	5/16	2-1/2	8.87	795.70	875.37	11
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0.75	3-1/8	6	5/16	2-1/2	9.83	910.00	1001.21	11
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0.75	3-1/2	6	5/16	2-1/2	10.57	1032.50	1135.98	11

Descarga de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

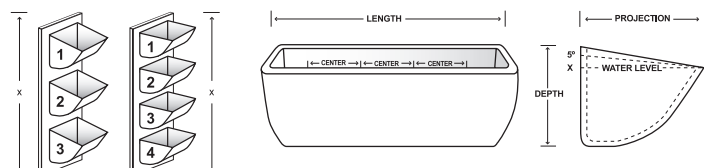
Algunas tallas se fabrican por encargo.

■ - Indica que el patrón de perforación TIGER-TUFF difiere del HD-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

Perfil Bajo: Polietileno, Nylon, Uretano



® El color naranja, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.

ESPACIO ESTÁNDAR VS. PERFIL BAJO ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-TUFF® PERFIL BAJO CARGA MÁXIMA

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.			CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nylon	Uret	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm											
6 x 5	6-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0.33	4-3/8	2	1/4	1	0.84	-	-	67.20	73.98	4
7 x 5	7-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0.33	2-11/16	3	1/4	1	0.98	-	-	79.72	89.24	4
8 x 5	8-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0.33	3-1/16	3	1/4	1	1.11	-	-	88.54	97.98	4
9 x 5	9-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0.33	3-5/8	3	1/4	1	1.25	-	-	107.37	121.27	4
10 x 5	10-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0.33	4-1/8	3	1/4	1	1.40	-	-	121.30	138.89	4
11 x 5	11-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0.33	3	4	1/4	1	1.53	-	-	140.70	153.16	4
12 x 5	12-5/8	-	5-3/4	-	4	102	0.33	3-3/8	4	1/4	1	1.67	-	-	159.87	167.14	4
8 x 6	8-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0.40	3-1/16	3	1/4	1	1.64	-	-	135.56	150.85	5
9 x 6	9-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0.40	3-5/8	3	1/4	1	1.77	-	-	150.26	165.87	5
10 x 6	10-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0.40	4-1/8	3	1/4	1	1.92	-	-	170.69	185.62	5
11 x 6	11-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0.40	3	4	1/4	1	2.06	-	-	185.18	200.36	5
12 x 6	12-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0.40	3-3/8	4	1/4	1	2.20	-	-	200.37	220.58	5
13 x 6	13-5/8	-	6-7/8	-	5	127	0.40	3-5/8	4	1/4	1	2.34	-	-	220.78	240.48	5
12 x 7	12-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0.42	3-3/8	4	5/16	1	3.24	3.55	3.98	269.24	298.12	6
13 x 7	13-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0.42	3-5/8	4	5/16	1	3.47	3.82	4.29	292.51	323.22	6
14 x 7	14-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0.42	3	5	5/16	1	3.73	4.07	4.56	315.77	350.58	6
15 x 7	15-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0.42	3-1/4	5	5/16	1	4.02	4.19	4.72	346.64	383.38	6
16 x 7	16-7/8	-	7-7/8	-	5-3/4	146	0.42	2-7/8	6	5/16	1	4.21	4.32	4.84	377.41	415.14	6
11 x 8	11-7/8	-	8-7/8	-	6-3/4	171	0.50	3	4	5/16	1	4.01	4.33	5.08	340.02	374.70	7
12 x 8	12-7/8	-	8-7/8	-	6-3/4	171	0.50	3-3/8	4	5/16	1	4.24	4.58	5.45	373.00	411.05	7
13 x 8	13-7/8	-	8-7/8	-	6-3/4	171	0.50	3-5/8	4	5/16	1	4.43	4.66	5.60	404.85	446.15	7
14 x 8	14-7/8	-	8-7/8	-	6-3/4	171	0.50	3	5	5/16	1	4.77	5.02	5.99	436.80	481.35	7
16 x 8	17	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0.50	2-7/8	6	5/16	1	4.82	5.68	-	512.57	566.39	7
18 x 8	19	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0.50	3-1/8	6	5/16	1	5.89	6.39	-	567.49	627.08	7
20 x 8	21	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0.50	3-1/2	6	5/16	1	6.62	6.94	-	646.81	714.73	7
22 x 8	23	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0.50	4	6	5/16	1	7.85	8.45	-	701.90	757.40	7
24 x 8	25	-	9-1/4	-	6-3/4	171	0.50	3-1/2	7	5/16	1	8.50	9.27	-	763.40	831.08	7
16 x 10	17	-	11-1/4	-	8-1/2	216	0.75	2-7/8	6	5/16	1	8.87	9.12	-	795.70	875.37	9
18 x 10	19	-	11-1/4	-	8-1/2	216	0.75	3-1/8	6	5/16	1	9.83	10.17	-	910.00	1001.21	9
20 x 10	21	-	11-1/4	-	8-1/2	216	0.75	3-1/2	6	5/16	1	10.27	11.02	-	1032.50	1135.98	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo. El espacio de perfil bajo es la proyección menos (-) 1 pulgada.

■ - Indica que el patrón de perforación TIGER-TUFF difiere del HD-MAX.

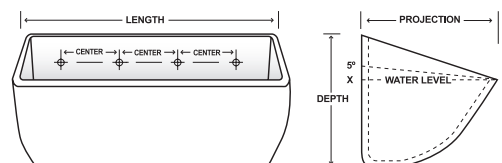
Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

Perfil Estándar: Nylon



TIGER-TUFF
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS®



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA Nylon

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Nylon	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	4-3/8	2	1/4	1-5/8	1.08	67.20	73.98	6
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	2-11/16	3	1/4	1-5/8	1.26	79.72	89.24	6
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.44	88.54	97.98	6
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1.60	107.37	121.27	6
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	4-1/8	3	1/4	1-5/8	1.80	121.30	138.89	6
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	3	4	1/4	1-5/8	1.98	140.70	153.16	6
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2.16	159.87	167.14	6
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	3-1/16	3	1/4	1-5/8	2.09	135.56	150.85	7
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	3-5/8	3	1/4	1-5/8	2.26	150.26	165.87	7
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	4-1/8	3	1/4	1-5/8	2.40	170.69	185.62	7
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	3	4	1/4	1-5/8	2.63	185.18	200.36	7
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2.81	200.37	220.58	7
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2.99	220.78	240.48	7
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	3-3/8	4	5/16	2	4.00	269.24	298.12	8
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	3-5/8	4	5/16	2	4.44	292.51	323.22	8
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	3	5	5/16	2	4.75	315.77	350.58	8
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	3-1/4	5	5/16	2	5.00	346.64	383.38	8
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	2-7/8	6	5/16	2	5.50	377.41	415.14	8
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3	4	5/16	2	5.16	340.02	374.70	9
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3-3/8	4	5/16	2	5.10	373.00	411.05	9
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3-5/8	4	5/16	2	5.20	404.85	446.15	9
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3	5	5/16	2	5.40	436.80	481.35	9
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	6.25	512.57	566.39	9
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	3-1/8	6	5/16	2-1/2	6.95	567.49	627.08	9
20 x 8	21	533	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	3-1/2	6	5/16	2-1/2	7.40	646.81	714.73	9
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	4	6	5/16	2-1/2	9.00	701.90	757.40	9
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	3-1/2	7	5/16	2-1/2	10.15	763.40	831.08	9
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0.75	2-7/8	6	5/16	2-1/2	10.75	795.70	875.37	11
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0.75	3-1/8	6	5/16	2-1/2	11.20	910.00	1001.21	11
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0.75	3-1/2	6	5/16	2-1/2	11.95	1032.50	1135.98	11

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

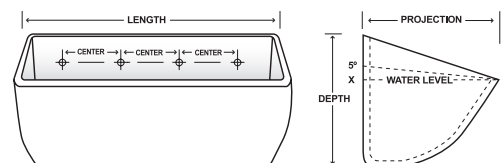
Algunas tallas se fabrican por encargo.

■ - Indica que el patrón de perforación TIGER-TUFF difiere del HD-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA

Perfil estándar: Uretano



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-TUFF® CARGA MÁXIMA Uretano

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Uret	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	4-3/8	2	1/4	1-5/8	1.18	67.20	73.98	6
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	2-11/16	3	1/4	1-5/8	1.38	79.72	89.24	6
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.57	88.54	97.98	6
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	3-5/8	3	1/4	1-5/8	1.77	107.37	121.27	6
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	4-1/8	3	1/4	1-5/8	1.97	121.30	138.89	6
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	3	4	1/4	1-5/8	2.16	140.70	153.16	6
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2.36	159.87	167.14	6
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	3-1/16	3	1/4	1-5/8	2.28	135.56	150.85	7
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	3-5/8	3	1/4	1-5/8	2.47	150.26	165.87	7
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	4-1/8	3	1/4	1-5/8	2.67	170.69	185.62	7
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	3	4	1/4	1-5/8	2.87	185.18	200.36	7
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	3-3/8	4	1/4	1-5/8	3.05	200.37	220.58	7
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	3-5/8	4	1/4	1-5/8	3.25	220.78	240.48	7
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	3-3/8	4	5/16	2	4.85	269.24	298.12	8
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	3-5/8	4	5/16	2	5.50	292.51	323.22	8
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	3	5	5/16	2	5.75	315.77	350.58	8
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	3-1/4	5	5/16	2	5.85	346.64	383.38	8
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	2-7/8	6	5/16	2	5.95	377.41	415.14	8
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3	4	5/16	2	6.02	340.02	374.70	9
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3-3/8	4	5/16	2	5.95	373.00	411.05	9
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3-5/8	4	5/16	2	6.30	404.85	446.15	9
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	3	5	5/16	2	6.55	436.80	481.35	9
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	2-7/8	6	5/16	2-1/2	7.40	512.57	566.39	9
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	3-1/8	6	5/16	2-1/2	8.08	567.49	627.08	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo.

■ - Indica que el patrón de perforación TIGER-TUFF difiere del HD-MAX.

OTRAS CONSIDERACIONES

INGENIERÍA: Consulte la sección de ingeniería del catálogo para obtener información detallada sobre ingeniería, velocidad y capacidad.

PERFORACIÓN: Los cangilones elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente. *Agujeros de montaje perforados 1/32 a 1/16 sobre el diámetro del tornillo para facilitar la instalación.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Consulte las opciones de ventilación en este catálogo.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cucharas elevadoras excavadoras de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

ESPACIO: Consulte los detalles de la separación del cangilón elevadora en la tabla de Tiger-Tuff® (dependiendo de los materiales y las velocidades, se pueden utilizar separaciones menores y mayores).

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Bajo un uso normal, el cangilón elevador Tiger-Tuff® llevará y entregará +5° de la capacidad en pulgadas cúbicas del nivel de agua.

Maxi-Lift recomienda utilizar la capacidad del nivel de agua para fines de diseño e ingeniería.

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

MAXI-LIFT TIGER-CC



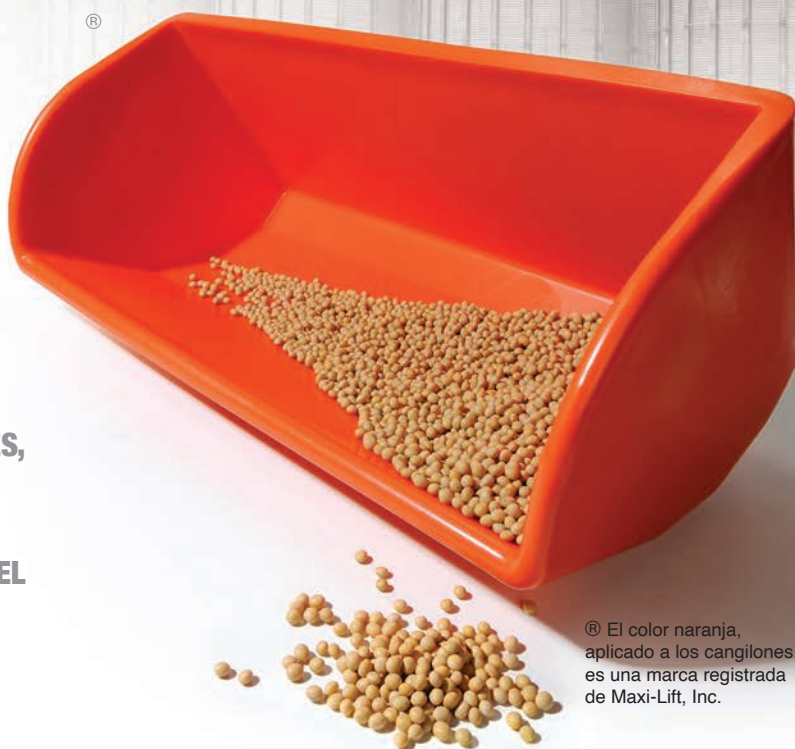
TIGER-CC
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS®

ACTUALICE PARA LO MÁS
RESISTENTE CANGILÓN
DE ELEVADOR

ROBUSTA, RESISTENTE Y FIABLE:
PARA LOS QUE NO PUEDEN FICAR INACTIVOS

DISEÑADO PARA LAS APLICACIONES MÁS DURAS:
INSTALACIONES PORTUARIAS, TERMINALES FLUVIALES,
PLANTAS DE ETANOL Y DE TRANSFORMACIÓN

DISEÑADAS PARA OFRECER LA MÁXIMA FIABILIDAD:
LOS PUNTOS DE DESGASTE REFORZADOS HACEN QUE EL
TIGER-CC SEA MÁS FUERTE EN TODOS LOS ASPECTOS



® El color naranja,
aplicado a los cangilones,
es una marca registrada
de Maxi-Lift, Inc.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Estilo Tradicional CC Con Laterales Altos y las Roturas En el Fondo del Cangilón
- Esquinas Más Gruesas
- Paredes Más Gruesas, Labio Delantero Pesado Para la Excavación
- Descarga Más Limpia
- Resistente al Calor, a los Impactos y a la Abrasión
- No es Corrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta la Capacidad de Elevación
- Reduce el Mantenimiento de los Elevadores
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación



Esquinas Reforzadas



Labio Delantero Pesado



Raios tradicionales del modelo CC



Pared Posterior Gruesa

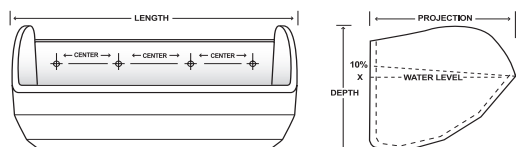
TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM



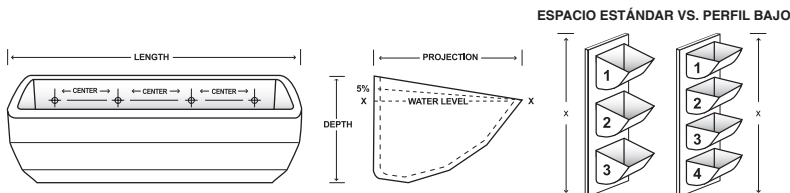
TIGER-CC® PERFIL ESTÁNDAR

El **TIGER-CC** Los cangilones elevadores de máxima resistencia fueron diseñados para combinar el estilo del cangilón elevador CC tradicional con la robustez y resistencia del cangilón elevador **TIGER-TUFF**. Esto aumentará la vida útil del cangilón y proporcionará menos roturas y más capacidad. Las aplicaciones más comunes son el grano, los fertilizantes, los gránulos, el maíz, el trigo, la soja y otras aplicaciones agrícolas y de la industria ligera. El espacio mínimo es la proyección nominal más (+) 1".

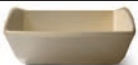


TIGER-CC® PERFIL BAJO

El **TIGER-CC Perfil Bajo** Este cangilón elevador de máxima resistencia tiene una modificación de altura reducida para un espacio vertical más estrecho en la cinta. El sistema de bajo perfil permite un mayor número de cangilones por pie de banda elevadora. Cuando se actualiza a un cangilón **TIGER-CC Perfil Bajo**, los requisitos de potencia deben ser evaluados debido a una mayor capacidad. La separación del perfil bajo es la proyección menos (-) 1".



MATERIALES DISPONIBLES

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	NYLON FDA
Color	 Naranja	 Beige	 Verde	 Blanco
Aplicación	Cereales y productos alimentarios	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Abrasión intensa, materiales pegajosos	Productos alimentarios calientes, de alto impacto y abrasivos
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material Aprobado por la FDA	Sí	No	Sí	Sí
Comentarios	Polietileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Lo mejor para la aplicación en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.

APLICACIONES



ALIMENTO

Cebada, Frijoles, Maíz, Semillas de Algodón, Café, Harina, Cereales, Frutos Secos, Arroz, Girasol, Avena, Sal, Azúcar, Trigo, etc.



ALIMENTACIÓN

Harina de Huesos, Piensos, Restos de Carne, etc.



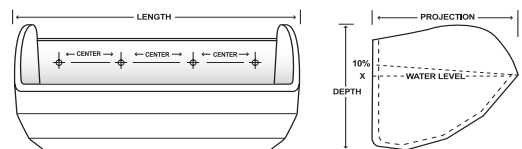
OTROS

Semillas, Semillas de Césped, Abono, Perlita, Potasa, Serrín, Minerales, etc.

® El color naranja, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Perfil Estándar: Polietileno



® El color naranja, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA Polietileno

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nivel Agua	Nivel Agua +10%	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4-1/8	3	5/16	2-3/16	3.60	217	239	8
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3	4	5/16	2-3/16	3.85	236	260	8
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-3/8	4	5/16	2-3/16	4.04	258	284	8
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-5/8	4	5/16	2-3/16	4.30	300	330	8
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3	5	5/16	2-3/16	4.54	313	344	8
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-1/4	5	5/16	2-3/16	4.78	339	373	8
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	2-7/8	6	5/16	2-3/16	4.99	352	387	8
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-3/8	4	5/16	2	4.90	366	403	9
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3	5	5/16	2	5.40	430	473	9
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	2-7/8	6	5/16	2	5.90	510	561	9
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-1/8	6	5/16	2	6.60	560	616	9
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-1/2	6	5/16	2	7.20	655	720	9
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/8	6	3/8	2-1/4	11.56	915	1005	11
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/2	6	3/8	2-1/4	12.20	1005	1106	11
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	4	6	3/8	2-1/4	13.00	1105	1216	11
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-3/8	7	3/8	2-1/4	13.50	1155	1271	11
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/2	7	3/8	2-1/4	14.00	1206	1327	11
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-5/8	7	3/8	2-1/4	14.40	1256	1381	11
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-7/8	7	3/8	2-1/4	14.80	1306	1437	11
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-5/8	8	3/8	2-1/4	15.80	1400	1540	11
18 x 12	19	483	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/8	6	3/8	2-1/8	16.20	1222	1344	13
20 x 12	21	533	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/2	6	3/8	2-1/8	17.60	1366	1502	13
22 x 12	23	584	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	4	6	3/8	2-1/8	18.80	1509	1660	13
24 x 12	25	635	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/2	7	3/8	2-1/8	19.70	1652	1817	13

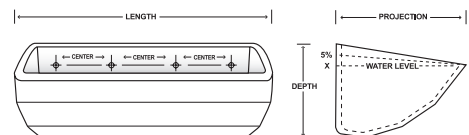
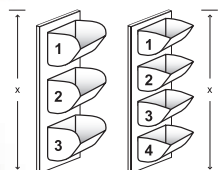
Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.
Algunas tallas se fabrican por encargo.

® 5.343.839 El color naranja, en lo que se refiere a los cangilones de tipo elevador agrícola e industrial ligero, es una marca registrada en Estados Unidos de Maxi-Lift Inc.
TMA986,627 El color naranja, en relación con los cangilones para transportadores de tipo elevador agrícola e industrial ligero, es una marca registrada canadiense de Maxi-Lift Inc.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Perfil Bajo: Polietileno, Nylon, Uretano



© El color naranja, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.

ESPACIO ESTÁNDAR VS. PERFIL BAJO

ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA Perfil Bajo

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.			CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la pared posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nylon	Uret	Nivel Agua	Nivel Agua +5%	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm											
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	5-3/4	146	0.50	4-1/8	3	5/16	1	3.08	-	-	217	228	6
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	5-3/4	146	0.50	3	4	5/16	1	3.35	-	-	236	248	6
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	5-3/4	146	0.50	3-3/8	4	5/16	1	3.56	-	-	258	271	6
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	5-3/4	146	0.50	3-5/8	4	5/16	1	3.75	-	-	300	315	6
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	5-3/4	146	0.50	3	5	5/16	1	4.02	-	-	313	329	6
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	5-3/4	146	0.50	3-1/4	5	5/16	1	4.22	-	-	339	356	6
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	5-3/4	146	0.50	2-7/8	6	5/16	1	4.43	-	-	352	370	6
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	6-3/4	171	0.55	3-3/8	4	5/16	1	4.20	-	-	366	384	7
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	6-3/4	171	0.55	3	5	5/16	1	4.80	-	-	430	452	7
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	6-3/4	171	0.55	2-7/8	6	5/16	1	5.20	-	-	510	536	7
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	6-3/4	171	0.55	3-1/8	6	5/16	1	5.70	-	-	560	588	7
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	6-3/4	171	0.55	3-1/2	6	5/16	1	6.30	7.13	8.38	655	688	7
18 x 10	19	481	11-1/2	292	8-3/4	222	0.7	3-1/8	6	3/8	1	10.50	-	-	915	960	9
20 x 10	21	533	11-1/2	292	8-3/4	222	0.70	3-1/2	6	3/8	1	11.10	-	-	1005	1055	9
22 x 10	23	584	11-1/2	292	8-3/4	222	0.70	4	6	3/8	1	12.00	-	-	1105	1160	9
23 x 10	24	609	11-1/2	292	8-3/4	222	0.70	3-3/8	7	3/8	1	12.40	-	-	1155	1213	9
24 x 10	25	635	11-1/2	292	8-3/4	222	0.70	3-1/2	7	3/8	1	12.80	-	-	1206	1266	9
25 x 10	26	660	11-1/2	292	8-3/4	222	0.70	3-5/8	7	3/8	1	13.20	-	-	1256	1318	9
26 x 10	27	685	11-1/2	292	8-3/4	222	0.70	3-7/8	7	3/8	1	13.60	-	-	1306	1371	9
28 x 10	29	737	11-1/2	292	8-3/4	222	0.70	3-5/8	8	3/8	1	14.50	-	-	1400	1470	9
18 x 12	19	483	13-1/2	343	10	254	0.75	3-1/8	6	3/8	1-1/4	14.50	-	-	1222	1283	11
20 x 12	21	533	13-1/2	343	10	254	0.75	3-1/2	6	3/8	1-1/4	15.80	-	-	1366	1434	11
22 x 12	23	584	13-1/2	343	10	254	0.75	4	6	3/8	1-1/4	16.80	-	-	1509	1584	11
24 x 12	25	635	13-1/2	343	10	254	0.75	3-1/2	7	3/8	1-1/4	17.60	-	-	1652	1735	11

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo. El espacio de perfil bajo es la proyección menos (-) 1 pulgada.

® 5.343.839 El color naranja, en lo que se refiere a los cangilones de tipo elevador agrícola e industrial ligero, es una marca registrada en Estados Unidos de Maxi-Lift Inc. TMA986,627 El color naranja, en relación con los cangilones para transportadores de tipo elevador agrícola e industrial ligero, es una marca registrada canadiense de Maxi-Lift Inc.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

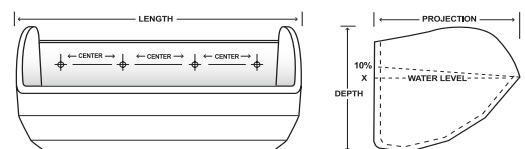
TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Perfil Estándar: Nylon

¡NUEVOS
TAMAÑOS!
MEJORA EN LOS
DISEÑOS



TIGER-CC
MAXIMUM DUTY ELEVATOR BUCKETS®



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA Nylon

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Nylon	Nivel Agua	Nivel Agua +10%	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4-1/8	3	5/16	2-3/16	4.18	217	239	8
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3	4	5/16	2-3/16	4.47	236	260	8
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-3/8	4	5/16	2-3/16	4.69	258	284	8
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-5/8	4	5/16	2-3/16	4.99	300	330	8
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3	5	5/16	2-3/16	5.27	313	344	8
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-1/4	5	5/16	2-3/16	5.54	339	373	8
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	2-7/8	6	5/16	2-3/16	5.79	352	387	8
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-3/8	4	5/16	2	5.68	366	403	9
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3	5	5/16	2	6.26	430	473	9
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	2-7/8	6	5/16	2	6.84	510	561	9
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-1/8	6	5/16	2	7.66	560	616	9
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-1/2	6	5/16	2	8.35	655	720	9
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/8	6	3/8	2-1/4	13.41	915	1005	11
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/2	6	3/8	2-1/4	14.20	1005	1106	11
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	4	6	3/8	2-1/4	15.08	1105	1216	11
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-3/8	7	3/8	2-1/4	15.66	1155	1271	11
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-1/2	7	3/8	2-1/4	16.23	1206	1327	11
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-5/8	7	3/8	2-1/4	16.70	1256	1381	11
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-7/8	7	3/8	2-1/4	17.17	1306	1437	11
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	3-5/8	8	3/8	2-1/4	18.13	1400	1540	11
18 x 12	19	483	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/8	6	3/8	2-1/8	18.80	1222	1344	13
20 x 12	21	533	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/2	6	3/8	2-1/8	20.40	1366	1502	13
22 x 12	23	584	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	4	6	3/8	2-1/8	21.80	1509	1660	13
24 x 12	25	635	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	3-1/2	7	3/8	2-1/8	22.90	1652	1817	13

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift. Algunas tallas se fabrican por encargo.

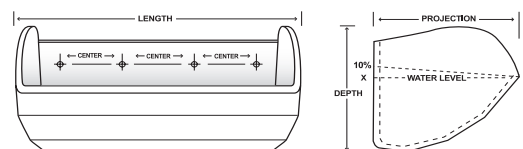
Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

TIGER-CC® CARGA MÁXIMA

Perfil Estándar: Uretano



¡NUEVOS
TAMAÑOS!
MEJORA EN
LOS
DISEÑOS



TIGER-CC® CARGA MÁXIMA Uretano

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Uret	Nivel Agua	Nivel Agua +10%	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4-1/8	3	5/16	2-3/16	4.48	217	239	8
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3	4	5/16	2-3/16	4.79	236	260	8
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-3/8	4	5/16	2-3/16	5.03	258	284	8
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-5/8	4	5/16	2-3/16	5.35	300	330	8
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3	5	5/16	2-3/16	5.65	313	344	8
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3-1/4	5	5/16	2-3/16	5.95	339	373	8
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	2-7/8	6	5/16	2-3/16	6.21	352	387	8
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3-3/8	4	5/16	2	6.10	366	403	9
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	3	5	5/16	2	6.72	430	473	9
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	2-7/8	6	5/16	2	7.34	510	561	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo.

OTRAS CONSIDERACIONES

PERFORACIÓN: Los cangilones de los elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Consulte las opciones de ventilación en este catálogo.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cangilones elevadores excavadores de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

ESPACIO: Consulte los detalles de la separación del cangilón elevadora en la tabla de dimensiones (dependiendo de los materiales y las velocidades, se pueden utilizar separaciones menores y mayores).

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios.

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

HD-MAX® CARGA PESADA

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

MAXI-LIFT HD-MAX

ACTUALIZACIÓN PARA EL CANGILÓN
QUE DEFINE “TRABAJO PESADO”

MAYOR CAPACIDAD SIGNIFICA HD-MAX:
EL HD-MAX TE AYUDARÁ A ELEVAR MÁS MATERIAL
CON MAYOR RAPIDEZ PARA SATISFACER SUS
DEMANDAS DE MAYOR CAPACIDAD.

DISEÑADO CON UN LABIO DELANTERO MÁS GRUESO:
CUANDO EL DESGASTE DEL CANGILÓN ES UN
PROBLEMA, EL HD-MAX LE OFRECE UNA MAYOR
DURACIÓN A UN PRECIO MÁS ECONÓMICO.

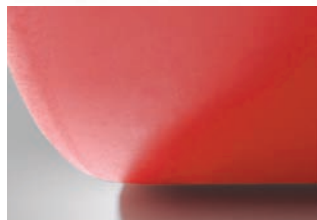
RENDIMIENTO POR DISEÑO:
LOS LADOS SIN OREJAS Y EL FONDO LISO
PROPORCIONAN UN EXCELENTE LLENADO Y DESCARGA.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

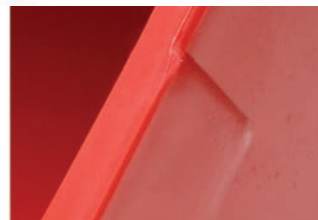
- Paredes Más Gruesas, Labio Delantero Pesado Para la Excavación
- Alta Resistencia al Impacto y a la Abrasión
- No es Corrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta la Capacidad de Elevación
- Descarga Más Limpia
- Reduce el Mantenimiento de los Elevadores
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación



® El color rojo, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.



Construcción de Alta Resistencia



Paredes Laterales Reforzadas



Esquinas Reforzadas



Labio Delantero Pesado

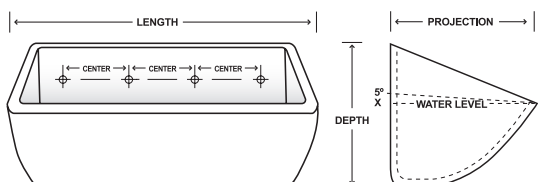
HD-MAX® CARGA PESADA

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM



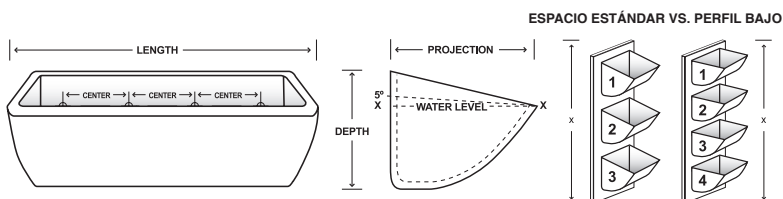
HD-MAX® CARGA PESADA: PERFIL ESTÁNDAR:

El **HD-MAX Carga Pesada** El cangilón elevador está diseñado para superar los requisitos de rendimiento de un cucharón estándar. Este cangilón está diseñado con paredes más gruesas y un labio frontal reforzado para aumentar la vida útil del cangilón y reducir las roturas. Sustitución de los cangilones estándar existentes por el **HD-MAX** creará una mayor vida útil de los cangilones y una menor frecuencia de sustitución. Las aplicaciones más comunes son los cereales, los fertilizantes, los pellets, el maíz, el trigo, la soja y otras aplicaciones agrícolas. El espacio mínimo es la proyección nominal más (+) 1".



HD-MAX® CARGA PESADA: PERFIL BAJO

El cangilón **HD-MAX Perfil Bajo** tiene una modificación de altura reducida para un espacio vertical más estrecho en la cinta. El sistema de bajo perfil permite un mayor número de cangilones por pie de banda elevadora. Cuando se actualiza a un cangilón **HD-MAX Perfil bajo de Carga Pesada**, los requisitos de potencia deben ser evaluados debido a una mayor capacidad. La separación del perfil bajo es la proyección menos (-) 1".



MATERIALES DISPONIBLES

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	NYLON FDA
Color	 Rojo	 Beige	 Verde	 Blanco
Aplicación	Cereales y productos alimentarios	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Abrasión intensa, materiales pegajosos	Productos alimentarios calientes, de alto impacto y abrasivos
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82 C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material Aprobado por la FDA	Sí	No	Sí	Sí
Comentarios	Polietileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Lo mejor para la aplicación en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.

APLICACIONES



ALIMENTO

Cebada, Frijoles, Maíz, Semillas de Algodón, Café, Harina, Cereales, Frutos Secos, Arroz, Girasol, Avena, Sal, Azúcar, Trigo, etc.



ALIMENTACIÓN

Harina de Huesos, Piensos, Restos de Carne, etc.



OTROS

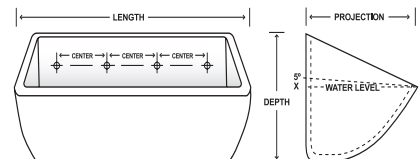
Semillas, Semillas de Césped, Abono, Perlita, Potasa, Serrín, Minerales, etc.

HD-MAX® CARGA PESADA

Perfil Estándar: Polietileno



® El color rojo, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

HD-MAX® CARGA PESADA: Polietileno

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0.17	1-3/4	2	1/4	7/8	0.12	6.71	7.93	3
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	3	76	0.17	2-1/4	2	1/4	7/8	0.22	15.26	17.70	4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	4	102	0.30	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0.47	36.20	39.82	5
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	4	102	0.30	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0.56	44.20	49.58	5
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	4	102	0.30	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0.66	51.31	57.01	5
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	5	127	0.30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0.88	67.20	73.98	6
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	5	127	0.30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0.98	79.72	89.24	6
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.15	102.85	115.85	6
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.20	107.37	121.27	6
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	5	127	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.26	121.30	138.89	6
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	1.37	140.70	153.16	6
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	5	127	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.55	159.87	167.14	6
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	6	152	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.35	135.56	150.85	7
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	6	152	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.53	150.26	165.87	7
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	6	152	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.64	170.69	185.62	7
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	6	152	0.30	3	4	1/4	1-5/8	1.82	185.18	200.36	7
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	6	152	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.89	200.37	220.58	7
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	6	152	0.30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2.04	220.78	240.48	7
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	4	3	5/16	1-7/8	2.35	240.91	264.59	8
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3	4	5/16	1-7/8	2.55	269.32	292.41	8
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	2.73	292.41	319.63	8
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	2.89	344.20	356.40	8
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3	5	5/16	1-7/8	3.10	356.40	389.90	8
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	3.23	379.50	408.20	8
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3.37	406.40	432.00	8
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	8	203	0.40	4-1/8	3	5/16	2	2.89	328.52	353.97	9
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/8	4	5/16	2	3.17	358.11	388.30	9
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	8	203	0.40	3-3/8	4	5/16	2	3.46	390.67	423.22	9
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	8	203	0.40	3	5	5/16	2	3.86	465.00	502.80	9
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/4	5	5/16	2	4.06	511.30	541.90	9
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/2	5	5/16	2	4.26	543.10	571.10	9
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/8	6	5/16	2	4.66	610.20	648.00	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo.

■ - Indica que el patrón de perforación HD-MAX difiere de TIGER-TUFF y CC-MAX.

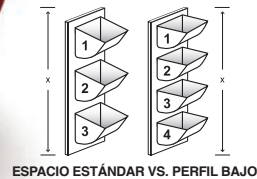
Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

HD-MAX® CARGA PESADA

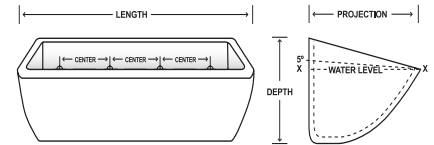
Perfil Bajo: Polietileno, Nylon, Uretano



® El color rojo, aplicado a los cangilones elevadores, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.



ESPACIO ESTÁNDAR VS. PERFIL BAJO



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

HD-MAX® Perfil Bajo de Carga Pesada

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.			CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nylon	Uret	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm											
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0.17	1-3/4	2	1/4	1	0.11	0.13	0.15	6.71	7.93	2-1/4
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	2-3/4	70	0.17	2-1/4	2	1/4	1	0.19	0.22	0.29	15.26	17.70	2-3/4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	3-1/4	83	0.30	3-3/16	2	1/4	1	0.42	0.49	0.65	36.20	39.82	3-1/4
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	3-1/2	89	0.30	4-3/8	2	1/4	1	0.49	0.57	0.73	44.20	49.58	3-1/2
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	3-1/2	89	0.30	2-5/8	3	1/4	1	0.57	0.66	0.86	51.31	57.01	3-1/2
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	4	102	0.30	4-3/8	2	1/4	1	0.67	0.76	0.91	67.20	73.98	4
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	4	102	0.30	2-5/8	3	1/4	1	0.72	0.84	1.09	79.72	89.24	4
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	4	102	0.30	3-1/16	3	1/4	1	1.09	0.87	1.15	102.85	115.85	4
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	4	102	0.30	3-1/2	3	1/4	1	1.14	1.15	1.35	107.37	121.27	4
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	4-1/2	114	0.30	4	3	1/4	1	1.18	1.37	1.70	121.30	138.89	4-1/2
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	4-1/2	114	0.30	3-1/8	4	1/4	1	1.24	1.44	1.82	140.70	153.16	4-1/2
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	4-1/2	114	0.30	3-3/8	4	1/4	1	1.32	1.53	2.06	159.87	167.14	4-1/2
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	5	127	0.30	3-1/16	3	1/4	1	1.24	1.41	1.70	135.56	150.85	5
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	5	127	0.30	3-1/2	3	1/4	1	1.39	1.59	1.91	150.26	165.87	5
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	5	127	0.30	4	3	1/4	1	1.48	1.68	2.02	170.69	185.62	5
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	5	127	0.30	3	4	1/4	1	1.66	1.89	2.28	185.18	200.36	5
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	5	127	0.30	3-3/8	4	1/4	1	1.73	1.96	2.36	200.37	220.58	5
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	5	127	0.30	3-5/8	4	1/4	1	1.86	2.12	2.55	220.78	240.48	5
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	6	152	0.33	4	3	5/16	1	2.17	2.47	2.97	240.91	264.59	6
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	6	152	0.33	3	4	5/16	1	2.32	2.64	3.18	269.32	292.41	6
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	6	152	0.33	3-3/8	4	5/16	1	2.54	2.90	3.48	292.41	319.63	6
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	6	152	0.33	3-5/8	4	5/16	1	2.63	3.02	3.55	344.20	356.40	6
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	6	152	0.33	3	5	5/16	1	2.85	3.28	3.85	356.40	389.90	6
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	6	152	0.33	3-1/4	5	5/16	1	3.01	3.46	4.06	379.50	408.20	6
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	6	152	0.33	3-1/2	5	5/16	1	3.12	3.59	4.21	406.40	432.00	6
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	6	152	0.40	4-1/8	3	5/16	1	2.58	2.94	3.53	328.52	353.97	7
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	6-3/4	171	0.40	3-1/8	4	5/16	1	2.85	3.25	3.90	358.11	388.30	7
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	6-3/4	171	0.40	3-3/8	4	5/16	1	3.15	3.59	4.32	390.67	423.22	7
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	6-3/4	171	0.40	3	5	5/16	1	3.51	4.04	4.74	465.00	502.80	7
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	6-3/4	171	0.40	3-1/4	5	5/16	1	3.67	4.22	4.95	511.30	541.90	7
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	6-3/4	171	0.40	3-1/2	5	5/16	1	3.79	4.36	5.12	543.10	571.10	7
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	6-3/4	171	0.40	3-1/8	6	5/16	1	4.24	4.88	5.72	610.20	648.00	7

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

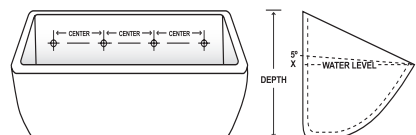
Algunas tallas se fabrican por encargo. El espacio de perfil bajo es la proyección menos (-) 1 pulgada.

■ - Indica que el patrón de perforación HD-MAX difiere de TIGER-TUFF y CC-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

HD-MAX® CARGA PESADA

Perfil Estándar: Nylon



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

HD-MAX® ALTA RESISTENCIA: Nylon

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Nylon	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0.17	1-3/4	2	1/4	7/8	0.15	6.71	7.93	3
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	3	76	0.17	2-1/4	2	1/4	7/8	0.25	15.26	17.70	4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	4	102	0.30	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0.60	36.20	39.82	5
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	4	102	0.30	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0.70	44.20	49.58	5
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	4	102	0.30	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0.80	51.31	57.01	5
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	5	127	0.30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0.85	67.20	73.98	6
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	5	127	0.30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0.95	79.72	89.24	6
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.30	102.85	115.85	6
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.20	107.37	121.27	6
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	5	127	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.40	121.30	138.89	6
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	1.55	140.70	153.16	6
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	5	127	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.70	159.87	167.14	6
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	6	152	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.65	135.56	150.85	7
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	6	152	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.75	150.26	165.87	7
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	6	152	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.85	170.69	185.62	7
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	6	152	0.30	3	4	1/4	1-5/8	2.05	185.18	200.36	7
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	6	152	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2.15	200.37	220.58	7
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	6	152	0.30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2.35	220.78	240.48	7
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	4	3	5/16	1-7/8	2.68	240.91	264.59	8
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3	4	5/16	1-7/8	2.85	269.32	292.41	8
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	3.20	292.41	319.63	8
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	3.25	344.20	356.40	8
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3	5	5/16	1-7/8	3.45	356.40	389.90	8
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	3.71	379.50	408.20	8
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3.90	406.40	432.00	8
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	8	203	0.40	4-1/8	3	5/16	2	3.29	328.52	353.97	9
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/8	4	5/16	2	3.55	358.11	388.30	9
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	8	203	0.40	3-3/8	4	5/16	2	4.00	390.67	423.22	9
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	8	203	0.40	3	5	5/16	2	4.35	465.00	502.80	9
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/4	5	5/16	2	4.67	511.30	541.90	9
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/2	5	5/16	2	4.70	543.10	571.10	9
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/8	6	5/16	2	5.10	610.20	648.00	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo. El espacio de perfil bajo es la proyección menos (-) 1 pulgada.

■ - Indica que el patrón de perforación HD-MAX difiere de TIGER-TUFF y CC-MAX.

OTRAS CONSIDERACIONES

INGENIERÍA: Consulte la sección de ingeniería para obtener información detallada sobre ingeniería, velocidad y capacidad.

PERFORACIÓN: Los cangilones elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente.

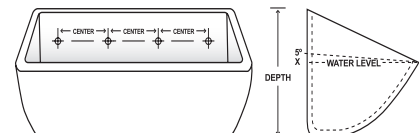
*Agujeros de montaje perforados 1/32 a 1/16 sobre el diámetro del tornillo para facilitar la instalación.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Consulte las opciones de ventilación en este catálogo.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cangilones elevadores excavadores de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

HD-MAX® CARGA PESADA

Perfil Estándar: Uretano



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

HD-MAX® CARGA PESADA: Uretano

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.			
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Uret	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio	
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm										
3 x 2	3-1/4	83	2-5/16	59	2-1/4	57	0.17	1-3/4	2	1/4	7/8	0.20	6.71	7.93	3	
4 x 3	4-3/8	111	3-1/4	83	3	76	0.17	2-1/4	2	1/4	7/8	0.30	15.26	17.70	4	
5 x 4	5-1/4	133	4-1/2	114	4	102	0.30	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0.75	36.20	39.82	5	
6 x 4	6-1/4	159	4-1/2	114	4	102	0.30	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0.85	44.20	49.58	5	
7 x 4	7-1/4	184	4-1/2	114	4	102	0.30	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0.88	51.31	57.01	5	
6 x 5	6-3/8	162	5-5/8	143	5	127	0.30	4-3/8	2	1/4	1-5/8	1.00	67.20	73.98	6	
7 x 5	7-3/8	187	5-5/8	143	5	127	0.30	2-5/8	3	1/4	1-5/8	1.15	79.72	89.24	6	
8 x 5	8-3/8	213	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.55	102.85	115.85	6	
9 x 5	9-3/8	238	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.40	107.37	121.27	6	
10 x 5	10-1/4	260	5-5/8	143	5	127	0.30	4	3	1/4	1-5/8	1.70	121.30	138.89	6	
11 x 5	11-1/4	286	5-5/8	143	5	127	0.30	3-1/8	4	1/4	1-5/8	1.85	140.70	153.16	6	
12 x 5	12-1/4	311	5-5/8	143	5	127	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2.12	159.87	167.14	6	
8 x 6	8-3/8	213	6-5/8	168	6	152	0.30	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.95	135.56	150.85	7	
9 x 6	9-3/8	238	6-5/8	168	6	152	0.30	3-1/2	3	1/4	1-5/8	2.10	150.26	165.87	7	
10 x 6	10-3/8	264	6-5/8	168	6	152	0.30	4	3	1/4	1-5/8	2.30	170.69	185.62	7	
11 x 6	11-3/8	289	6-5/8	168	6	152	0.30	3	4	1/4	1-5/8	2.45	185.18	200.36	7	
12 x 6	12-3/8	314	6-5/8	168	6	152	0.30	3-3/8	4	1/4	1-5/8	2.65	200.37	220.58	7	
13 x 6	13-3/8	340	6-5/8	168	6	152	0.30	3-5/8	4	1/4	1-5/8	2.85	220.78	240.48	7	
10 x 7	10-1/2	267	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	4	3	5/16	1-7/8	3.25	240.91	264.59	8	
11 x 7	11-1/2	292	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3	4	5/16	1-7/8	3.45	269.32	292.41	8	
12 x 7	12-1/2	318	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-3/8	4	5/16	1-7/8	3.80	292.41	319.63	8	
13 x 7	13-1/2	343	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-5/8	4	5/16	1-7/8	3.85	344.20	356.40	8	
14 x 7	14-1/2	368	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3	5	5/16	1-7/8	4.25	356.40	389.90	8	
15 x 7	15-1/2	394	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-1/4	5	5/16	1-7/8	4.36	379.50	408.20	8	
16 x 7	16-1/2	419	7-3/4	197	7-1/8	181	0.33	3-1/2	5	5/16	1-7/8	4.60	406.40	432.00	8	
10 x 8	10-1/2	267	8-3/4	222	8	203	0.40	4-1/8	3	5/16	2	4.10	328.52	353.97	9	
11 x 8	11-1/2	292	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/8	4	5/16	2	4.34	358.11	388.30	9	
12 x 8	12-1/2	318	8-3/4	222	8	203	0.40	3-3/8	4	5/16	2	4.65	390.67	423.22	9	
14 x 8	14-1/2	368	8-3/4	222	8	203	0.40	3	5	5/16	2	5.30	465.00	502.80	9	
15 x 8	15-1/2	394	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/4	5	5/16	2	5.55	511.30	541.90	9	
16 x 8	16-1/2	419	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/2	5	5/16	2	5.60	543.10	571.10	9	
18 x 8	18-1/2	470	8-3/4	222	8	203	0.40	3-1/8	6	5/16	2	-	610.20	648.00	9	

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo. El espacio de perfil bajo es la proyección menos (-) 1 pulgada.

■ - Indica que el patrón de perforación HD-MAX difiere de TIGER-TUFF y CC-MAX.

OTRAS CONSIDERACIONES (Cont.)

ESPACIO: Consulte los detalles de la separación del cangilón elevadora en la tabla de HD-MAX (dependiendo de los materiales y las velocidades, se pueden utilizar separaciones menores y mayores).

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios.

CAPACIDAD UTILIZABLE: Bajo un uso normal, el cangilón elevador HD-MAX plástico llevará y entregará +5° de la capacidad en pulgadas cúbicas del nivel de agua.

Maxi-Lift recomienda utilizar la capacidad del nivel de agua para fines de diseño e ingeniería.

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

CC-MAX® CARGA PESADA

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

Patente de EE.UU. 8.240.070

MAXI-LIFT CC-MAX

**FORMA CC CLÁSICA,
SUPERFICIES DE DESGASTE
CRÍTICO MÁS GRUESAS**

**LOS ELEVADORES DE HOY EXIGEN EL CC-MAX
ACTUALIZADO:**

**ODAS LAS VENTAJAS DEL ESTILO TRADICIONAL DE
CC CON PUNTOS DE DESGASTE MÁS GRUESOS**

DISEÑO PATENTADO:

**LADOS ALTOS Y REDONDEADOS, ROTURAS EN EL
FONDO Y UN LABIO DELANTERO MÁS PESADO Y
GRUESO**



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

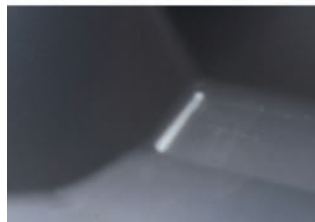
- Labio Más Grueso
- Esquinas Más Gruesas
- Más Capacidad
- Descarga Más Limpia
- Alta Resistencia al Impacto y a la Abrasión
- No es Corrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumentar y Mantener la Capacidad Durante Más Tiempo
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación
- Resiste a los Atoramientos



Construcción Reforzada



Labio Delantero Pesado



Raios tradicionales del modelo CC



Orejas Tradicionales Estilo CC

CC-MAX® CARGA PESADA

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

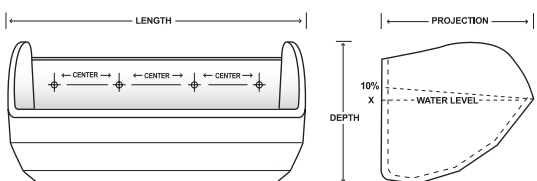
Patente de EE.UU. 8.240.070



CC MAX®

CC-MAX® PERFIL ESTÁNDAR

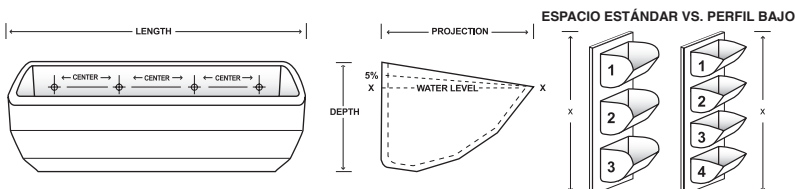
El **CC-MAX Carga Pesada** cangilón elevador está un grado por encima de los antiguos cangilones de estilo CC. Tiene las características tradicionales de forma, llenado y descarga, con las superficies de desgaste más gruesas por las que son famosos nuestros cangilones. El resultado es una vida más larga y un mayor rendimiento. **CC-MAX** Los cangilones son recambios directos de los cangilones CC y de otros estilos de cangilones estándar. Las aplicaciones más comunes son los cereales, los fertilizantes, los pellets, el maíz, el trigo, la soja y otras aplicaciones agrícolas. El espacio mínimo es la proyección nominal más (+) 1".



CC MAX®

CC-MAX® PERFIL BAJO

CC-MAX Perfil Bajo Este cangilón tiene una modificación de altura reducida para un espacio vertical más estrecho en la cinta. El sistema de bajo perfil permite un mayor número de cangilones por pie de banda elevadora. Cuando se actualiza a un cangilón **CC-MAX Perfil bajo de Carga Pesada**, los requisitos de potencia deben ser evaluados debido a una mayor capacidad. La separación del perfil bajo es la proyección menos (-) 1".



MATERIALES DISPONIBLES

	POLIETILENO	NYLON	URETANO	NYLON FDA
Color	 Gris, Blanco	 Beige	 Verde	 Blanco
Aplicación	Cereales y productos alimentarios	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Abrasión intensa, materiales pegajosos	Productos alimentarios calientes, de alto impacto y abrasivos
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material Aprobado por la FDA	Sí	No	Sí	Sí
Comentarios	Poliétileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Lo mejor para la aplicación en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en calor alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.

APLICACIONES



ALIMENTO

Cebada, Frijoles, Maíz, Semillas de Algodón, Café, Harina, Cereales, Frutos Secos, Arroz, Girasol, Avena, Sal, Azúcar, Trigo, etc.



ALIMENTACIÓN

Harina de Huesos, Piensos, Restos de Carne, etc.



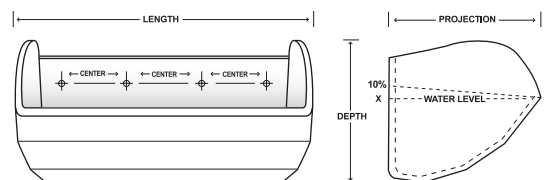
OTROS

Semillas, Semillas de Césped, Abono, Perlita, Potasa, Serrín, Minerales, etc.

CC-MAX® CARGA PESADA

Perfil Estándar: Polietileno

Patente de EE.UU. 8.240.070



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

CC-MAX® CARGA PESADA Polietileno

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nivel Agua	Nivel Agua +10%	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	0.53	38.30	42.13	5
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	0.58	45.38	49.92	5
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	0.65	52.10	57.31	5
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	5	127	0.26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	0.89	70.87	77.96	6
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	5	127	0.26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	0.99	80.75	88.83	6
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	5	127	0.26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	1.10	90.85	99.94	6
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	5	127	0.26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	1.18	100.99	111.09	6
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	5	127	0.26	4-1/8	3	1/4	1-11/16	1.31	114.22	125.64	6
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	5	127	0.26	3	4	1/4	1-11/16	1.45	127.44	140.18	6
8 x 6	8-1/16	205	6-5/8	168	6	152	0.27	3-1/16	3	1/4	2	1.40	136.00	149.60	7
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	6	152	0.27	3-5/8	3	1/4	2	1.52	149.19	164.11	7
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	6	152	0.27	4-1/8	3	1/4	2	1.64	166.89	183.58	7
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	6	152	0.27	3	4	1/4	2	1.73	180.62	198.68	7
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	6	152	0.27	3-3/8	4	1/4	2	1.91	200.76	220.83	7
13 x 6	13-1/16	345	6-5/8	168	6	152	0.27	3-5/8	4	1/4	2	2.13	215.00	236.50	7
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	7	178	0.32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	2.35	236.00	259.60	8
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	7	178	0.32	3	4	5/16	2-3/16	2.44	247.74	272.52	8
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	7	178	0.32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	2.63	267.27	293.99	8
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	7	178	0.32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	2.78	284.60	316.93	8
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	7	178	0.32	3	5	5/16	2-3/16	2.94	303.57	333.93	8
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	7	178	0.35	3-1/4	5	5/16	2-3/16	3.10	335.00	368.50	8
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	7	178	0.35	2-7/8	6	5/16	2-3/16	3.29	350.87	385.95	8
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3-3/8	4	5/16	2	3.25	373.00	409.00	9
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3-5/8	4	5/16	2	3.51	404.00	440.00	9
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3	5	5/16	2	3.76	435.07	478.58	9
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	8-1/4	210	0.38	2-7/8	6	5/16	2	4.30	515.62	567.18	9
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	8-1/4	210	0.39	3-1/8	6	5/16	2	4.79	580.61	638.67	9
20 x 8	20-9/16	522	8-7/8	225	8-1/4	210	0.42	3-1/2	6	5/16	2	5.85	655.00	720.00	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo.

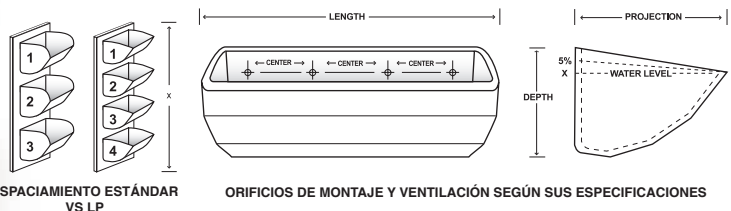
■ - Indica que el patrón de perforación CC-MAX difiere del HD-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

CC-MAX® CARGA PESADA

Perfil Bajo: Polietileno, Nylon, Uretano

Patente de EE.UU. 8.240.070



CC-MAX® Perfil Bajo de Carga Pesada

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.			CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nylon	Uret	Nivel Agua	Nivel Agua +5%	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm											
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	2-3/4	70	0.21	3-3/16	2	1/4	1	0.43	0.49	0.58	38.30	40.22	3
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	2-3/4	70	0.21	4-3/8	2	1/4	1	0.50	0.58	0.68	45.38	47.65	3
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	2-3/4	70	0.21	2-11/16	3	1/4	1	0.56	0.64	0.76	52.10	54.70	3
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	3-3/4	95	0.26	4-3/8	2	1/4	1	0.74	0.85	1	70.87	74.41	4
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	3-3/4	95	0.26	2-11/16	3	1/4	1	0.85	0.98	1.15	80.75	84.79	4
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	3-3/4	95	0.26	3-1/16	3	1/4	1	0.95	1.09	1.28	90.85	95.39	4
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	3-3/4	95	0.26	3-5/8	3	1/4	1	1.01	1.16	1.36	100.99	106.04	4
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	3-3/4	95	0.26	4-1/8	3	1/4	1	1.13	1.3	1.53	114.22	119.93	4
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	3-3/4	95	0.26	3	4	1/4	1	1.24	1.43	1.67	127.44	133.81	4
8 x 6	8-1/16	205	6-5/8	168	4-3/4	121	0.27	3-1/16	3	1/4	1	1.16	1.33	1.57	136.00	142.00	5
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	4-3/4	121	0.27	3-5/8	3	1/4	1	1.28	1.47	1.73	149.19	156.65	5
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	4-3/4	121	0.27	4-1/8	3	1/4	1	1.38	1.59	1.86	166.89	175.23	5
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	4-3/4	121	0.27	3	4	1/4	1	1.50	1.73	2.03	180.62	189.65	5
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	4-3/4	121	0.27	3-3/8	4	1/4	1	1.65	1.9	2.23	200.76	210.79	5
13 x 6	13-1/16	345	6-5/8	168	4-3/4	121	0.27	3-5/8	4	1/4	1	1.77	2.04	2.39	215.00	225.75	5
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	5-3/4	146	0.32	4-1/8	3	5/16	1	2.05	2.36	2.77	236.00	247.80	6
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	5-3/4	146	0.32	3	4	5/16	1	2.14	2.46	2.89	247.74	260.13	6
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	5-3/4	146	0.32	3-3/8	4	5/16	1	2.30	2.65	3.11	267.27	280.63	6
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	5-3/4	146	0.32	3-5/8	4	5/16	1	2.42	2.78	3.27	284.60	302.53	6
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	5-3/4	146	0.32	3	5	5/16	1	2.54	2.92	3.43	303.57	318.75	6
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	5-3/4	146	0.35	3-1/4	5	5/16	1	2.74	3.15	3.7	335.00	351.75	6
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	5-3/4	146	0.35	2-7/8	6	5/16	1	2.93	3.37	3.96	350.87	368.41	6
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	6-3/4	171	0.35	3-3/8	4	5/16	1	2.96	3.4	4	373.00	391.65	7
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	6-3/4	171	0.35	3-5/8	4	5/16	1	3.51	3.8	4.46	404.00	424.20	7
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	6-3/4	171	0.35	3	5	5/16	1	3.30	4.36	5.12	435.07	456.83	7
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	6-3/4	171	0.38	2-7/8	6	5/16	1	3.79	4.82	5.66	515.62	541.40	7
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	6-3/4	171	0.39	3-1/8	6	5/16	1	4.19	6.03	7.07	580.61	609.64	7
20 x 8	20-9/16	522	8-7/8	225	6-3/4	171	0.42	3-1/2	6	5/16	1	5.24	6.73	7.90	655.00	688.00	7

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo. El espacio de perfil bajo es la proyección menos (-) 1 pulgada.

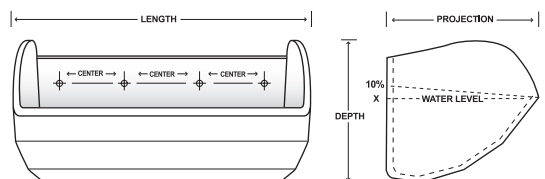
■ - Indica que el patrón de perforación CC-MAX difiere del HD-MAX.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

CC-MAX® CARGA PESADA

Perfil Estándar: Nylon

Patente de EE.UU. 8.240.070



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

CC-MAX® CARGA PESADA Nylon

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Nylon	Nivel Agua	Nivel Agua +10%	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	0.61	38.30	42.13	5
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	0.70	45.38	49.92	5
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	0.80	52.10	57.31	5
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	5	127	0.26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	1.02	70.87	77.96	6
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	5	127	0.26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	1.15	80.75	88.83	6
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	5	127	0.26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	1.25	90.85	99.94	6
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	5	127	0.26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	1.35	100.99	111.09	6
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	5	127	0.26	4-1/8	3	1/4	1-11/16	1.51	114.22	125.64	6
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	5	127	0.26	3	4	1/4	1-11/16	1.67	127.44	140.18	6
8 x 6	8-1/16	205	6-5/8	168	6	152	0.27	3-1/16	3	1/4	2	1.61	136.00	149.60	7
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	6	152	0.27	3-5/8	3	1/4	2	1.75	149.19	164.11	7
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	6	152	0.27	4-1/8	3	1/4	2	1.89	166.89	183.58	7
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	6	152	0.27	3	4	1/4	2	1.95	180.62	198.68	7
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	6	152	0.27	3-3/8	4	1/4	2	2.20	200.76	220.83	7
13 x 6	13-1/16	345	6-5/8	168	6	152	0.27	3-5/8	4	1/4	2	2.45	215.00	236.50	7
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	7	178	0.32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	2.70	236.00	259.60	8
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	7	178	0.32	3	4	5/16	2-3/16	2.81	247.74	272.52	8
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	7	178	0.32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	3.02	267.27	293.99	8
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	7	178	0.32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	3.20	284.60	316.93	8
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	7	178	0.32	3	5	5/16	2-3/16	3.40	303.57	333.93	8
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	7	178	0.35	3-1/4	5	5/16	2-3/16	3.57	335.00	368.50	8
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	7	178	0.35	2-7/8	6	5/16	2-3/16	3.78	350.87	385.95	8
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3-3/8	4	5/16	2	3.74	373.00	409.00	9
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3-5/8	4	5/16	2	4.03	404.00	440.00	9
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3	5	5/16	2	4.32	435.07	478.58	9
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	8-1/4	210	0.38	2-7/8	6	5/16	2	4.85	515.62	567.18	9
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	8-1/4	210	0.39	3-1/8	6	5/16	2	5.30	580.61	638.67	9
20 x 8	20-9/16	522	8-7/8	225	8-1/4	210	0.42	3-1/2	6	5/16	2	6.73	655.00	720.00	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo.

■ - Indica que el patrón de perforación CC-MAX difiere del HD-MAX.

OTRAS CONSIDERACIONES

PERFORACIÓN: Los cangilones de los elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente.

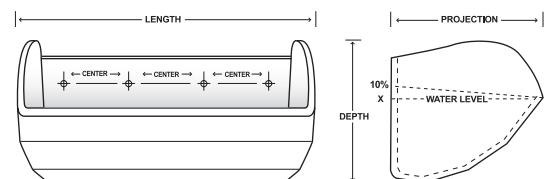
VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Consulte las opciones de ventilación en este catálogo.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cangilones elevadores excavadores de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

CC-MAX® CARGA PESADA

Perfil Estándar: Uretano

Patente de EE.UU. 8.240.070



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

CC-MAX® CARGA PESADA Uretano

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Uret	Nivel Agua	Nivel Agua +10%	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
5 x 4	5-1/2	140	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	3-3/16	2	1/4	1-7/16	0.72	38.30	42.13	5
6 x 4	6-1/2	165	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	4-3/8	2	1/4	1-7/16	0.80	45.38	49.92	5
7 x 4	7-1/2	191	4-1/2	114	4-1/4	108	0.21	2-11/16	3	1/4	1-7/16	0.88	52.10	57.31	5
6 x 5	6-1/2	165	5-1/2	140	5	127	0.26	4-3/8	2	1/4	1-11/16	1.20	70.87	77.96	6
7 x 5	7-1/2	191	5-1/2	140	5	127	0.26	2-11/16	3	1/4	1-11/16	1.40	80.75	88.83	6
8 x 5	8-1/2	216	5-1/2	140	5	127	0.26	3-1/16	3	1/4	1-11/16	1.50	90.85	99.94	6
9 x 5	9-1/2	241	5-1/2	140	5	127	0.26	3-5/8	3	1/4	1-11/16	1.65	100.99	111.09	6
10 x 5	10-1/2	267	5-1/2	140	5	127	0.26	4-1/8	3	1/4	1-11/16	1.77	114.22	125.64	6
11 x 5	11-1/2	292	5-1/2	140	5	127	0.26	3	4	1/4	1-11/16	1.96	127.44	140.18	6
8 x 6	8-1/16	205	6-5/8	168	6	152	0.27	3-1/16	3	1/4	2	1.95	136.00	149.60	7
9 x 6	9-9/16	243	6-5/8	168	6	152	0.27	3-5/8	3	1/4	2	2.10	149.19	164.11	7
10 x 6	10-9/16	268	6-5/8	168	6	152	0.27	4-1/8	3	1/4	2	2.25	166.89	183.58	7
11 x 6	11-9/16	294	6-5/8	168	6	152	0.27	3	4	1/4	2	2.40	180.62	198.68	7
12 x 6	12-9/16	319	6-5/8	168	6	152	0.27	3-3/8	4	1/4	2	2.55	200.76	220.83	7
13 x 6	13-1/16	345	6-5/8	168	6	152	0.27	3-5/8	4	1/4	2	2.88	215.00	236.50	7
10 x 7	10-9/16	268	7-7/8	200	7	178	0.32	4-1/8	3	5/16	2-3/16	3.17	236.00	259.60	8
11 x 7	11-9/16	294	7-7/8	200	7	178	0.32	3	4	5/16	2-3/16	3.29	247.74	272.52	8
12 x 7	12-9/16	319	7-7/8	200	7	178	0.32	3-3/8	4	5/16	2-3/16	3.55	267.27	293.99	8
13 x 7	13-9/16	344	7-7/8	200	7	178	0.32	3-5/8	4	5/16	2-3/16	3.75	284.60	316.93	8
14 x 7	14-9/16	370	7-7/8	200	7	178	0.32	3	5	5/16	2-3/16	3.97	303.57	333.93	8
15 x 7	15-9/16	395	7-7/8	200	7	178	0.35	3-1/4	5	5/16	2-3/16	4.19	335.00	368.50	8
16 x 7	16-9/16	421	7-7/8	200	7	178	0.35	2-7/8	6	5/16	2-3/16	4.44	350.87	385.95	8
12 x 8	12-9/16	319	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3-3/8	4	5/16	2	4.39	373.00	409.00	9
13 x 8	13-9/16	344	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3-5/8	4	5/16	2	4.73	404.00	440.00	9
14 x 8	14-9/16	370	8-7/8	225	8-1/4	210	0.35	3	5	5/16	2	5.08	435.07	478.58	9
16 x 8	16-9/16	421	8-7/8	225	8-1/4	210	0.38	2-7/8	6	5/16	2	5.81	515.62	567.18	9
18 x 8	18-9/16	471	8-7/8	225	8-1/4	210	0.39	3-1/8	6	5/16	2	6.47	580.61	638.67	9
20 x 8	20-9/16	522	8-7/8	225	8-1/4	210	0.42	3-1/2	6	5/16	2	7.90	655.00	720.00	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo.

■ - Indica que el patrón de perforación CC-MAX difiere del HD-MAX.

OTRAS CONSIDERACIONES (Cont.)

ESPACIO: Consulte los detalles de la separación del cangilón elevadora en la tabla de dimensiones (dependiendo de los materiales y las velocidades, se pueden utilizar separaciones menores y mayores).

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios.

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

HD-STAX® APILABLE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

MAXI-LIFT HD-STAX

EL CANGILÓN PERFECTO ¡SIGUE MEJORANDO!

MEJOR APILAMIENTO:
UN ENVÍO Y ALMACENAMIENTO MÁS EFICIENTES

MÁXIMA APILABILIDAD = MÁXIMO AHORRO DE \$:
MÁS VIDA, MÁS EFICIENCIA, MÁS CAPACIDAD...
MENOS COSTO, MENOS ESPACIO, MENOS
REEMPLAZO

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio Delantero Reforzado Por 3 Lados Para Excavación, Mayor Duración, Mayor Fiabilidad
- Apilable: Envío Eficiente, Almacenamiento Reducido
- Alta Resistencia al Impacto y a la Abrasión
- No es Corrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta la Capacidad de Elevación
- Descarga Más Limpia
- Reduce el Mantenimiento de los Elevadores
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación



HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

Patente de
EE.UU. D748157



Cangilones Apilables



Labio Reforzado de 3 Lados



Labio Delantero Reforzado



Envío y Almacenamiento
Compactos

HD-STAX® APILABLE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM



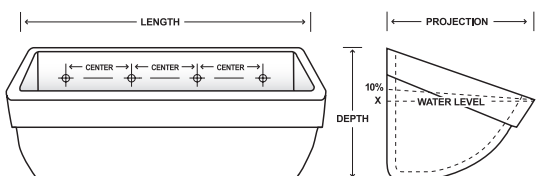
HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS



HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS

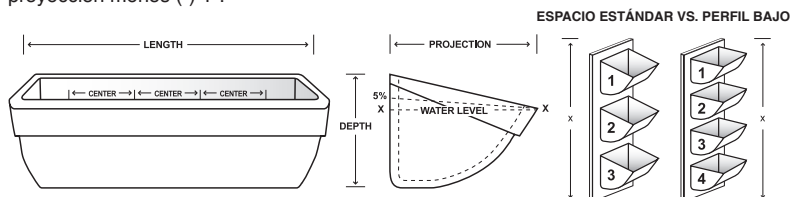
HD-STAX® APILABLE: PERFIL ESTÁNDAR:

El **HD-STAX** es un cangilón elevador **apilable** patentado, diseñado para ofrecer una larga vida útil, más capacidad, mayor fiabilidad y optimizar sus costes de envío y almacenamiento. Diseñado para apilarse, el **HD-STAX** le ofrece hasta 3 veces más cangilones por caja, patín y contenedor. El cangilón **HD-STAX** simplemente se desliza para proporcionar más ahorro en los costes de almacenamiento y envío. El **HD-STAX** también cuenta con un labio de desgaste más grueso y pesado, moldeado a lo largo de la parte delantera y los lados del cazo, para un diseño más resistente, fuerte y duradero. El labio de desgaste es más grueso en las esquinas para darle una vida sostenible al excavar en aplicaciones agrícolas difíciles. El espacio mínimo es la proyección nominal más (+) 1".



HD-STAX® APILABLE: PERFIL BAJO

El cangilón **HD-STAX Perfil Bajo** tiene una modificación de altura reducida para un espacio vertical más estrecho en la cinta. El sistema de bajo perfil permite un mayor número de cangilones por pie de banda elevadora. Cuando se actualiza a un cangilón **HD-STAX Perfil bajo de alta resistencia**, los requisitos de potencia deben ser evaluados debido a una mayor capacidad. La separación del perfil bajo es la proyección menos (-) 1".



MATERIALES DISPONIBLES

	POLIETILENO
Color	 Blanco
Aplicación	Cereales y productos alimentarios
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 82 C (98 C Intermitente)
Material Aprobado por la FDA	Sí
Comentarios	Polietileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.

MEJOR APILAMIENTO, ENVÍO Y ALMACENAMIENTO

El **HD-STAX** está diseñado para anidar dentro de los cangilones adyacentes para un mejor apilamiento, envío y almacenamiento. Ahorrar hasta 3 veces el espacio durante el envío le permite ahorrar dinero.

HD-STAX's la capacidad de apilamiento combinada con el sistema de envío retráctil de Maxi-Lift proporciona la solución de transporte más compacta y económica de cualquier cangilón comparable.



APLICACIONES



ALIMENTO
Cebada, Frijoles, Maíz, Semillas de Algodón, Café, Harina, Cereales, Frutos Secos, Arroz, Girasol, Avena, Sal, Azúcar, Trigo, etc.



ALIMENTACIÓN
Harina de Huesos, Piensos, Restos de Carne, etc.



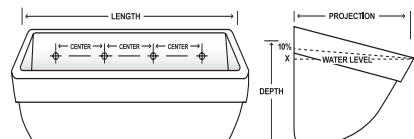
OTROS
Semillas, Semillas de Césped, Abono, Perlita, Potasa, Serrín, Minerales, etc.

HD-STAX® APILABLE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM



HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

HD-STAX® CARGA PESADA Polietileno

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
4 x 3	4-1/4	108	3-5/8	92	2-7/8	73	0.25	2-1/4	2	1/4	7/8	0.22	16	18	4
5 x 4	5-5/8	143	4-5/8	118	4	102	0.32	3-3/16	2	1/4	1-1/8	0.47	38	42	5
6 x 4	6-5/8	168	4-5/8	118	4	102	0.32	4-3/8	2	1/4	1-1/8	0.55	46	51	5
7 x 4	7-5/8	194	4-5/8	118	4	102	0.32	2-5/8	3	1/4	1-1/8	0.61	52	57	5
6 x 5	6-3/4	172	5-3/4	146	5	127	0.35	4-3/8	2	1/4	1-5/8	0.81	72	79	6
7 x 5	7-3/4	197	5-3/4	146	5	127	0.35	2-5/8	3	1/4	1-5/8	0.92	85	94	6
8 x 5	8-3/4	222	5-3/4	146	5	127	0.35	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.00	103	113	6
9 x 5	9-3/4	248	5-3/4	146	5	127	0.35	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.10	110	121	6
8 x 6	8-11/16	221	6-7/8	175	6-1/8	156	0.36	3-1/16	3	1/4	1-5/8	1.39	140	154	7
9 x 6	9-11/16	246	6-7/8	175	6-1/8	156	0.36	3-1/2	3	1/4	1-5/8	1.51	158	174	7
10 x 6	10-11/16	271	6-7/8	175	6-1/8	156	0.36	4	3	1/4	1-5/8	1.63	176	194	7
11 x 6	11-11/16	297	6-7/8	175	6-1/8	156	0.36	3	4	1/4	1-5/8	1.75	194	213	7
12 x 6	12-11/16	322	6-7/8	175	6-1/8	156	0.36	3-3/8	4	1/4	1-5/8	1.88	212	233	7
13 x 6	13-11/16	348	6-7/8	175	6-1/8	156	0.36	3-5/8	4	1/4	1-5/8	1.99	230	253	7
10 x 7	10-15/16	278	7-15/16	202	7-1/8	181	0.38	4	3	5/16	1-7/8	2.30	246	271	8
11 x 7	11-15/16	303	7-15/16	202	7-1/8	181	0.38	3	4	5/16	1-7/8	2.51	272	299	8
12 x 7	12-15/16	329	7-15/16	202	7-1/8	181	0.38	3-3/8	4	5/16	1-7/8	2.68	296	326	8
13 x 7	13-15/16	354	7-15/16	202	7-1/8	181	0.38	3-5/8	4	5/16	1-7/8	2.83	320	352	8
14 x 7	14-15/16	379	7-15/16	202	7-1/8	181	0.38	3	5	5/16	1-7/8	2.98	345	380	8
16 x 7	16-15/16	430	7-15/16	202	7-1/8	181	0.38	3-1/2	5	5/16	1-7/8	3.34	400	440	8
12 x 8	13-1/8	333	8-15/16	227	8-1/8	206	0.40	3-3/8	4	5/16	2	3.69	395	435	9
14 x 8	15-1/8	384	8-15/16	227	8-1/8	206	0.40	3	5	5/16	2	4.14	470	517	9
16 x 8	16-1/8	435	8-15/16	227	8-1/8	206	0.40	3-1/2	5	5/16	2	4.58	550	605	9
18 x 8	19-1/8	486	8-15/16	227	8-1/8	206	0.40	3-1/8	6	5/16	2	5.04	615	677	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente.

■ - Indica que el patrón de perforación HD-STAX difiere de TIGER-TUFF y CC-MAX.

OTRAS CONSIDERACIONES

PERFORACIÓN: Los cangilones de los elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Consulte las opciones de ventilación en este catálogo.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cangilones elevadores excavadores de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

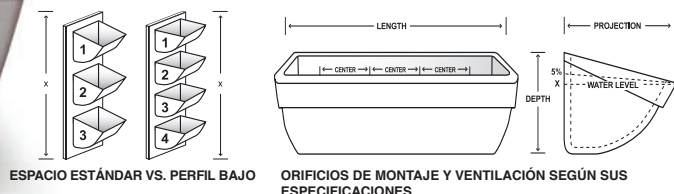
Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

HD-STAX® APILABLE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM



HD-STAX®
STACKABLE HEAVY DUTY BUCKETS



HD-STAX® Carga Pesada - Perfil Bajo

TAMAÑO DEL CANGILÓN								PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la pared posterior	Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm									
5 x 4	5-5/8	143	4-5/8	118	3-1/2	89	0.32	3-3/16	2	1/4	1	0.41	38	40	3-1/2
6 x 4	6-5/8	168	4-5/8	118	3-1/2	89	0.32	4-3/8	2	1/4	1	0.48	46	48	3-1/2
7 x 4	7-5/8	194	4-5/8	118	3-1/2	89	0.32	2-5/8	3	1/4	1	0.54	52	55	3-1/2
6 x 5	6-3/4	172	5-3/4	146	4	102	0.35	4-3/8	2	1/4	1	0.69	72	76	4
7 x 5	7-3/4	197	5-3/4	146	4	102	0.35	2-5/8	3	1/4	1	0.75	85	89	4
8 x 5	8-3/4	222	5-3/4	146	4	102	0.35	3-1/16	3	1/4	1	0.82	103	108	4
9 x 5	9-3/4	248	5-3/4	146	4	102	0.35	3-1/2	3	1/4	1	0.90	110	116	4
8 x 6	8-11/16	221	6-7/8	175	4-7/8	124	0.36	3-1/16	3	1/4	1	1.26	140	147	5
9 x 6	9-11/16	246	6-7/8	175	4-7/8	124	0.36	3-1/2	3	1/4	1	1.37	158	166	5
10 x 6	10-11/16	271	6-7/8	175	4-7/8	124	0.36	4	3	1/4	1	1.45	176	185	5
11 x 6	11-11/16	297	6-7/8	175	4-7/8	124	0.36	3	4	1/4	1	1.61	194	204	5
12 x 6	12-11/16	322	6-7/8	175	4-7/8	124	0.36	3-3/8	4	1/4	1	1.72	212	223	5
13 x 6	13-11/16	348	6-7/8	175	4-7/8	124	0.36	3-5/8	4	1/4	1	1.82	230	242	5
10 x 7	10-15/16	278	7-15/16	202	6	152	0.38	4	3	5/16	1	2.17	246	258	6
11 x 7	11-15/16	303	7-15/16	202	6	152	0.38	3	4	5/16	1	2.29	272	286	6
12 x 7	12-15/16	329	7-15/16	202	6	152	0.38	3-3/8	4	5/16	1	2.50	296	311	6
13 x 7	13-15/16	354	7-15/16	202	6	152	0.38	3-5/8	4	5/16	1	2.63	320	336	6
14 x 7	14-15/16	379	7-15/16	202	6	152	0.38	3	5	5/16	1	2.76	345	362	6
16 x 7	16-15/16	430	7-15/16	202	6	152	0.38	3-1/2	5	5/16	1	3.06	400	420	6
12 x 8	13-1/8	333	8-15/16	227	6-3/4	171	0.40	3-3/8	4	5/16	1	3.41	395	415	7
14 x 8	15-1/8	384	8-15/16	227	6-3/4	171	0.40	3	5	5/16	1	3.81	470	494	7
16 x 8	16-1/8	435	8-15/16	227	6-3/4	171	0.40	3-1/2	5	5/16	1	4.23	550	578	7
18 x 8	19-1/8	486	8-15/16	227	6-3/4	171	0.40	3-1/8	6	5/16	1	4.64	615	646	7

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunas tallas se fabrican por encargo. El espacio de perfil bajo es la proyección menos (-) 1 pulgada. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente.

■ - Indica que el patrón de perforación HD-STAX difiere de TIGER-TUFF y CC-MAX.

OTRAS CONSIDERACIONES (Cont.)

ESPACIO: Consulte los detalles de la separación del cangilón elevadora en la tabla de dimensiones (dependiendo de los materiales y las velocidades, se pueden utilizar separaciones menores y mayores).

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios.

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 210 - 900 FPM

DURA-BUKET® SS SUPER FUERTE

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 220 - 900 FPM

MAXI-LIFT DURA-BUKET

EL CANGILÓN ELEVADOR PLÁSTICO ORIGINAL

EL CANGILÓN QUE COMENZÓ TODO:
ELEVANDO GRANOS, FERTILIZANTES
Y DE PIENSOS DESDE HACE MÁS DE 60 AÑOS.

MEJOR DESCARGA:
LOS SS DESCARGAN ANTES, DANDO MÁS
TIEMPO PARA QUE EL MATERIAL SALGA DEL
CANGILÓN.

DURABLE. ESTÁ EN EL NOMBRE:
CANGILÓN-DURABLE: DESPUÉS DE MEDIO SIGLO,
NO QUEDA MUCHO POR DECIR.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Ligero
- Memoria de Forma
- Descarga Más Limpia
- Diseño de Tapa Cónica
- No es Corrosivo, No Produce Chispas



Orejas Alzadas Tradicionales



Labio Frontal



Tirante Central



Esquinas

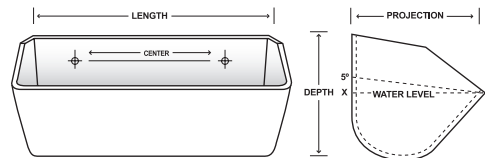
DURA-BUKET® SS

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 220 - 900 FPM



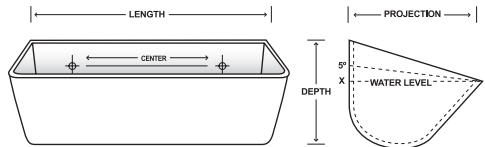
DURA-BUKET® SS SUPER FUERTE

El **SS** o **SUPER STRENGTH DURA-BUKET** es el cangilón elevador plástico original. El **SUPER STRENGTH** cangilón elevador lleva más de 60 años funcionando. Está diseñado con un ángulo de descarga de 45 grados y se puede espaciar más cerca en una banda dando una descarga superior limpia. Este cangilón es ligero y cónico para facilitar su transporte y almacenamiento. Las aplicaciones más comunes son el grano, el trigo, el maíz, la harina, el azúcar y otras aplicaciones agrícolas. El **SS** tiene el diseño más versátil de todos los cucharones para granos y se desempeña bien en una amplia gama de velocidades y aplicaciones. La separación estándar es la proyección nominal + 1".



DURA-BUKET® LP PERFIL BAJO

El **BP** o **BAJO PERFIL** es una modificación del cangilón elevador de plástico original, el **SS**. Está diseñado con un ángulo de descarga de 45 grados y se puede espaciar más cerca en una banda dando una descarga superior limpia. Las aplicaciones más comunes son el grano, el trigo, el maíz, la harina, el azúcar y otras aplicaciones agrícolas. Este cangilón tiene una modificación de altura reducida para un espacio vertical más estrecho en la cinta. El sistema de bajo perfil permite un mayor número de cangilóns por pie de banda elevadora. Cuando se actualiza a un cangilón Perfil Bajo, los requisitos de potencia deben ser evaluados debido a una mayor capacidad. La separación del perfil bajo es la proyección menos (-) 1".



MATERIALES DISPONIBLES

	POLIETILENO
Color	 Blanco
Aplicación	Cereales y productos alimentarios
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 82 C (98 C Intermitente)
Material Aprobado por la FDA	Sí
Comentarios	Polietileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.

OTRAS CONSIDERACIONES

INGENIERÍA: Consulte la sección de ingeniería del catálogo para obtener información detallada sobre ingeniería, velocidad y capacidad.

PERFORACIÓN: Los cangilones de los elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente.

*Agujeros de montaje perforados 1/32 a 1/16 sobre el diámetro del tornillo para facilitar la aplicación.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Consulte las opciones de ventilación en este catálogo.

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

APLICACIONES



ALIMENTO

Cebada, Frijoles, Maíz, Semillas de Algodón, Café, Harina, Cereales, Frutos Secos, Arroz, Girasol, Avena, Sal, Azúcar, Trigo, etc.



ALIMENTACIÓN

Harina de Huesos, Piensos, Restos de Carne, etc.

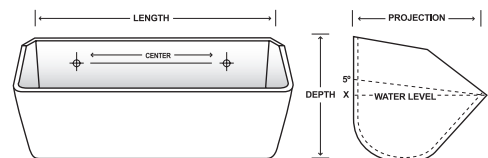


OTROS

Semillas, Semillas de Césped, Abono, Perlita, Potasa, Serrín, Minerales, etc.

DURA-BUKET® SS

Perfil Estándar: Polietileno



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

DURA-BUKET SS: Polietileno

TAMAÑO DEL CANGILÓN							PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nivel Agua	Utilizable 5 Grados	Espacio Mínimo
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm								
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3	76	2-1/4	2	1/4	1	0.94	10.4	11.0	4
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	3-3/4	95	3-3/16	2	1/4	1	1.10	24.4	29.9	5
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	3-3/4	95	4-3/8	2	1/4	1	1.25	30.8	33.1	5
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	3-3/4	95	2-11/16	3	1/4	1	1.41	33.6	36.7	5
6 x 5	6-3/8	162	5-1/4	133	4-7/8	124	4-3/8	2	1/4	1-1/4	1.57	47.1	52.0	6
7 x 5 +	7-3/8	187	5-1/4	133	4-7/8	124	2-5/8	3	1/4	1-1/4	1.72	61.6	62.4	6
8 x 5	8-3/8	213	5-1/4	133	4-7/8	124	3-1/16	3	1/4	1-1/4	1.88	67.7	69.8	6
9 x 5	9-3/8	238	5-1/4	133	4-7/8	124	3-1/4	3	1/4	1-1/4	1.82	69.6	77.1	6
8 x 6	8-3/8	213	6-3/8	162	6-1/4	159	3-1/16	3	1/4	1-1/4	1.97	104.4	107.7	7
9 x 6 +	9-3/8	238	6-5/8	162	6-1/4	159	3-1/2	3	1/4	1-1/4	2.13	124.5	132.2	7
10 x 6	10-3/8	264	6-3/8	162	6-1/4	159	4	3	1/4	1-3/4	2.29	128.2	145.8	7
11 x 6	11-3/8	289	6-3/8	162	6-1/4	159	3	4	1/4	1-3/4	2.44	147.7	157.9	7
12 x 6** +	12-3/8	314	6-3/4	171	6-1/2	165	3-3/8	4	1/4	1-3/4	2.60	172.1	183.6	7
13 x 6**	13-3/8	340	6-3/4	171	6-1/2	165	3-5/8	4	1/4	1-3/4	3.60	196.5	208.7	7
10 x 7	10-3/8	264	7-3/8	187	7-1/4	184	4	3	5/16	1-3/4	3.86	175.8	187.3	8
11 x 7	11-3/8	289	7-3/8	187	7-1/4	184	3	4	5/16	1-3/4	4.14	210.5	216.7	8
12 x 7**	12-3/8	314	7-3/8	187	7-1/4	184	3-3/8	4	5/16	1-3/4	4.47	223.2	241.1	8
13 X 7**	13-3/8	340	7-3/8	187	7-1/4	184	3-5/8	4	5/16	1-3/4	4.68	236.8	244.8	8
14 X 7**	14-3/8	365	7-3/8	187	7-1/4	184	3	5	5/16	1-1/2	4.45	269.7	290.1	8
15 x 7**	15-3/8	391	7-3/8	187	7-1/4	184	3-1/4	5	5/16	1-1/2	4.71	284.4	295.0	8
16 x 7**	16-3/8	416	7-3/8	187	7-1/4	184	3-1/2	5	5/16	1-1/2	4.92	289.9	304.8	8
12 x 8**	12-3/8	314	8-3/8	213	8-1/4	210	3-3/8	4	5/16	1-3/4	5.30	272.5	299.9	9
14 x 8**	14-3/8	340	8-3/8	213	8-1/4	210	3	5	5/16	1-1/2	5.35	324.7	364.8	9
16 x 8**	16-3/8	365	8-3/8	213	8-1/4	210	3-1/2	5	5/16	2	5.89	362.5	407.6	9
18 x 8**	18-3/8	391	8-3/8	213	8-1/4	210	3-1/8	6	5/16	2	6.62	404.9	440.6	9

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

Algunos tamaños se fabrican por encargo. *Los cangilones con longitudes de 12" y superiores tienen un refuerzo central. + Los cangilones están diseñados sin orejas en los extremos de las piezas.

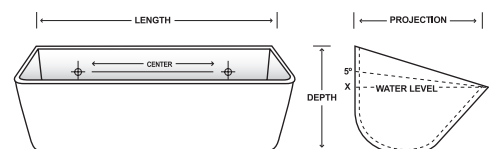
El espacio de perfil bajo es la proyección menos (-) 1 pulgada.

■ - Indica que los patrones de perforación SS y LP son diferentes.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 220 - 900 FPM

DURA-BUKET®

Perfil Bajo: Polietileno



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

DURA-BUKET: PERFIL BAJO

TAMAÑO DEL CANGILÓN							PERFORACIONES, PULGADAS				PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	HDPE	Nivel Agua X-X	Utilizable 5° Sobre X - 5°	Espacio Mínimo
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm								
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3	76	2-1/4	2	1/4	1	0.15	10.4	11.0	3
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	3	76	3-3/16	2	1/4	1	0.25	24.4	29.9	3-1/4
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	3	76	4-1/4	2	1/4	1	0.29	30.8	33.1	3-1/4
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	3	76	2-5/8	3	1/4	1	0.34	33.6	36.7	3-1/4
6 x 5	6-3/8	162	5-1/4	133	3-3/4	95	4-1/4	2	1/4	1	0.47	47.1	52.0	3-3/4
7 x 5 +	7-3/8	187	5-1/4	133	3-3/4	95	2-5/8	3	1/4	1	0.51	61.6	62.4	3-3/4
8 x 5	8-3/8	213	5-1/4	133	3-3/4	95	3-1/16	3	1/4	1	0.52	67.7	69.8	3-3/4
9 x 5	9-3/8	238	5-1/4	133	3-3/4	95	3-1/4	3	1/4	1	0.64	69.6	77.1	3-3/4
8 x 6	8-3/8	213	6-3/8	162	4-1/2	114	2-11/16	3	5/16	1	0.80	104.4	107.7	4-3/8
9 x 6 +	9-3/8	238	6-5/8	162	4-1/2	114	3-1/2	3	5/16	1	0.93	124.5	132.2	4-3/8
10 x 6	10-3/8	264	6-3/8	162	4-1/2	114	4	3	5/16	1	0.87	128.2	145.8	4-3/8
11 x 6	11-3/8	289	6-3/8	162	4-1/2	114	2-7/8	4	5/16	1	0.98	147.7	157.9	4-3/8
12 x 6** +	12-3/8	314	6-3/4	171	5	127	3-1/4	4	5/16	1	1.43	172.1	183.6	5
13 x 6**	13-3/8	340	6-3/4	171	5	127	3-5/8	4	5/16	1	1.61	196.5	208.7	5
10 x 7	10-3/8	264	7-3/8	187	5-1/4	133	4	3	5/16	1	1.25	175.8	187.3	5
11 x 7	11-3/8	289	7-3/8	187	5-1/4	133	3	4	5/16	1	1.25	210.5	216.7	5
12 x 7**	12-3/8	314	7-3/8	187	5-1/4	133	3-1/4	4	5/16	1	1.64	223.2	241.1	5
13 x 7**	13-3/8	340	7-3/8	187	5-1/4	133	3-5/8	4	5/16	1	1.71	236.8	244.8	5
14 x 7**	14-3/8	365	7-3/8	187	5-1/4	133	4	4	5/16	1	1.83	269.7	290.1	5
15 x 7**	15-3/8	391	7-3/8	187	5-1/4	133	2-5/8	6	5/16	1	1.97	284.4	295.0	5
16 x 7**	16-3/8	416	7-3/8	187	5-1/4	133	2-5/8	6	5/16	1	2.06	289.9	304.8	5
12 x 8**	12-3/8	314	8-3/8	213	5-3/4	146	3-1/4	4	5/16	1-1/4	1.87	272.5	299.9	5-1/2
14 x 8**	14-3/8	340	8-3/8	213	5-3/4	146	4	4	5/16	1-1/4	2.05	324.7	364.8	5-1/2
16 x 8**	16-3/8	365	8-3/8	213	5-3/4	146	2-5/8	6	5/16	1-1/4	2.72	362.5	407.6	5-1/2
18 x 8**	18-3/8	391	8-3/8	213	5-3/4	146	3-1/8	6	5/16	1-1/4	3.00	404.9	440.6	5-1/2

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

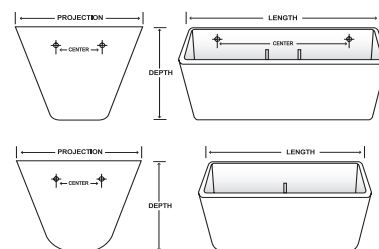
Algunos tamaños se fabrican por encargo. *Los cangilones con longitudes de 12" y superiores tienen un refuerzo central. + Los cangilones están diseñados sin orejas en los extremos de las piezas.

■ - Indica que los patrones de perforación SS y LP son diferentes.

Descarga Centrífuga de Alta Velocidad 220 - 900 FPM

DURA-BUKET® CANGILÓN DE CACAHUETE

Sin Orejas - Estilo P: Polietileno



Sin Orejas - Estilo P: CANGILÓN DE CACAHUETE

TAMAÑO DEL CANGILÓN							PERFORACIONES, PULGADAS					PESO, LBS.	CAPACIDAD CU. PUL.
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Tope Abajo	Lado Superior al Centro	HDPE	Nivel Agua
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm							
6 x 4	6-1/8	155.58	4-3/8	111.13	3-1/8	79.38	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	0.33	47.47
7 x 5	7-1/8	180.98	5-3/4	146.05	4-1/8	104.78	2	2 (Puntas)	1/4	1	7/8	0.60	91.53
9 x 5	9-1/8	231.78	5-3/4	146.05	4-1/8	104.78	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	0.79	117.77
9 x 6	9-1/8	231.78	7	177.80	5-1/2	139.70	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	1.09	192.82
12 x 6	12	304.80	6-3/4	171.45	5-1/2	139.70	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	1.63	257.08
18 x 6	18	457.20	7-3/4	196.85	5-1/2	139.70	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	2.85	408.83
24 x 6	24-3/8	619.13	7-3/4	196.85	5-3/8	136.53	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	3.23	610.23
11 x 7	11-1/8	282.58	8-1/8	206.38	6	152.40	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	1.56	314.25
14 x 7	14-3/8	365.13	7-3/8	187.33	6 -1/4	158.75	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	2.23	414.94
16 x 7	16-1/8	409.58	7-3/8	187.33	6	152.40	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	2.53	434.46
12 x 8	12-1/8	307.98	8-3/8	212.73	7	177.80	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	2.26	408.83
18 x 8	18-1/4	463.55	8-7/8	225.43	7-1/16	179.39	2	2 (Puntas)	1/4	1	1	3.25	404.90
24 x 10	24-1/8	612.78	9-1/8	231.78	7-5/8	193.68	2-1/2	2 (Puntas)	3/8	3-1/2	1	5.86	1067.85

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.
Algunas tallas se fabrican por encargo.

CC DE ACERO, CANGILONES EXCAVADORES DE ACERO

Cangilones de Acero Fabricados

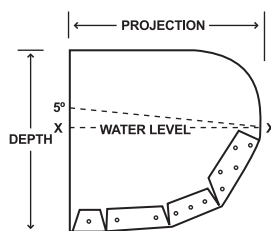


CC-STEEL CANGILÓN ELEVADOR

(Véase el cuadro de la página 50)

ACERO CC DE USO ESTÁNDAR

El **CC STEEL** Los cangilones elevadores están fabricados en acero suave para su montaje en banda o cadena. El cangilón tradicional de estilo agrícola también puede transformarse en un acero de mayor calibre para aplicaciones industriales de menor peso. Los cangilones elevadores pueden fabricarse en acero al carbono de 18GA a 1/4" de espesor y en acero inoxidable. Los cangilones están ventilados como estándar #3. Los cangilones están soldados por puntos.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

Forma Tradicional de CC
Alta Velocidad
Alta Capacidad
Alta Resistencia al Desgaste



EXCAVADOR DE ACERO

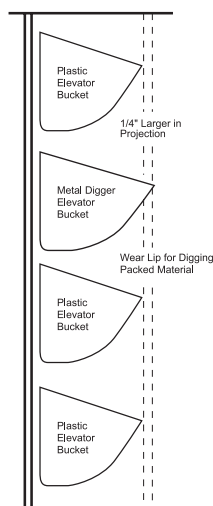
CANGILONES ELEVADORES

(SE MUESTRA CC-DIGGER)

**TAMAÑOS PERSONALIZADOS
DE CANGILONES DE ACERO
EXCAVADOR
DISPONIBLE BAJO PETICIÓN**

CANGILONES EXCAVADORES DE ACERO

Los cangilones Maxi-Lift **EXCAVADORES** ayudan a romper el material en la sección de arranque de un elevador de cangilones. Los excavadores se extienden 1/4" más que los cangilones elevadores de plástico. Los pesos y las dimensiones pueden variar. La tolerancia es de 1/4" en todas las dimensiones del cangilón, excepto en el diámetro del orificio del tornillo, que es de 1/16". La capacidad se basa en los cangilones elevadores de plástico de estilo similar. Cangilones disponibles en acero al carbono o en acero inoxidable. Labios de desgaste AR adicionales, placas traseras y ventilación disponibles a petición. Cangilones disponibles en otros calibres incluyendo 14GA, 12GA, 10GA, 7GA, 1/4" de espesor.

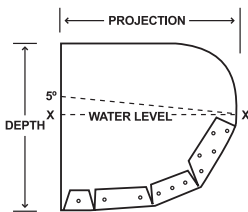


CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- **Paredes Más Gruesas, Labio Delantero Pesado Para la Excavación**
- **Aumentar la Vida Útil del Cangilón de Plástico**
- **Rompe Con los Materiales Empaquetados**
- **Fácil de Instalar**

ACERO CC ESTÁNDAR

Otros Tamaños Disponibles a Petición.



CC-STEEL CANGILÓN ELEVADOR

METAL CC ESTÁNDAR

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS					PERFORACIÓN, PULGADAS			PESO, LBS.		CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Proyección		Profundidad		Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	Calibre Estándar	Peso Aproximado - LBS.	Capacidad Bruta Cu. Pul.	Mínimo Espacio	Número por Caja
	pul.	mm	pul.	mm								
4 x 3	3-3/16	81	2-11/16	68	2-1/2	2	1/4	16	.62	22	5	84
4 x 4	4-3/16	106	4	101	2-1/2	2	1/4	18	.90	39	6	84
5 x 4	4-3/16	106	4	101	3-3/16	2	1/4	18	.95	52	6	84
6 x 4	4-3/16	106	4	101	4-3/8	2	1/4	18	1.10	62	6	84
7 x 4	4-3/16	106	4	101	2-11/16	3	1/4	18	1.25	70	6	84
8 x 4	4-3/16	106	4	101	3-1/16	3	1/4	18	1.50	79	6	84
9 x 4	4-3/16	106	4	101	3-5/8	3	1/4	18	1.70	90	6	56
6 x 5	5-1/4	133	5	127	4-3/8	2	1/4	16	1.60	94	7	54
7 x 5	5-1/4	133	5	127	2-11/16	3	1/4	16	1.75	110	7	54
8 x 5	5-1/4	133	5	127	3-1/16	3	1/4	16	2.00	125	7	54
9 x 5	5-1/4	133	5	127	3-5/8	3	1/4	16	2.50	140	7	36
10 x 5	5-1/4	133	5	127	4-1/8	3	1/4	16	2.70	155	7	36
11 x 5	5-1/4	133	5	127	3	4	1/4	16	2.90	170	7	36
12 x 5	5-1/4	133	5	127	3-3/8	4	1/4	16	3.00	185	7	36
7 x 6	6-5/16	160	6	152	2-11/16	3	1/4	16	2.85	155	8	36
8 x 6	6-5/16	160	6	152	3-1/16	3	1/4	16	3.10	178	8	36
9 x 6	6-5/16	160	6	152	3-5/8	3	1/4	16	3.40	202	8	24
10 x 6	6-5/16	160	6	152	4-1/8	3	1/4	16	3.50	222	8	24
11 x 6	6-5/16	160	6	152	3	4	1/4	16	3.75	244	8	24
12 x 6	6-5/16	160	6	152	3-3/8	4	1/4	16	4.00	267	8	24
13 x 6	6-5/16	160	6	152	3-5/8	4	1/4	16	4.50	289	8	24
14 x 6	6-5/16	160	6	152	3	5	1/4	16	4.75	312	8	24
8 x 7	7-3/16	183	7	178	3-1/16	3	5/16	14	4.60	242	9	24
9 x 7	7-3/16	183	7	178	3-5/8	3	5/16	14	4.80	276	9	24
10 x 7	7-3/16	183	7	178	4-1/8	3	5/16	14	5.00	302	9	16
11 x 7	7-3/16	183	7	178	3	4	5/16	14	5.25	333	9	16
12 x 7	7-3/16	183	7	178	3-3/8	4	5/16	14	6.25	362	9	16
13 x 7	7-3/16	183	7	178	3-5/8	4	5/16	14	6.75	393	9	16
14 x 7	7-3/16	183	7	178	3	5	5/16	14	7.00	424	9	16
15 x 7	7-3/16	183	7	178	3-1/4	5	5/16	14	7.50	454	9	8
16 x 7*	7-3/16	183	7	178	2-7/8	6	5/16	14	8.00	486	9	8
18 x 7*	7-3/16	183	7	178	3-1/8	6	5/16	14	8.50	544	9	8
20 x 7*	7-3/16	183	7	178	3-1/2	6	5/16	14	9.25	605	9	8
22 x 7*	7-3/16	183	7	178	4	6	5/16	14	10.00	664	9	8
24 x 7*	7-3/16	183	7	178	3-1/2	7	5/16	14	10.75	725	9	8
9 x 8	8-1/8	206	8	203	3-5/8	3	5/16	14	5.60	349	10	16
10 x 8	8-1/8	206	8	203	4-1/8	3	5/16	14	6.10	388	10	16
11 x 8	8-1/8	206	8	203	3	4	5/16	14	6.75	427	10	16
12 x 8	8-1/8	206	8	203	3-3/8	4	5/16	14	7.50	466	10	16
13 x 8	8-1/8	206	8	203	3-5/8	4	5/16	14	7.75	505	10	16
14 x 8	8-1/8	206	8	203	3	5	5/16	14	8.25	543	10	16
15 x 8	8-1/8	206	8	203	3-1/4	5	5/16	14	8.50	582	10	8
16 x 8*	8-1/8	206	8	203	2-7/8	6	5/16	14	9.00	621	10	8
17 x 8*	8-1/8	206	8	203	3	6	5/16	14	9.50	660	10	8
18 x 8*	8-1/8	206	8	203	3-1/8	6	5/16	14	9.75	698	10	8
20 x 8*	8-1/8	206	8	203	3-1/2	6	5/16	14	10.75	776	10	8
22 x 8*	8-1/8	206	8	203	4	6	5/16	14	11.50	854	10	8
24 x 8*	8-1/8	206	8	203	3-1/2	7	5/16	14	12.00	931	10	8

*Se suministra con un refuerzo labial. El refuerzo del labio es opcional en otros tamaños con un coste ligeramente superior. ** Otros tamaños disponibles bajo petición *** indica que los cangilones se almacenan ventilados y no ventilados.

#3 El patrón de ventilación no incluye los agujeros en los extremos del cangilón elevador. La capacidad utilizable se basa en el 75% de la capacidad bruta.

CANGILONES EXCAVADORES DE ACERO

HD-MAX®, CC-MAX® & TIGER-TUFF®

HD-MAX® EXCAVADORAS DE ACERO

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS						
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proy.		Profundidad	
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm
3 x 2	3-3/4	95	2-9/16	65	2-1/4	57
4 x 3	4-7/8	124	3-1/2	89	3	76
5 x 4	5-3/4	146	4-3/4	121	4	102
6 x 4	6-3/4	171	4-3/4	121	4	102
7 x 4	7-3/4	197	4-3/4	121	4	102
6 x 5	6-7/8	175	5-7/8	149	5	127
7 x 5	7-7/8	200	5-7/8	149	5	127
8 x 5	8-7/8	225	5-7/8	149	5	127
9 x 5	9-7/8	251	5-7/8	149	5	127
10 x 5	10-3/4	273	5-7/8	149	5	127
11 x 5	11-3/4	298	5-7/8	149	5	127
12 x 5	12-3/4	324	5-7/8	149	5	127
8 x 6	8-7/8	225	6-7/8	175	6	152
9 x 6	9-7/8	251	6-7/8	175	6	152
10 x 6	10-7/8	276	7-1/8	181	6	152
11 x 6	11-7/8	302	7-1/8	181	6	152
12 x 6	12-7/8	327	7-1/8	181	6	152
13 x 6	13-7/8	352	7-1/8	181	6	152
10 x 7	10-3/4	273	8	203	7-1/8	181
11 x 7	11-3/4	298	8	203	7-1/8	181
12 x 7	12-3/4	324	8	203	7-1/8	181
13 x 7	13-3/4	349	8	203	7-1/8	181
14 x 7	14-3/4	375	8	203	7-1/8	181
15 x 7	15-3/4	400	8	203	7-1/8	181
16 x 7	16-3/4	425	8	203	7-1/8	181
10 x 8	10-3/4	273	9	229	8	203
11 x 8	11-3/4	298	9	229	8	203
12 x 8	12-3/4	324	9	229	8	203
13 x 8	13-3/4	349	9	229	8	203
14 x 8	14-3/4	375	9	229	8	203
15 x 8	15-3/4	400	9	229	8	203
16 x 8	16-3/4	425	9	229	8	203
18 x 8	18-3/4	476	9	229	8	203

CC-MAX® EXCAVADORAS DE ACERO

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS						
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proy.		Profundidad	
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm
5 x 4	6	152	4-3/4	121	4-1/4	108
6 x 4	7	178	4-3/4	121	4-1/4	108
7 x 4	8	203	4-3/4	121	4-1/4	108
6 x 5	7	178	5-3/4	146	5	127
7 x 5	8	203	5-3/4	146	5	127
8 x 5	9	229	5-3/4	146	5	127
9 x 5	10	254	5-3/4	146	5	127
10 x 5	11	279	5-3/4	146	5	127
11 x 5	11-13/16	300	5-3/4	146	5	127
8 x 6	8-13/16	224	7-1/8	181	6	152
9 x 6	9-13/16	249	7-1/8	181	6	152
10 x 6	10-13/16	275	7-1/8	181	6	152
11 x 6	11-13/16	300	7-1/8	181	6	152
12 x 6	12-13/16	325	7-1/8	181	6	152
13 x 6	13-13/16	351	7-1/8	181	6	152
10 x 7	10-13/16	275	8-1/8	206	7	178
11 x 7	11-13/16	300	8-1/8	206	7	178
12 x 7	12-13/16	325	8-1/8	206	7	178
13 x 7	13-13/16	351	8-1/8	206	7	178
14 x 7	14-13/16	376	8-1/8	206	7	178
15 x 7	15-13/16	402	8-1/8	206	7	178
16 x 7	16-13/16	427	8-1/8	206	7	178
12 x 8	12-13/16	325	9-1/8	232	8-1/4	210
13 x 8	13-13/16	351	9-1/8	232	8-1/4	210
14 x 8	14-13/16	376	9-1/8	232	8-1/4	210
16 x 8	16-13/16	427	9-1/8	232	8-1/4	210
18 x 8	18-13/16	478	9-1/8	232	8-1/4	210
20 x 8	20-13/16	529	9-1/8	232	8-1/4	210

TIGER-TUFF® EXCAVADORAS DE ACERO (Hay Otros Tamaños Disponibles, Llame para Obtener Más Detalles)

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							PERFORACIÓN, PULGADAS			PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Centros	# de Agujeros	Tornillo Tamaño	10 GA de Carbono Acero	Nivel Agua X-X	Utilizable 5° Sobre x - 5°
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm						
12 x 7	13-3/8	340	8-1/8	206	7	178	3-3/8	4	5/16	15.70	283.18	312.06
13 x 7	14-3/8	365	8-1/8	206	7	178	3-5/8	4	5/16	16.35	292.51	323.22
14 x 7	15-3/8	390	8-1/8	206	7	178	3	5	5/16	17.00	331.49	365.30
15 x 7	16-3/8	416	8-1/8	206	7	178	3-1/4	5	5/16	17.65	346.64	383.38
16 x 7	17-3/8	441	8-1/8	206	7	178	2-7/8	6	5/16	18.30	379.90	418.65
11 x 8	12-3/8	314	8-1/8	206	8-1/4	210	3	4	5/16	17.33	340.02	374.70
12 x 8	13-3/8	340	9-1/8	232	8-1/4	210	3-3/8	4	5/16	18.90	373.00	411.08
13 x 8	13-7/8	352	9-1/8	232	8-1/4	210	3-5/8	4	5/16	19.90	404.85	446.15
14 x 8	15-7/8	403	9-1/8	232	8-1/4	210	3	5	5/16	21.30	436.80	481.35
16 x 8	17-1/2	445	9-3/4	248	8-1/8	206	2-7/8	6	5/16	23.10	512.57	566.39
18 x 8	19-1/2	495	9-3/4	248	8-1/4	210	3-1/8	6	5/16	25.20	567.49	627.08
20 x 8	21-1/2	546	9-3/4	248	8-1/4	210	3-1/2	6	5/16	27.00	646.81	714.73
22 x 8	23-1/2	597	9-3/4	248	8-1/4	210	4	6	5/16	29.43	701.90	757.40
24 x 8	25-1/2	648	9-3/4	248	8-1/4	210	3-1/2	7	5/16	31.37	763.40	831.08
16 x 10	17-1/2	445	11-3/4	298	10	254	2-7/8	6	5/16	30.00	795.70	875.37
18 x 10	19-1/4	489	11-1/2	292	10	254	3-1/8	6	5/16	32.50	910.00	1001.21
20 x 10	21-1/2	546	11-1/2	292	10	254	3-1/2	6	5/16	35.60	1032.5	1135.98

FORMULARIO DE PEDIDO PARA 3 MUESTRAS GRATIS

Completar y Enviar por fax a: 972-735-8896

Para empezar a ver las ventajas únicas de nuestros cangilones para elevadores de máxima resistencia, más gruesos y duraderos, complete la siguiente información y envíe para nuestro email. Le enviaremos 3 CANGILONES GRATUITOS.

INFORMACIÓN AL USUARIO (Contacto principal del cangilón)

Nombre _____ Cargo _____

Nombre de la Empresa _____

Dirección de Envío _____

Ciudad _____ Estado _____ Código Postal _____

Teléfono _____ Fax _____

Proveedor Actual de Cangilón _____

1. Vida Media del Cangilón _____

2. Marca Actual del Cangilón _____

3. Tamaño y Estilo Ahora en Uso _____

4. Problema del Cangilón Actual _____

5. Material Que Se Eleva _____

6. Espacio Actual de la Banda _____

7. Espacio de Perforación _____

8. Anchura de la Banda _____

* No podemos pagar los gastos de envío de las muestras que se envíen fuera de los Estados Unidos. Muestras gratuitas limitadas a los diseños moldeados por inyección

☒ SELECCIONE EL ESTILO DE CANGILÓN:



CARGA MÁXIMA



CARGA MÁXIMA



CARGA PESADA



CARGA PESADA



APILABLE



CARGA MÁXIMA
INDUSTRIAL



CARGA MÁXIMA
INDUSTRIAL



INDUSTRIAL



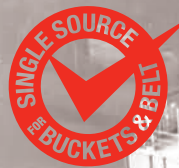
INDUSTRIAL



AGRICOLA

INDUSTRIAL

MAXI-LIFT



IND
INDUSTRIAL

INDUSTRIAL CANGILONES ELEVADORES

ACTUALICE PARA LO MÁS
RESISTENTE CANGILÓN DE
ELEVADOR

- **TIGER-TUFF**
INDUSTRIAL
- **TIGER-CC**
INDUSTRIAL
- **MAXI-TUFF AA & MF**
INDUSTRIAL
- **DI-MAX AA & AC**
HIERRO DÚCTIL
- **CANGILONES
EXCAVADORES:**
ACERO SOLDADO
- **ACERO SOLDADO**

MAXI-LIFT



TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

MAXI-LIFT TIGER-TUFF



TIGER-TUFF
INDUSTRIAL ELEVATOR BUCKETS®

LA FUERZA INDUSTRIAL TIGER-TUFF

MÁS GRUESO. MÁS DURO.

MÁS DURADERO:

DISEÑADO PARA LAS APLICACIONES MÁS
DURAS - PARA LOS QUE NO PUEDEN FICAR
INACTIVOS

**DISEÑADAS PARA OFRECER LA MÁXIMA
FIABILIDAD:**

EL LABIO DELANTERO MÁS GRUESO Y LAS
ESQUINAS PROPORCIONAN LA MAYOR VIDA ÚTIL
DEL CANGILÓN

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Más Capacidad Que los Típicos Cangilones AA
- Más Grueso Que la Mayoría de los Cangilones de Plástico AA
- Reduce el Peso del Elevador Hasta En un 80%
- Más Capacidad Que los Cangilones de Hierro Fundido
- Paredes Más Gruesas, Labio de Excavación Frontal pesado
- Resistente al Calor, a los Impactos y a la Abrasión
- No es Corrosivo, No Produce Chispas
- Fácil de Instalar y Reemplazar
- Descarga Más Limpia
- Reduce la Acumulación En el Fondo de los Cangilones
- Reduce el Consumo de Energía
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Reduce el Mantenimiento de los Ascensores
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación
- Ahorra Dinero en Comparación con el Acero al Carbono



Pared Posterior Gruesa



Construcción de Alta Resistencia



Labio Delantero Pesado



Esquinas Reforzadas

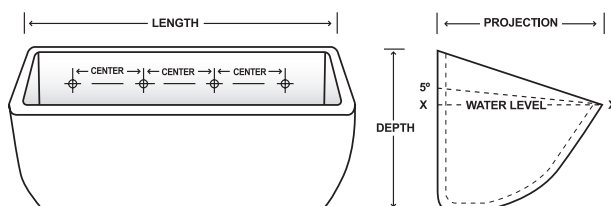
TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Descarga centrífuga de baja velocidad 125-450 FPM



TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

TIGER-TUFF Industrial es un cangilón elevador industrial de máxima resistencia, diseñada y elaborada para maximizar la vida útil del cangilón y la capacidad de elevación. Eso reducirá el tiempo de inactividad y los costes de mantenimiento. El cangilón **TIGER-TUFF Industrial** tiene el labio, la pared trasera y las esquinas más gruesas para maximizar la vida útil del cangilón y mantener su capacidad. Las aplicaciones más comunes son el cemento, la arena, el yeso, la piedra caliza, la arcilla, el hormigón y muchas, muchas más. **TIGER-TUFF Industrial** es el cangilón industrial de máxima resistencia para sus aplicaciones industriales más exigentes. La separación estándar es de proyección x 2.



MATERIALES DISPONIBLES

	NYLON	POLIETILENO	URETANO	NYLON FDA
Color	 Beige	 Naranja	 Verde	 Blanco
Aplicación	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Productos Alimentarios	Abrasión intensa, materiales pegajosos	Caliente, de alto impacto, Productos alimentarios calientes, de grado abrasivo
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material Aprobado por la FDA	No	Sí	Sí	Sí
Comentarios	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Polietileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.

APLICACIONES



AGREGADOS

Asfalto, Arcillas, Carbón, Piedra Caliza, Minerales, Arena de Sílice, Granos de Acero, Astillas de Madera, etc.



POLVOS

Alúmina, Bauxita, Cemento, Productos Químicos, Cenizas Volantes, Yeso, Cal, Fosfatos, Serrín, etc.



Y MÁS

Sal, Azúcar, Gránulos, Pienso, Fertilizantes, Tierra de Batán, etc.

OTRAS CONSIDERACIONES

INGENIERÍA: Consulte la sección de ingeniería del catálogo para obtener información detallada sobre ingeniería, velocidad y capacidad.

PERFORACIÓN: Los cangilones de los elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente. *Agujeros de montaje perforados 1/32 a 1/16 sobre el diámetro del tornillo para facilitar la instalación.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Consulte las opciones de ventilación en este catálogo.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cangilones elevadores excavadores de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

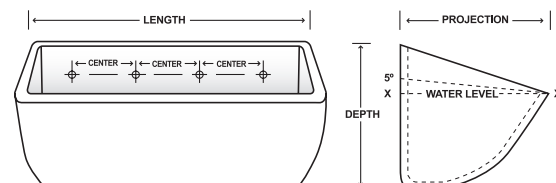
FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios.

ESPACIO: PROYECCIÓN x 2 = ESPACIO VERTICAL ESTÁNDAR (dependiendo de los materiales y las velocidades, se puede utilizar un espacio más estrecho o más ancho).

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Nylon



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL: Nylon

TAMAÑO DEL CANGILÓN	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*							PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la pared posterior	Nylon	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pl.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	1.08	67.20	0.039	10
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	1.26	79.72	0.046	10
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	1.44	88.54	0.051	10
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	1.62	107.37	0.062	10
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	1.80	121.30	0.070	10
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	1.98	140.70	0.081	10
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	2.16	159.87	0.093	10
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	2.09	135.56	0.078	12
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	2.26	150.26	0.087	12
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	2.44	170.69	0.099	12
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	2.63	185.18	0.107	12
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	2.81	200.37	0.116	12
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	2.99	220.78	0.123	12
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	4.12	269.24	0.156	14
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	4.44	292.51	0.169	14
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	4.72	315.77	0.183	14
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	5.15	346.64	0.201	14
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	5.37	377.41	0.218	14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	5.16	340.02	0.197	16
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	5.42	373.00	0.216	16
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	5.66	404.85	0.234	16
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	6.09	436.80	0.253	16
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	6.18	512.57	0.297	16
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	6.91	567.49	0.328	20
20 x 8	21	533	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	7.51	646.81	0.374	20
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	9.23	701.90	0.406	20
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	9.55	763.40	0.441	20
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0.75	10.03	795.70	0.461	20
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0.75	11.13	910.00	0.527	20
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0.75	12.05	1032.50	0.598	20

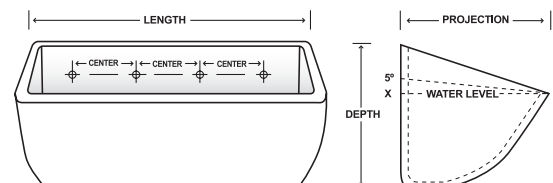
Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

La separación estándar es de proyección x 2. Algunas tallas se fabrican por encargo. Los cangilones Tiger-Tuff Industrial deben tener placas adaptadoras metálicas para la cadena.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Uretano



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL: Uretano

TAMAÑO DEL CANGILÓN	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*							PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la pared posterior	Uretano	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	1.18	67.20	0.039	10
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	1.38	79.72	0.046	10
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	1.57	88.54	0.051	10
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	1.77	107.37	0.062	10
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	1.97	121.30	0.070	10
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	2.16	140.70	0.081	10
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	2.36	159.87	0.093	10
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	2.28	135.56	0.078	12
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	2.47	150.26	0.087	12
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	2.67	170.69	0.099	12
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	2.87	185.18	0.107	12
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	3.05	200.37	0.116	12
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	3.25	220.78	0.123	12
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	4.48	269.24	0.156	14
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	4.82	292.51	0.169	14
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	5.14	315.77	0.183	14
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	5.56	346.64	0.201	14
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	5.79	377.41	0.218	14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	6.02	340.02	0.197	16
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	6.36	373.00	0.216	16
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	6.65	404.85	0.234	16
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	7.15	436.80	0.253	16
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	7.51	512.57	0.297	16
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	8.08	567.49	0.328	20

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

La separación estándar es de proyección x 2. Algunas tallas se fabrican por encargo. Los cangilones Tiger-Tuff Industrial deben tener placas adaptadoras metálicas para la cadena.

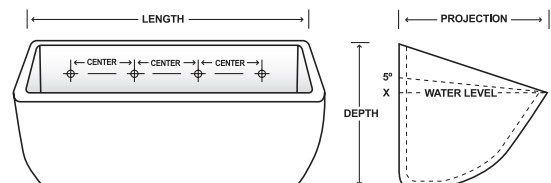
Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

Polietileno



® El color naranja, aplicado a los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL: Polietileno

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la pared posterior	HDPE	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	0.94	67.20	0.039	10
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	1.10	79.72	0.046	10
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	1.25	88.54	0.051	10
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	1.41	107.37	0.062	10
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	1.57	121.30	0.070	10
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	1.72	140.70	0.081	10
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	1.88	159.87	0.093	10
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	1.82	135.56	0.078	12
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	1.97	150.26	0.087	12
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	2.13	170.69	0.099	12
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	2.29	185.18	0.107	12
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	2.44	200.37	0.116	12
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	2.60	220.78	0.123	12
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	3.60	269.24	0.156	14
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	3.86	292.51	0.169	14
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	4.14	315.77	0.183	14
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	4.47	346.64	0.201	14
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	4.68	377.41	0.218	14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	4.45	340.02	0.197	16
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	4.71	373.00	0.216	16
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	4.92	404.85	0.234	16
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	5.30	436.80	0.253	16
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	5.35	512.57	0.297	16
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	5.89	567.49	0.328	20
20 x 8	21	533	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	6.62	646.81	0.374	20
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	7.85	701.90	0.406	20
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	8.50	763.40	0.441	20
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0.75	8.87	795.70	0.461	20
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0.75	9.83	910.00	0.527	20
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0.75	10.57	1032.50	0.598	20

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

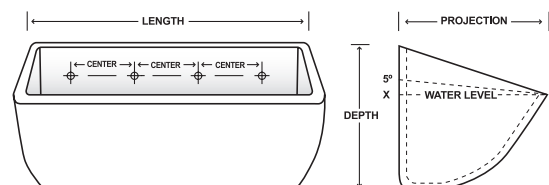
La separación estándar es de proyección x 2. Algunas tallas se fabrican por encargo. Los cangilones Tiger-Tuff Industrial deben tener placas adaptadoras metálicas para la cadena.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL

NYLON FDA

Todas las tiradas especiales pueden tener cantidades mínimas y gastos de preparación



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-TUFF® INDUSTRIAL: NYLON FDA

TAMAÑO DEL CANGILÓN	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*							PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la pared posterior	NYLON FDA	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
6 x 5	6-5/8	168	5-3/4	146	5	127	0.33	1.08	67.20	0.039	10
7 x 5	7-5/8	194	5-3/4	146	5	127	0.33	1.26	79.72	0.046	10
8 x 5	8-5/8	219	5-3/4	146	5	127	0.33	1.44	88.54	0.051	10
9 x 5	9-5/8	244	5-3/4	146	5	127	0.33	1.62	107.37	0.062	10
10 x 5	10-5/8	270	5-3/4	146	5	127	0.33	1.80	121.30	0.070	10
11 x 5	11-5/8	295	5-3/4	146	5	127	0.33	1.98	140.70	0.081	10
12 x 5	12-5/8	321	5-3/4	146	5	127	0.33	2.16	159.87	0.093	10
8 x 6	8-5/8	219	6-7/8	175	6	152	0.40	2.09	135.56	0.078	12
9 x 6	9-5/8	244	6-7/8	175	6	152	0.40	2.26	150.26	0.087	12
10 x 6	10-5/8	270	6-7/8	175	6	152	0.40	2.44	170.69	0.099	12
11 x 6	11-5/8	295	6-7/8	175	6	152	0.40	2.63	185.18	0.107	12
12 x 6	12-5/8	321	6-7/8	175	6	152	0.40	2.81	200.37	0.116	12
13 x 6	13-5/8	346	6-7/8	175	6	152	0.40	2.99	220.78	0.123	12
12 x 7	12-7/8	327	7-7/8	200	7	178	0.42	4.12	269.24	0.156	14
13 x 7	13-7/8	352	7-7/8	200	7	178	0.42	4.44	292.51	0.169	14
14 x 7	14-7/8	378	7-7/8	200	7	178	0.42	4.72	315.77	0.183	14
15 x 7	15-7/8	403	7-7/8	200	7	178	0.42	5.15	346.64	0.201	14
16 x 7	16-7/8	429	7-7/8	200	7	178	0.42	5.37	377.41	0.218	14
11 x 8	11-7/8	302	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	5.16	340.02	0.197	16
12 x 8	12-7/8	327	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	5.42	373.00	0.216	16
13 x 8	13-7/8	352	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	5.66	404.85	0.234	16
14 x 8	14-7/8	378	8-7/8	225	8-1/4	210	0.50	6.09	436.80	0.253	16
16 x 8	17	432	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	6.18	512.57	0.297	16
18 x 8	19	483	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	6.91	567.49	0.328	20
20 x 8	21	533	9-1/4	235	7-5/8	194	0.50	7.51	646.81	0.374	20
22 x 8	23	584	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	9.23	701.90	0.406	20
24 x 8	25	635	9-1/4	235	8-1/4	210	0.50	9.55	763.40	0.441	20
16 x 10	17	432	11-1/4	286	10	254	0.75	10.03	795.70	0.461	20
18 x 10	19	483	11-1/4	286	10	254	0.75	11.13	910.00	0.527	20
20 x 10	21	533	11-1/4	286	10	254	0.75	12.05	1032.50	0.598	20

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

La separación estándar es de proyección x 2. Algunas tallas se fabrican por encargo. Los cangilones Tiger-Tuff Industrial deben tener placas adaptadoras metálicas para la cadena.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

TIGER-CC® INDUSTRIAL

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

INDUSTRIAL TIGER-CC



TIGER-CC
INDUSTRIAL ELEVATOR BUCKETS®

LA FUERZA INDUSTRIAL TIGER-CC

**MÁS GRUESO. MÁS DURO.
MÁS DURADERO:**
PARA LOS QUE NO TIENEN TIEMPO
PARA PERDER

**DISEÑADAS PARA OFRECER LA MÁXIMA
FIABILIDAD:**

EL LABIO DELANTERO MÁS GRUESO Y LAS
ESQUINAS PROPORCIONAN LA MAYOR VIDA
ÚTIL DEL CANGILÓN

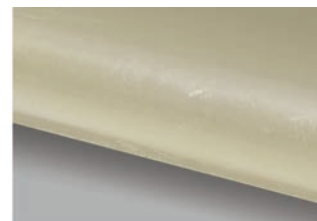


CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Mayor Capacidad - Mover Más Material En una Sola Fila
- Esquinas Más Gruesas
- Paredes Más Gruesas, Labio Frontal Pesado Para la Excavación
- Descarga Más Limpia
- Resistente al Calor, a los Impactos y a la Abrasión
- No es Corrosivo, No Produce Chispas
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Aumenta la Capacidad de Elevación
- Reduce el Mantenimiento de los Elevadores
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación



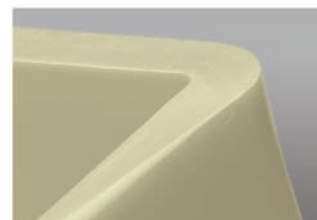
Esquinas Reforzadas



Labio Delantero Pesado



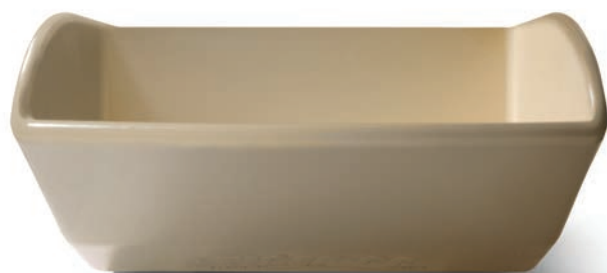
Raios tradicionales del modelo CC



Pared Posterior Gruesa

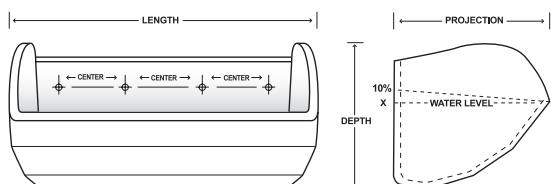
TIGER-CC® INDUSTRIAL

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM



TIGER-CC® INDUSTRIAL

El **TIGER-CC** Industrial es un cangilón elevador industrial de máxima resistencia diseñado en el estilo tradicional de CC. El **TIGER-CC** está diseñado para maximizar la vida útil de los cangilones y la capacidad del elevador, reducir el tiempo de inactividad y disminuir los costes de mantenimiento. El cangilón **TIGER-CC** Industrial tiene el labio, la pared trasera y las esquinas más gruesas para maximizar la vida útil del cangilón y mantener su capacidad. Las aplicaciones más comunes son la arena, el yeso, la piedra caliza, la arcilla, el cemento y muchas, muchas más. EL **TIGER-CC** Industrial es el cangilón industrial de máxima resistencia para sus aplicaciones industriales más exigentes. La separación estándar es de proyección x 2.



MATERIALES DISPONIBLES

	NYLON	POLIETILENO	URETANO	NYLON FDA
Color	 Beige	 Naranja	 Verde	 Blanco
Aplicación	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Productos Alimentarios	Abrasión intensa, materiales pegajosos	Caliente, de alto impacto, Productos alimentarios calientes, de grado abrasivo
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material Aprobado por la FDA	No	Sí	Sí	Sí
Comentarios	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Poliétileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.

APLICACIONES



AGREGADOS

Asfalto, Arcillas, Carbón, Piedra Caliza, Minerales, Arena de Sílice, Granos de Acero, Astillas de Madera, etc.



POLVOS

Alúmina, Bauxita, Cemento, Productos Químicos, Cenizas Volantes, Yeso, Cal, Fosfatos, Serrín, etc.



Y MÁS

Sal, Azúcar, Gránulos, Piensos, Fertilizantes, Tierra de Batán, etc.

OTRAS CONSIDERACIONES

INGENIERÍA: Consulte la sección de ingeniería del catálogo para obtener información detallada sobre ingeniería, velocidad y capacidad.

PERFORACIÓN: Los cangilones de los elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente. *Agujeros de montaje perforados 1/32 a 1/16 sobre el diámetro del tornillo para facilitar la instalación.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Consulte las opciones de ventilación en este catálogo.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cangilones elevadores excavadores de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

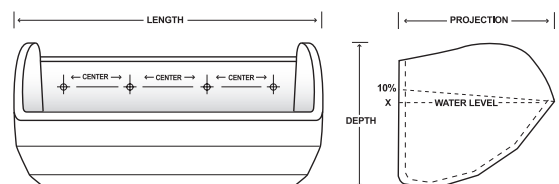
NYLON FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios.

ESPACIO: PROYECCIÓN x 2 = ESPACIO VERTICAL ESTÁNDAR (dependiendo de los materiales y las velocidades, se puede utilizar un espacio más estrecho o más ancho).

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

TIGER-CC® INDUSTRIAL

Nylon



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-CC® INDUSTRIAL: Nylon

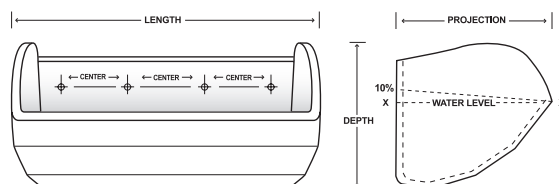
DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Nylon	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pl.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.18	217.3	0.126	14
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.47	236.2	0.137	14
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.69	258.3	0.149	14
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.99	299.7	0.173	14
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.27	313.1	0.181	14
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.54	338.7	0.196	14
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.79	352.2	0.204	14
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	5.68	366.0	0.212	16
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	6.26	430.0	0.249	16
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	6.84	510.0	0.295	16
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	7.66	560.0	0.324	16
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	8.35	655.0	0.379	16
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	13.41	914.7	0.529	20
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	14.20	1005.0	0.581	20
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	15.08	1105.0	0.639	20
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	15.66	1155.0	0.668	20
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	16.23	1206.0	0.698	20
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	16.70	1256.0	0.727	20
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	17.17	1306.0	0.756	20
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	18.13	1400.0	0.810	20
18 x 12	19	483	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	18.80	1222.2	0.707	24
20 x 12	21	533	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	20.40	1365.5	0.790	24
22 x 12	23	584	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	21.80	1508.8	0.873	24
24 x 12	25	635	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	22.90	1652.1	0.956	24

*Los materiales moldeados por inyección se encogen a diferentes velocidades. Las dimensiones externas pueden variar. Los pesos, las dimensiones y las capacidades se han estimado a partir de los planos de ingeniería de los cangilones elevadores. Las piezas reales moldeadas variarán de los números de las tablas. Para tolerancias ajustadas / la información más actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift para obtener información adicional. Algunas tallas se fabrican por encargo. La separación estándar es de proyección x 2.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

TIGER-CC® INDUSTRIAL

Uretano



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-CC® INDUSTRIAL: Uretano

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Uretano	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pl.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.48	217.3	0.126	14
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.79	236.2	0.137	14
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.03	258.3	0.149	14
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.35	299.7	0.173	14
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.65	313.1	0.181	14
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.95	338.7	0.196	14
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	6.21	352.2	0.204	14
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	6.10	366.0	0.212	16
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	6.72	430.0	0.249	16
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	7.34	510.0	0.295	16

*Los materiales moldeados por inyección se encogen a diferentes velocidades. Las dimensiones externas pueden variar. Los pesos, las dimensiones y las capacidades se han estimado a partir de los planos de ingeniería de los cangilones elevadores. Las piezas reales moldeadas variarán de los números de las tablas. Para tolerancias ajustadas / la información más actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift para obtener información adicional. Algunas tallas se fabrican por encargo. La separación estándar es de proyección x 2.

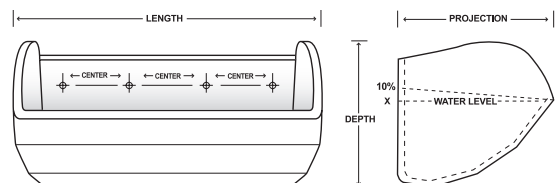
Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

TIGER-CC® INDUSTRIAL

Polietileno



® El color naranja, aplicado a los cangilones, es una marca registrada de Maxi-Lift, Inc.



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-CC® INDUSTRIAL: Polietileno

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	HDPE	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pl.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3.60	217.3	0.126	14
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	3.85	236.2	0.137	14
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.04	258.3	0.149	14
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.30	299.7	0.173	14
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.54	313.1	0.181	14
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.78	338.7	0.196	14
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.99	352.2	0.204	14
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	4.90	366.0	0.212	16
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	5.40	430.0	0.249	16
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	5.90	510.0	0.295	16
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	6.60	560.0	0.324	16
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	7.20	655.0	0.379	16
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	11.56	914.7	0.529	20
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	12.20	1005.0	0.581	20
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	13.00	1105.0	0.639	20
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	13.50	1155.0	0.668	20
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	14.00	1206.0	0.698	20
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	14.40	1256.0	0.727	20
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	14.80	1306.0	0.756	20
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	15.80	1400.0	0.810	20
18 x 12	19	483	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	16.20	1222.2	0.707	24
20 x 12	21	533	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	17.60	1365.5	0.790	24
22 x 12	23	584	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	18.80	1508.8	0.873	24
24 x 12	25	635	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	19.70	1652.1	0.956	24

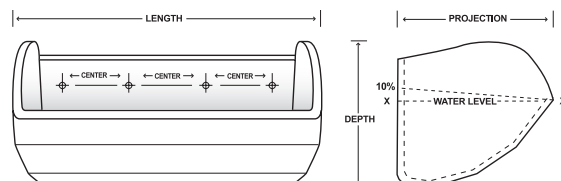
*Los materiales moldeados por inyección se encogen a diferentes velocidades. Las dimensiones externas pueden variar. Los pesos, las dimensiones y las capacidades se han estimado a partir de los planos de ingeniería de los cangilones elevadores. Las piezas reales moldeadas variarán de los números de las tablas. Para tolerancias ajustadas / la información más actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift para obtener información adicional. Algunas tallas se fabrican por encargo. La separación estándar es de proyección x 2.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

TIGER-CC® INDUSTRIAL

NYLON FDA

Todas las tiradas especiales pueden tener cantidades mínimas y gastos de preparación



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

TIGER-CC® INDUSTRIAL: NYLON FDA

TAMAÑO DEL CANGILÓN	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*							PESO, LBS. NYLON FDA	CAPACIDAD, CU. PUL.		
	Longitud		Proyección		Profundidad		Esesor de la Pared Posterior		Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pl.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
10 x 7	10-7/8	276	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.18	217.3	0.126	14
11 x 7	11-7/8	301	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.47	236.2	0.137	14
12 x 7	12-7/8	327	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.69	258.3	0.149	14
13 x 7	13-7/8	352	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	4.99	299.7	0.173	14
14 x 7	14-7/8	377	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.27	313.1	0.181	14
15 x 7	15-7/8	403	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.54	338.7	0.196	14
16 x 7	16-7/8	428	8-1/8	206	6-7/8	174	0.50	5.79	352.2	0.204	14
12 x 8	12-7/8	327	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	5.68	366.0	0.212	16
14 x 8	14-7/8	377	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	6.26	430.0	0.249	16
16 x 8	16-7/8	428	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	6.84	510.0	0.295	16
18 x 8	18-7/8	479	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	7.66	560.0	0.324	16
20 x 8	20-7/8	530	9-1/4	235	8-7/8	225	0.55	8.35	655.0	0.379	16
18 x 10	19	481	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	13.41	914.7	0.529	20
20 x 10	21	533	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	14.20	1005.0	0.581	20
22 x 10	23	584	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	15.08	1105.0	0.639	20
23 x 10	24	609	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	15.66	1155.0	0.668	20
24 x 10	25	635	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	16.23	1206.0	0.698	20
25 x 10	26	660	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	16.70	1256.0	0.727	20
26 x 10	27	685	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	17.17	1306.0	0.756	20
28 x 10	29	737	11-1/2	292	10-3/8	264	0.70	18.13	1400.0	0.810	20
18 x 12	19	483	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	18.80	1222.2	0.707	24
20 x 12	21	533	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	20.40	1365.5	0.790	24
22 x 12	23	584	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	21.80	1508.8	0.873	24
24 x 12	25	635	13-1/2	343	12-1/8	308	0.75	22.90	1652.1	0.956	24

*Los materiales moldeados por inyección se encogen a diferentes velocidades. Las dimensiones externas pueden variar. Los pesos, las dimensiones y las capacidades se han estimado a partir de los planos de ingeniería de los cangilones elevadores. Las piezas reales moldeadas variarán de los números de las tablas. Para tolerancias ajustadas / la información más actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift para obtener información adicional. Algunas tallas se fabrican por encargo. La separación estándar es de proyección x 2.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

MAXI-TUFF® AA INDUSTRIAL

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

MAXI-LIFT MAXI-TUFF AA

MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET

FORMA TRADICIONAL DE
HIERRO FUNDIDO, ÁREAS DE
DESGASTE REFORZADAS

CANGILÓN DE DESCARGAS CONTINUAS

**DISEÑADO Y FABRICADO PARA LOS
MATERIALES INDUSTRIALES**

ARENA, CEMENTO, VIDRIO, AGREGADOS Y MÁS.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Reduce el Peso del Elevador Hasta en un 80%
- Hasta un 25% Más de Capacidad que Cangilones de Hierro Fundido
- Paredes Más Gruesas, Labio de Excavación Frontal Pesado
- Resistente al Calor, a los Impactos y a la Abrasión
- No es Corrosivo, no Produce Chispas
- Fácil de Instalar y Reemplazar
- Descarga Más Limpia que los Cangilones de Acero
- Reduce el Consumo de Energía
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Reduce el Mantenimiento de los Ascensores
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación
- Ahorra Dinero en Comparación Con el Acero al Carbono



Esquinas Reforzadas



Labio Delantero Pesado



Costillas Frontales



Pared Posterior Gruesa

MAXI-TUFF® AA INDUSTRIAL

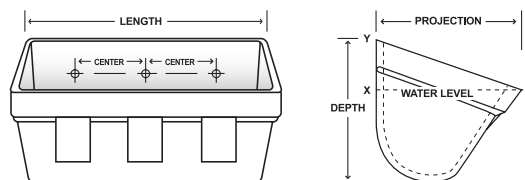
Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET

MAXI-TUFF® AA INDUSTRIAL

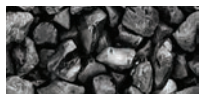
El **MAXI-TUFF AA** cangilón elevador centrífugo tiene la forma tradicional de un cangilón de hierro fundido. Este cangilón tiene un pesado labio reforzado y esquinas con una pared trasera engrosada para la fuerza de montaje. Las aplicaciones más comunes son el cemento, la arena, los fertilizantes, la arcilla, la sal, la piedra caliza y el hormigón. La separación estándar es de proyección x 2.



MATERIALES DISPONIBLES

	NYLON	URETANO	POLIETILENO	NYLON FDA
Color	 Beige	 Verde	 Blanco	 Blanco
Aplicación	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Abrasión fuerte, materiales pegajosos	Productos Alimentarios	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos
Rango de Temperatura	(-) 50 C a +148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a +82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a +82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a +148 C
Material Aprobado por la FDA	No	Sí	Si	Si
Comentarios	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Poliétileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.

APLICACIONES



AGREGADOS

Asfalto, Arcillas, Carbón, Piedra Caliza, Minerales, Arena de Sílice, Granos de Acero, Astillas de Madera, etc.



POLVOS

Alúmina, Bauxita, Cemento, Productos Químicos, Cenizas Volantes, Yeso, Cal, Fosfatos, Serrín, etc.



Y MÁS

Sal, Azúcar, Gránulos, Piensos, Fertilizantes, Tierra de Batán, etc.

OTRAS CONSIDERACIONES

INGENIERÍA: Consulte la sección de ingeniería del catálogo para obtener información detallada sobre ingeniería, velocidad y capacidad.

PERFORACIÓN: Los cangilones elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente. *Agujeros de montaje perforados 1/32 a 1/16 sobre el diámetro del tornillo para facilitar la instalación.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Solicite recomendaciones.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cangilones elevadores excavadores de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios. También hay disponible nylon especial de calidad alimentaria para aplicaciones de alta temperatura.

ESPACIO: PROYECCIÓN x 2 = ESPACIO VERTICAL ESTÁNDAR (dependiendo de los materiales y las velocidades, se puede utilizar un espacio más estrecho o más ancho).

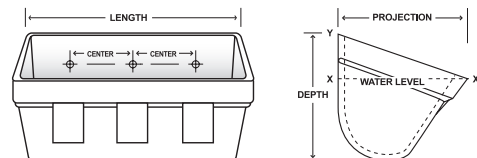
DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

MAXI-TUFF® AA INDUSTRIAL

Nylon



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

MAXI-TUFF® AA: NYLON

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Nylon	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0.205	0.20	13.4	0.008	6
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	0.51	34.8	0.020	8
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	0.56	41.5	0.024	8
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0.225	0.65	51.3	0.030	8
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	0.93	76.6	0.044	10
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	1.20	89.7	0.052	10
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0.300	1.25	101.3	0.059	10
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0.290	1.45	132.4	0.077	12
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0.322	1.54	148.3	0.086	12
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0.285	1.63	163.5	0.095	12
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0.345	2.21	186.1	0.108	12
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0.284	2.47	244.1	0.141	14
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0.300	2.91	298.4	0.173	14
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	4.12	351.5	0.204	16
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	4.62	406.4	0.235	16
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	5.24	467.4	0.271	16
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	254	10-1/8	257	0.463	7.80	692.6	0.401	20

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

La separación estándar es de proyección x 2. Algunas tallas se fabrican por encargo.

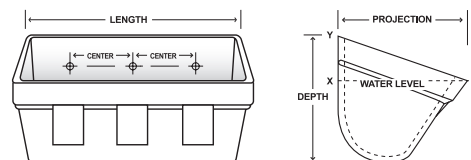
Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

MAXI-TUFF® AA INDUSTRIAL

Uretano



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

MAXI-TUFF® AA: URETANO

TAMAÑO DEL CANGILÓN	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*							PESO, LBS. Uretano	CAPACIDAD, CU. PUL.		
	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior		Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0.205	0.24	13.4	0.008	6
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	0.60	34.8	0.020	8
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	0.69	41.5	0.024	8
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0.225	0.78	51.3	0.030	8
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	1.14	76.6	0.044	10
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	1.45	89.7	0.052	10
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0.300	1.45	101.3	0.059	10
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0.290	1.72	132.4	0.077	12
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0.322	1.88	148.3	0.086	12
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0.285	1.99	163.5	0.095	12
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0.345	2.62	186.1	0.108	12
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0.284	3.00	244.1	0.141	14
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0.300	3.50	298.4	0.173	14
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	4.93	351.5	0.204	16
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	5.58	406.4	0.235	16
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	6.09	467.4	0.271	16
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	254	10-1/8	257	0.463	9.40	692.6	0.401	20

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

La separación estándar es de proyección x 2. Algunas tallas se fabrican por encargo.

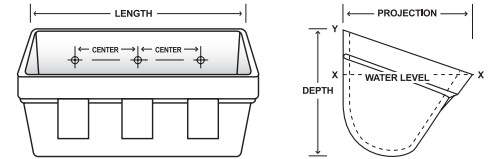
Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

MAXI-TUFF® AA INDUSTRIAL

Polietileno



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

MAXI-TUFF® AA: POLIETILENO

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la pared posterior	HDPE	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0.205	0.18	13.4	0.008	6
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	0.44	34.8	0.020	8
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	0.49	41.5	0.024	8
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0.225	0.56	51.3	0.030	8
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	0.82	76.6	0.044	10
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	1.02	89.7	0.052	10
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0.300	1.02	101.3	0.059	10
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0.290	1.23	132.4	0.077	12
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0.322	1.39	148.3	0.086	12
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0.285	1.43	163.5	0.095	12
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0.345	1.95	186.1	0.108	12
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0.284	2.21	244.1	0.141	14
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0.300	2.57	298.4	0.173	14
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	3.64	351.5	0.204	16
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	4.12	406.4	0.235	16
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	4.52	467.4	0.271	16
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	254	10-1/8	257	0.463	6.83	692.6	0.401	20

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

La separación estándar es de proyección x 2. Algunas tallas se fabrican por encargo.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

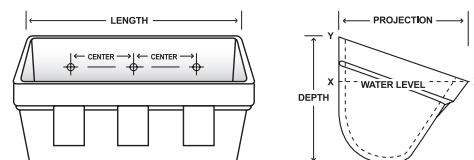
MAXI-TUFF® AA INDUSTRIAL

NYLON FDA

Todas las tiradas especiales pueden tener cantidades mínimas y gastos de preparación



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

MAXI-TUFF® AA: NYLON FDA

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espeor de la pared posterior	Nylon	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
4 x 3	4-1/4	108	3-1/8	79	3-1/8	79	0.205	0.20	13.4	0.008	6
5 x 4	5-1/4	133	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	0.51	34.8	0.020	8
6 x 4	6-1/4	159	4-1/8	105	4-1/8	105	0.205	0.56	41.5	0.024	8
7 x 4	7-1/4	184	4-1/8	105	4-1/8	105	0.225	0.65	51.3	0.030	8
7 x 5	7-1/8	181	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	0.93	76.6	0.044	10
8 x 5	8-1/8	206	5-1/4	133	5-1/4	133	0.325	1.20	89.7	0.052	10
9 x 5	9-1/8	232	5-1/4	133	5-1/4	133	0.300	1.25	101.3	0.059	10
9 x 6	9-3/8	238	6-1/8	156	6-1/8	156	0.290	1.45	132.4	0.077	12
10 x 6	10-3/8	264	6-1/8	156	6-1/8	156	0.322	1.54	148.3	0.086	12
11 x 6	11-3/8	289	6-1/8	156	6-1/8	156	0.285	1.63	163.5	0.095	12
12 x 6	12-3/8	314	6-1/8	156	6-1/8	156	0.345	2.21	186.1	0.108	12
12 x 7	12-3/8	314	7-1/8	181	7-1/8	181	0.284	2.47	244.1	0.141	14
14 x 7	14-3/8	365	7-1/8	181	7-1/8	181	0.300	2.91	298.4	0.173	14
14 x 8	14-3/8	365	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	4.12	351.5	0.204	16
16 x 8	16-3/8	416	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	4.62	406.4	0.235	16
18 x 8	18-1/8	460	8-1/8	206	8-1/8	206	0.455	5.24	467.4	0.271	16
18 x 10	18-1/2	470	10-1/8	254	10-1/8	257	0.463	7.80	692.6	0.401	20

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

La separación estándar es de proyección x 2. Algunas tallas se fabrican por encargo.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

MAXI-TUFF® MF INDUSTRIAL

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 1-250 FPM

MAXI-LIFT MAXI-TUFF MF

MAXI-TUFF® MF
ELEVATOR BUCKET

**DISEÑO TRADICIONAL MF,
ÁREAS DE DESGASTE
CRÍTICAS MÁS GRUESAS**

**¡EL N° 1 EN VENTAS DE CANGILÓN
PLÁSTICO INDUSTRIAL EN AMÉRICA
DEL NORTE!**

**EL MEJOR CANGILÓN PARA APLICACIONES
INDUSTRIALES DURAS Y ABRASIVAS.**

**DISEÑADO Y FABRICADO PARA LOS
MATERIALES INDUSTRIALES MÁS
RESISTENTES**

ARENA, CEMENTO, VIDRIO, AGREGADOS Y MÁS.



CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Reduce el Peso del Elevador Hasta en un 80%
- Paredes Más Gruesas, Labio de Excavación Frontal Pesado
- Resistente al Calor, a los Impactos y a la Abrasión
- No es Corrosivo, No Produce Chispas
- Descarga Más Limpia Que los Cangilones de Acero
- Reduce el Consumo de Energía
- Prolonga la Vida Útil del Cangilón
- Reduce el Mantenimiento de los Ascensores
- Disminuye el Tiempo de Inactividad de Elevación
- Ahorra Dinero En Comparación con el Acero al Carbono



Esquinas Reforzadas



Labio Delantero Pesado



Paredes Laterales Gruesas



Pared Posterior Gruesa

MAXI-TUFF® MF (FRENTE MEDIA)

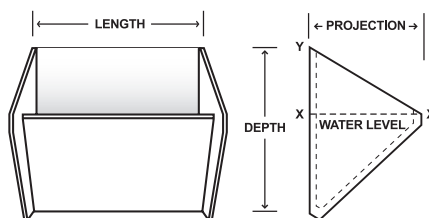
Nylon, Uretano, Polietileno



MAXI-TUFF® MF
ELEVATOR BUCKET

MAXI-TUFF® MF INDUSTRIAL

El **MAXI-TUFF MF** El cangilón elevador continuo de Frente Medio tiene la forma tradicional de un cangilón elevador de acero MF. Este cangilón tiene un pesado labio reforzado y esquinas con una pared trasera engrosada para la fuerza de montaje. Las aplicaciones más comunes son los fertilizantes, la arcilla, la alúmina y los pellets. El **MAXI-TUFF MF** es el mejor cangilón para materiales esponjosos o que fluyen libremente o que requieren una manipulación suave. El espacio vertical estándar es la profundidad + 1/4".

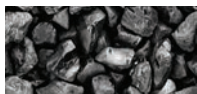


ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

MATERIALES DISPONIBLES

	NYLON	URETANO	POLIETILENO	NYLON FDA
Color	 Beige	 Verde	 Blanco	 Blanco
Aplicación	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos	Abrasión fuerte, materiales pegajosos	Productos Alimentarios	Caliente, de alto impacto, productos densos abrasivos
Rango de Temperatura	(-) 50 C a + 148 C (176 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 82C (98 C Intermitente)	(-) 50 C a + 148 C
Material Aprobado por la FDA	No	Sí	Sí	Sí
Comentarios	Lo mejor para aplicaciones en grado alimentario en alto, con necesidades de impacto y abrasión difíciles.	Más flexible y resistente a la abrasión. Resiste la adherencia del producto y las partículas cortantes afiladas.	Polietileno económico de alta densidad. Material aprobado por la FDA para la manipulación de productos de grado alimentario.	Lo mejor para aplicaciones alimentarias de alta temperatura, con necesidades de impacto y abrasión duras.

APLICACIONES



AGREGADOS

Asfalto, Arcillas, Carbón, Piedra Caliza, Minerales, Arena de Sílice, Granos de Acero, Astillas de Madera, etc.



POLVOS

Alúmina, Bauxita, Cemento, Productos Químicos, Cenizas Volantes, Yeso, Cal, Fosfatos, Serrín, etc.



Y MÁS

Sal, Azúcar, Gránulos, Piensos, Fertilizantes, Tierra de Batán, etc.

OTRAS CONSIDERACIONES

INGENIERÍA: Consulte la sección de ingeniería del catálogo para obtener información detallada sobre ingeniería, velocidad y capacidad.

PERFORACIÓN: Los cangilones de los elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente. *Agujeros de montaje perforados 1/32 a 1/16 sobre el diámetro del tornillo para facilitar la instalación.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Solicite recomendaciones.

CANGILONES EXCAVADORES: Utilizar cangilones elevadores excavadores de metal un poco más grandes para ayudar a aflojar el material en la sección de la zapata elevadora que se ha fijado o endurecido, reduciendo así la abrasión en los cangilones de plástico. Llame para conocer los detalles de las opciones del cangilón elevadora excavadora de metal.

ESPACIO: Profundidad + 1/4" = separación vertical más práctica (dependiendo de los materiales y las velocidades, se pueden utilizar separaciones menores y mayores).

INSTALACIÓN: Utilice tornillos de elevador estándar no 1 o un tornillo de elevador Sabre-Tooth para instalación. Diseñado para ser utilizado con arandelas de defensa planas para bloqueo o tuercas hexagonales con bloqueo. Si los cangilones se instalan en la cadena, utilice tornillos de cabeza hexagonal, tuercas y arandelas. Siempre se debe utilizar un dispositivo de bloqueo.

FDA: Tanto el uretano como el polietileno están diseñados según las especificaciones de la FDA para el contacto directo con productos alimentarios.

También hay disponible nylon especial de calidad alimentaria para aplicaciones de alta temperatura.

DISPONIBILIDAD: Es posible que algunos tamaños no estén en stock en nylon o uretano y sólo estarán disponibles por pedido especial. Se aplicarán cantidades mínimas.

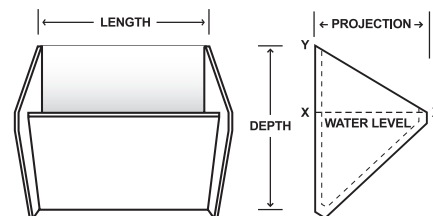
Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 1-250 FPM

MAXI-TUFF® MF (FRENTE MEDIA)

Nylon



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

MAXI-TUFF® MF: NYLON

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Nylon	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0.380	1.97	80.56	0.047	8
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0.395	2.32	94.90	0.055	8
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0.350	4.00	172.63	0.100	12
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	4.53	201.30	0.117	12
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	4.97	238.81	0.138	12
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	5.83	244.31	0.141	12
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	4.81	274.60	0.159	12
14 x 8 x 11	14-1/4	362	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	5.26	335.61	0.194	12
16 x 8 x 11	16-1/4	413	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	5.81	396.63	0.230	12
18 x 8 x 11	18-1/4	464	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	6.77	467.65	0.271	12

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift. El espacio vertical estándar es la profundidad + 1/4". Algunas tallas se fabrican por encargo.



MAXI-TUFF® MF: POLIETILENO

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	HDPE	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pi.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0.380	1.70	80.56	0.047	8
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0.395	2.04	94.90	0.055	8
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0.350	3.62	172.63	0.100	12
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	3.88	201.30	0.117	12
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	4.39	238.81	0.138	12
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	4.95	244.31	0.141	12
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	4.32	274.60	0.159	12
14 x 8 x 11	14-1/4	362	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	4.57	335.61	0.194	12
16 x 8 x 11	16-1/4	413	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	5.17	396.63	0.230	12
18 x 8 x 11	18-1/4	464	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	5.83	467.65	0.271	12

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift. El espacio vertical estándar es la profundidad + 1/4". Algunas tallas se fabrican por encargo.

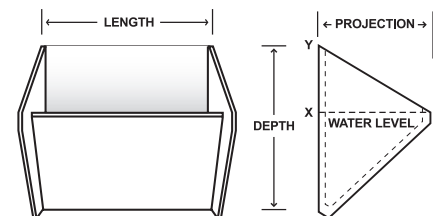
Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

MAXI-TUFF® MF (FRENTE MEDIA)

Uretano



MAXI-TUFF® AA
ELEVATOR BUCKET



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

MAXI-TUFF® MF: URETANO

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	Uretano	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pl.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0.380	2.37	80.56	0.047	8
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0.395	2.86	94.90	0.055	8
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0.350	4.80	172.63	0.100	12
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	5.33	201.30	0.117	12
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	5.97	238.81	0.138	12
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	6.74	244.31	0.141	12
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	5.65	274.60	0.159	12

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

El espacio vertical estándar es la profundidad + 1/4". Algunas tallas se fabrican por encargo.



MAXI-TUFF® MF: NYLON FDA

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS*								PESO, LBS.	CAPACIDAD, CU. PUL.		
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Espesor de la Pared Posterior	NYLON FDA	Nivel Agua X-X, Cu. Pul.	Nivel Agua X-X, Cu. Pl.	Est. Espacio
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
8 x 5 x 7	8-1/4	210	5-1/2	140	7-1/2	191	0.380	1.97	80.56	0.047	8
10 x 5 x 7	10-1/4	260	5-1/2	140	7-1/2	191	0.395	2.32	94.90	0.055	8
12 x 7 x 11	12-1/4	311	7-1/2	191	11-1/2	292	0.350	4.00	172.63	0.100	12
14 x 7 x 11	14-1/4	362	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	4.53	201.30	0.117	12
16 x 7 x 11	16-1/4	413	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	4.97	238.81	0.138	12
18 x 7 x 11	18-1/4	464	7-1/2	191	11-1/2	292	0.325	5.83	244.31	0.141	12
12 x 8 x 11	12-1/4	311	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	4.81	274.60	0.159	12
14 x 8 x 11	14-1/4	362	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	5.26	335.61	0.194	12
16 x 8 x 11	16-1/4	413	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	5.81	396.63	0.230	12
18 x 8 x 11	18-1/4	464	8-1/2	216	11-1/2	292	0.325	6.77	467.65	0.271	12

Descargo de responsabilidad: Los pesos, dimensiones y capacidades son estimados. Las medidas reales pueden variar. Para tolerancias ajustadas o información adicional/ actualizada, póngase en contacto con Maxi-Lift.

El espacio vertical estándar es la profundidad + 1/4". Algunas tallas se fabrican por encargo.

Descarga Centrífuga de Baja Velocidad 125-450 FPM

DI-MAX® AA, AC & EXCAVADORA AA

Cangilones Elevadores de Hierro Dúctil

MAXI-LIFT DI-MAX



HIERRO DÚCTIL AA Y AC

**HAY HIERRO DÚCTIL, Y HAY HIERRO DÚCTIL
MAXI-LIFT:**

LOS CANGILONES EXCAVADORES DIMAX AA, AC Y
AA SON LO MEJOR DE SU CLASE

SUPERA AL HIERRO MALEABLE:

MEJOR DESGASTE, MÁS RESISTENCIA AL
IMPACTO

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

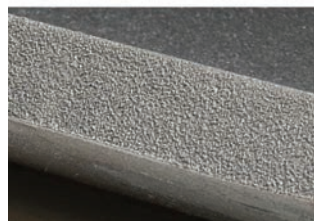
- Servicio de Molino, Paredes Gruesas con Refuerzo en Espalda y Esquinas
- Resistencia al Impacto y a la Abrasión Extremadamente Alta
- Resiste Temperaturas de Hasta 315 Grados Celsius
- Diseñado Para Manipular Arena, Vidrio Piedra, Granalla, Roca, Hormigón y Otros Productos Abrasivos
- Borde de Excavación de Larga Duración
- Más Resistente Que el Acero del Mismo Calibre
- Superficie Lisa Para Asegurar un Buen Llenado



Esquinas Reforzadas



Pared Trasera de Alta Resistencia



Labio Delantero Pesado



Labio Delantero Pesado

DI-MAX® AA, AC & EXCAVADORA AA

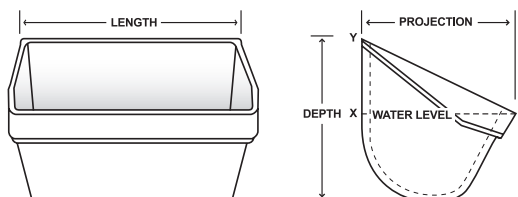
Cangilones Elevadores de Hierro Dúctil



DI-MAX® AA Y EXCAVADORA AA

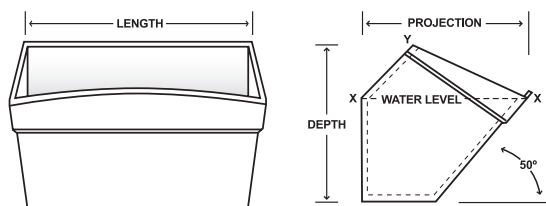
Diseñado para actuar como Excavadora para los cangilones® elevadores de plástico MAXI-TUFF Estilo AA.

EL DI-MAX AA El estilo de cangilón elevador de hierro dúctil está diseñado para superar los requisitos de rendimiento de cualquier aplicación industrial. Este cangilón está diseñado con paredes más gruesas y un labio frontal reforzado para aumentar la vida útil del cangilón en entornos industriales difíciles. El hierro dúctil es muy superior al hierro maleable en cuanto a la resistencia al impacto y a la abrasión. Sustitución del hierro maleable por **DI-MAX** los cangilones de elevador de hierro dúctil permiten prolongar la vida útil de los cangilones y aumentar su eficacia.



DI-MAX® AC

Este **DI-MAX AC** cangilón elevador de hierro dúctil está diseñado con paredes más gruesas y un labio frontal reforzado para aumentar la vida útil del cangilón en entornos industriales difíciles. El hierro dúctil es muy superior al hierro maleable en cuanto a la resistencia al impacto y a la abrasión. Sustitución del hierro maleable por **DI-MAX** los cangilones de elevador de hierro dúctil permiten prolongar la vida útil de los cangilones y aumentar su eficacia.



APLICACIONES



AGREGADOS

Asfalto, Arcillas, Carbón, Piedra Caliza, Minerales, Arena de Sílice, Granos de Acero, Astillas de Madera, etc.



POLVOS

Alúmina, Bauxita, Cemento, Productos Químicos, Cenizas Volantes, Yeso, Cal, Fosfatos, Serrín, etc.



Y MÁS

Sal, Azúcar, Gránulos, Piensos, Fertilizantes, Tierra de Batán, etc.

OTRAS CONSIDERACIONES

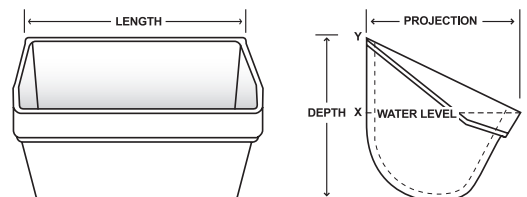
INGENIERÍA: Consulte la sección de ingeniería del catálogo para obtener información detallada sobre ingeniería, velocidad y capacidad.

PERFORACIÓN: Los cangilones de los elevadores se fabrican sin patrón de perforación. Se pueden realizar perforaciones especiales a petición del cliente. *Agujeros de montaje perforados 1/32 a 1/16 sobre el diámetro del tornillo para facilitar la instalación.

VENTILACIÓN: Disponible según las necesidades. Solicite recomendaciones.

DI-MAX® AA & EXCAVADORA AA

Cangilones Elevadores de Hierro Dúctil



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

DI-MAX® HIERRO DÚCTIL AA, DI-MAX® EXCAVADORA AA

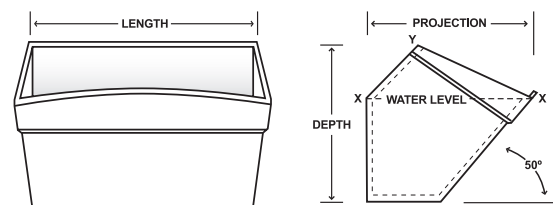
DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							ESPESOR			PESO, LBS.	CAPACIDAD	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Pared posterior Espesor	Espesor de la esquina delantera	Espesor del Labio Frontal		Agua Cu. Pulgadas X-X	100% Cu. bruto Pulgadas X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm						
4 x 3	4-1/2	102	3-3/8	86	3-1/2	89	.185	.275	.250	1.7	17.1	24.2
6 x 4	6-1/2	152	4-3/8	102	4-1/2	114	.250	.350	.275	3.8	42.3	63.5
7 x 4 1/2	7-1/2	191	4-3/8	114	4-1/2	114	.250	.350	.275	4.0	49.5	76.2
7 x 5	7-7/8	200	5-1/8	130	5-1/2	140	.250	.250	.210	6.1	68.6	102.9
8 x 5	8-1/2	216	5-3/8	137	5-1/2	140	.250	.400	.375	6.5	83.1	126.3
9 x 5	9-1/2	241	5-3/8	137	5-1/2	140	.250	.400	.375	7.5	90.7	138.8
11 x 5	11-7/8	302	5-1/4	133	5-1/2	140	.210	.250	.210	7.0	102.6	153.9
15 x 5	15-7/8	403	5	127	5-1/2	140	.210	.400	.350	10.7	154.2	235.9
19 x 5	19-7/8	505	5-1/4	133	5-1/2	140	.250	.400	.350	14.1	198.2	303.2
9 x 6	9-5/8	244	6-3/8	162	6-1/2	165	.300	.400	.375	10.2	124.7	190.8
10 x 6	10-5/8	270	6-3/8	162	6-1/2	165	.300	.400	.375	11.2	143.4	219.7
11 x 6	11-5/8	295	6-3/8	162	6-1/2	165	.300	.400	.375	12.2	159.8	244.5
12 x 6	12-5/8	321	6-3/8	162	6-1/2	165	.300	.400	.375	13.1	175.4	268.3
12 x 7	12-5/8	321	7-3/8	187	7-1/2	191	.330	.625	.450	18.5	219.7	350.9
14 x 7	14-5/8	371	7-3/8	187	7-1/2	191	.330	.625	.450	20.4	265.2	407.0
16 x 7	16-5/8	422	7-3/8	187	7-1/2	191	.330	.625	.450	22.9	301.2	460.9
14 x 8	14-5/8	371	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.500	24.6	366.0	526.0
16 x 8	16-5/8	422	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.500	26.8	381.4	599.2
18 x 8	18-5/8	473	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.525	30.0	450.3	695.0
20 x 8	20-5/8	524	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.525	34.3	499.3	763.9
24 x 8	24-5/8	625	8-3/8	213	8-1/2	216	.375	.625	.525	42.9	597.4	914.0
18 x 10	18-3/4	476	10-3/8	264	10-1/2	267	.440	.800	.750	44.6	661.5	1012.9

Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de la materia prima especificada.

Use solo o como Excavadora para los cangilones elevadores de plástico MAXI-TUFF® Estilo AA.

DI-MAX® AC

Cangilones Elevadores de Hierro Dúctil



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

DI-MAX® AC

TAMAÑO DEL CANGILÓN	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS						ESPESOR			PESO, LBS.	CAPACIDAD	
	Longitud		Proyección		Profundidad		Pared posterior	Espesor de la Esquina	Espesor del Labio		Agua Cu. Pulgadas X-X	100% Cu. bruto Pulgadas X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm	Espesor	Delantera	Frontal			
12 x 8	12-1/2	318	9-1/4	235	9	229	.425	.575	.550	28	368.9	472.4
16 x 8	16-1/2	419	9-1/4	235	9	229	.425	.600	.550	38	508.1	651.4
18 x 10	18-3/4	476	11-1/2	292	11	279	.550	.675	.700	70	874.5	1139.2
24 x 10	24-3/4	629	11-3/4	298	11	279	.410	.725	.600	72	1231.6	1570.9

Las dimensiones reales pueden variar ligeramente en todos los cangilones elevadores, dependiendo de la materia prima especificada.

EXCAVADORA AA

Cangilones Elevadores Industriales de Metal Soldado



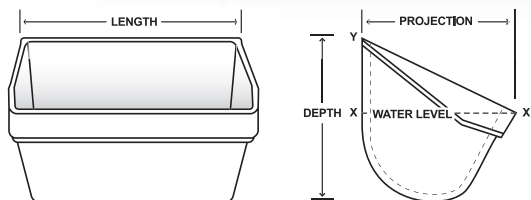
ACERO SOLDADO

EXCAVADORA AA DE ACERO SOLDADO

Cangilones Excavadores AA se fabrican para ajustarse a MAXI-TUFF AA cangilones elevadores de plástico, pero son de 1/4" a 1/2" más largos en longitud y proyección. El Cangilón Excavador AA abre un camino a través de la sección de la bota del elevador con el fin de eliminar el exceso de material y reducir el desgaste. Los cangilones excavadores se montan cada cinco o cada diez espacios entre los cangilones de plástico MAXI-TUFF AA. Los cangilones excavadores AA prolongarán la vida del MAXI-TUFF AA cangilones en materiales que se empaquetan o se apelmazan en la sección del maletero.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio Grueso Reforzado
- Los Cangilones Están Soldados de Forma Continua
- Funciona con MAXI-TUFF AA o Cangilón de Acero Soldado
- Borde de Excavación de Larga Duración
- Superficie Lisa para Asegurar un Buen Llenado
- Gran Resistencia al Impacto y a la Abrasión Para una Larga Vida Útil
- Acero al Carbono o Inoxidable
- Opciones: Placa AR, Endurecida Soldadura de Superficie o de Cordón Duro
- Diseñado Para Manipular Arena, Vidrio Caliza, Piedra, Granalla, Roca, Hormigón y Otros Productos Abrasivos



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

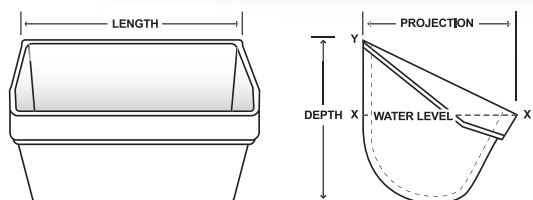
EXCAVADORA AA

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDAD, CU. FT.*	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Acero de Calibre 12	Acero de Calibre 10	Acero de Calibre 7	Acero 1/4"	Llenado Hasta la Línea X-X	Llenado Hasta la Línea X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm						
4 x 3	4-3/4	121	3-3/8	86	3-1/8	79	1.35	1.80	2.35	-	0.01	0.01
5 x 4	5-3/4	146	4-3/8	111	4-1/8	105	2.25	2.65	3.50	-	0.01	0.02
6 x 4	6-3/4	171	4-3/8	111	4-1/8	105	2.75	3.25	4.20	5.50	0.02	0.05
7 x 4	7-3/4	197	4-3/8	111	4-1/8	105	3.00	3.95	5.50	7.30	0.04	0.05
7 x 5	7-5/8	194	5-3/8	137	5-1/4	133	3.75	4.75	6.50	8.35	0.04	0.06
8 x 5	8-5/8	219	5-3/8	137	5-1/4	133	4.25	5.45	7.15	9.45	0.05	0.08
9 x 5	9-5/8	244	5-3/8	137	5-1/4	133	4.95	6.25	8.05	10.45	0.05	0.08
9 x 6	9-7/8	251	6-3/8	162	6-1/8	156	5.60	7.00	9.30	12.20	0.07	0.12
10 x 6	10-7/8	276	6-3/8	162	6-1/8	156	6.10	7.70	10.10	13.35	0.08	0.13
11 x 6	11-7/8	302	6-3/8	162	6-1/8	156	6.60	8.40	10.90	14.40	0.09	0.14
12 x 6	12-7/8	327	6-3/8	162	6-1/8	156	7.10	9.00	11.80	15.55	0.10	0.15
12 x 7	12-7/8	327	7-3/8	187	7-1/8	181	8.75	11.05	14.55	19.05	0.13	0.21
14 x 7	14-7/8	378	7-3/8	187	7-1/8	181	-	12.35	16.35	21.45	0.15	0.24
14 x 8	14-7/8	378	8-3/8	213	8-1/8	206	-	14.35	19.30	25.45	0.21	0.33
16 x 8	16-7/8	429	8-3/8	213	8-1/8	206	-	16.05	21.30	28.25	0.24	0.38
18 x 8	18-5/8	473	8-3/8	213	8-1/8	206	-	17.55	23.30	30.80	0.27	0.43
18 x 10	19	483	10-3/8	264	10-1/8	257	-	22.05	29.45	39.40	0.35	0.66

* Los pesos son estimados. ** Fabricado por pedido. Disponible en otros tamaños. ***También está disponible el estilo A (sin labio reforzado)

ACERO SOLDADO AA

Cangilones Elevadores Industriales de Metal Soldado



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

ACERO SOLDADO

ACERO SOLDADO AA

Acero soldado AA generalmente utilizan una construcción de 3 piezas; las tapas de los extremos encajan en el exterior del cuerpo y se soldan continuamente al cuerpo. Por lo general, no hay conicidad en los lados del cangilón. El labio de desgaste reforzado está unido a la parte delantera del cangilón.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Labio Grueso Reforzado para Resistencia Superior a la Abrasión
- Resistencia a la Distorsión de Palear Materiales Pesados o Empaquetados
- Típico en Arena, Vidrio o Grava
- Borde de Excavación de Larga Duración
- Los Cangilones Están Soldados de Forma Continua
- Montado en Cadena o Banda
- Opciones: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Labios de Desgaste, Superficie Endurecida y la Soldadura de Cordón Duro
- Cangilones Disponibles En 14ga, 12ga, 10ga, Acero de Calibre 7, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

ACERO SOLDADO AA

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDAD, CU. FT.*	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Acero de Calibre 12	Acero de Calibre 10	Acero de Calibre 7	Acero 1/4"	Llenado Hasta la Línea X-X	Llenado Hasta la Línea X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm						
4 x 2 3/4	4	102	2-3/4	70	3	76	1.15	1.48	1.95	-	0.006	0.009
5 x 3 1/2	5	127	3-1/2	89	3-3/4	95	1.81	2.33	3.15	-	0.013	0.022
6 x 4	6	152	4	102	4-1/4	108	2.35	3.02	3.96	5.27	0.020	0.032
7 x 4 1/2	7	178	4- 1/2	114	5	127	3.17	4.08	5.35	7.12	0.034	0.051
8 x 5	8	203	5	127	5-1/2	140	4.15	5.33	7.06	9.39	0.047	0.072
10 x 6	10	254	6	152	6-1/4	159	5.73	7.37	9.79	13.02	0.076	0.120
11 x 6	11	280	6	152	6-1/4	159	6.16	7.93	10.46	13.91	0.084	0.133
12 x 6	12	305	6	152	6-1/4	159	6.60	8.49	11.29	15.02	0.091	0.145
12 x 7	12	305	7	178	7-1/4	184	8.11	10.42	13.93	18.53	0.124	0.199
14 x 7	14	356	7	178	7-1/4	184	-	11.72	15.70	20.88	0.145	0.232
14 x 8	14	356	8	203	8-1/2	216	-	13.9	18.64	24.80	0.202	0.316
15 x 7	15	381	7	178	7-1/4	184	-	12.37	16.58	22.05	0.155	0.248
16 x 7	16	406	7	178	7-1/4	184	-	13.03	17.47	23.24	0.165	0.265
16 x 8	16	406	8	203	8-1/2	216	-	15.41	20.67	27.49	0.231	0.362
18 x 8	18	457	8	203	8-1/2	216	-	16.92	22.70	30.19	0.260	0.407
18 x 10	18	457	10	254	10-1/2	267	-	21.48	28.88	38.41	0.336	0.632
20 x 8	20	508	8	203	8-1/2	216	-	18.42	24.74	32.90	0.289	0.452
24 x 8	24	610	8	203	8-1/2	216	-	21.43	28.81	38.32	0.347	0.543

* Los pesos son estimados. ** Fabricado por pedido. Disponible en otros tamaños.

ACERO SOLDADO AC

Cangilones Elevadores Industriales de Metal Soldado



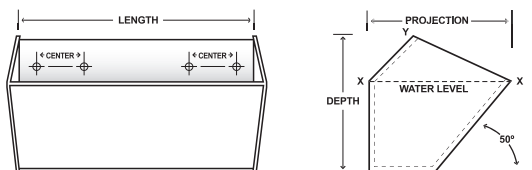
ACERO SOLDADO

ACERO SOLDADO AC

Acero soldado AC los cangilones generalmente utilizan una construcción de 3 piezas; las tapas de los extremos encajan en el exterior del cuerpo y se sueldan continuamente al cuerpo. Por lo general, no hay conicidad en los lados del cangilón. Hay aproximadamente un ángulo de 50° desde la horizontal hasta la placa frontal.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Frente Alto para Mayor Capacidad
- Los Cangilones Están Soldados de Forma Continua
- Espalda con Capucha para un Espacio Más Estrecho
- Típico en Cemento, Yeso u Otros Materiales en Polvo
- Montado en Cadena o Banda
- Ventilación Disponible para un Llenado Limpio y Descarga
- Opciones: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Labios de Desgaste, Superficie Endurecida y la Soldadura de Cordón Duro
- Cangilones Disponibles En 14ga, 12ga, 10ga, Acero de Calibre 7, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

ACERO SOLDADO AC

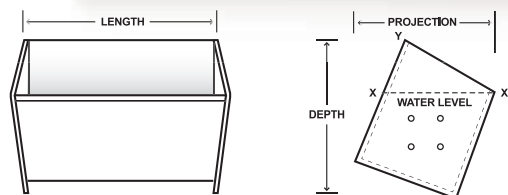
DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							PESO, LBS.		CAPACIDAD, CU. FT.*	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Acero 3/16"	Acero 1/4"	Llenado Hasta la Línea X-X	Llenado Hasta la Línea X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm				
12 x 8	12	305	8	203	8-1/2	216	18.25	24.30	0.231	0.303
14 x 8	14	356	8	203	8-1/2	216	20.30	27.00	0.271	0.356
16 x 8	16	406	8	203	8-1/2	216	22.48	29.98	0.311	0.408
18 x 10	18	457	10	254	10-1/2	267	31.15	38.95	0.488	0.691
20 x 10	20	508	10	254	10-1/2	267	33.68	42.10	0.542	0.768
24 x 10	24	610	10	254	10-1/2	267	39.67	52.69	0.651	0.921
27 x 12	27	686	12	305	12-1/2	267	53.84	71.46	1.072	1.474

* Los pesos son estimados y no incluyen las placas de refuerzo de los tornillos. Se recomiendan las placas de refuerzo de los pernos si se utilizan menos de 8 tornillos. Los orificios de ventilación en el fondo son opcionales en los cangilones de estilo AC.

** Fabricado por pedido. Disponible en otros tamaños.

ACERO SOLDADO SC

Cangilones Elevadores Industriales de Metal Soldado



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

ACERO SOLDADO

ACERO SOLDADO SC

Acero soldado AC los cangilones generalmente utilizan una construcción de 3 piezas; las tapas de los extremos encajan en el exterior del cuerpo y se sueldan continuamente al cuerpo. Por lo general, no hay conicidad en los lados del cangilón.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Montado Entre dos Hilos de Cadena
- Adecuado para los Materiales Más Pesados
- Diseñado para Ascensores de Gran Capacidad
- Los Cangilones Están Soldados de Forma Continua
- El Diseño Ofrece una Mayor Capacidad
- Típico de los Agregados y Aplicaciones de Cemento
- Opciones: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Labios de Desgaste, Superficie Endurecida y la Soldadura de Cordón Duro
- Cangilones Disponibles En 14ga, 12ga, 10ga, Acero de Calibre 7, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"
- Ver Perforación para Cadena y Banda

ACERO SOLDADO SC

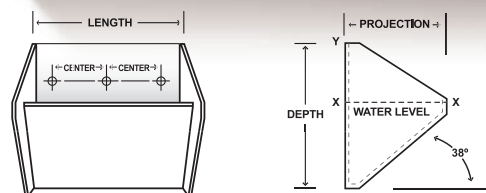
DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							PESO, LBS.			CAPACIDAD, CU. FT.*	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Acero de Calibre 10	Acero 3/16"	Acero 1/4"	Llenado Hasta la Línea X-X	Llenado Hasta la Línea X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
12 x 8 x 11	12	305	8-3/4	222	11-5/8	295	22	29	39	0.35	0.54
14 x 8 x 11	14	356	8-3/4	222	11-5/8	295	23	31	41	0.41	0.63
16 x 8 x 11	16	406	8-3/4	222	11-5/8	295	25	34	45	0.46	0.72
16 x 12 x 17	16	406	12	305	17-5/8	448	43	58	76	1.11	1.55
18 x 8 x 11	18	457	8-3/4	222	11-5/8	295	27	36	48	0.52	0.81
20 x 8 x 11	20	508	8-3/4	222	11-5/8	295	29	39	52	0.58	0.9
20 x 12 x 17	20	508	12	305	17-5/8	448	49	67	88	1.4	1.94
24 x 12 x 17	24	610	12	305	17-5/8	448	55	75	104	1.68	2.33
30 x 12 x 17	30	762	12	305	17-5/8	448	65	88	117	2.11	2.91
36 x 12 x 17	36	914	12	305	17-5/8	448	73	99	132	2.53	3.49

* Los pesos son estimados. La capacidad real depende del ángulo del material manipulado y de la inclinación del elevador. El peso depende del calibre del metal utilizado.

** Fabricado por pedido. Disponible en otros tamaños.

ACERO SOLDADO MF

Cangilones Elevadores Industriales de Metal Soldado



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

ACERO SOLDADO

MF ACERO SOLDADO CONTINUO (FRENTE MEDIO)

Acero Soldado MF Los cangilones generalmente utilizan una construcción de 2 piezas; una placa frontal se inserta entre un cuerpo formado a presión y se suelda continuamente al cuerpo en la junta exterior. Hay aproximadamente un ángulo de 38° desde la horizontal hasta la placa frontal.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Los Cangilones Están Soldados de Forma Continua
- Típico en Cemento, Yeso u Otros Materiales en Polvo
- Montado en Cadena o Banda
- Ventilación Disponible para un Llenado Limpio y Descarga
- Opciones: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Labios de Desgaste, Superficie Endurecida y la Soldadura de Cordón Duro
- Cangilones Disponibles En 14ga, 12ga, 10ga, Acero de calibre 7, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

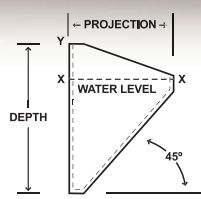
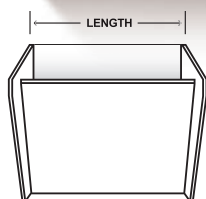
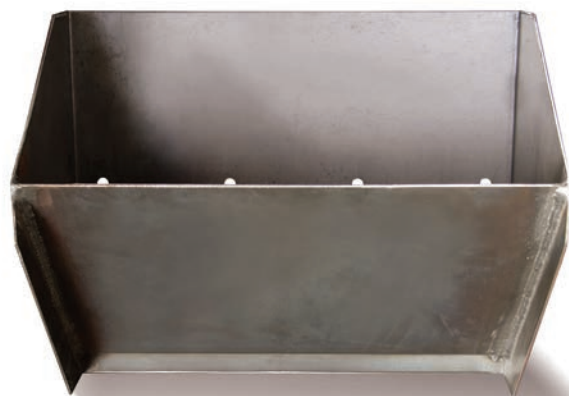
ACERO SOLDADO MF

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDAD, CU. FT.*	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Acero de Calibre 12	Acero de Calibre 10	Acero 3/16"	Acero 1/4"	Llenado Hasta la Línea X-X	Llenado Hasta la Línea X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm						
8 x 5 x 7	8	203	5	127	7-3/4	197	5.1	6.3	8.7	-	0.040	0.070
9 x 6 x 9	9	229	6	152	9-1/4	235	6.7	8.6	11.9	-	0.068	0.118
10 x 5 x 7	10	254	5	127	7-3/4	197	5.9	7.4	10.2	-	0.050	0.090
10 x 6 x 9	10	254	6	152	9-1/4	235	7.2	9.2	12.7	-	0.075	0.130
10 x 7 x 11	10	254	7	178	11-5/8	295	9.3	11.9	16.5	-	0.103	0.180
10 x 8 x 11	10	254	8	203	11-5/8	295	9.9	12.8	17.8	23.20	0.135	0.235
11 x 6 x 9	11	280	6	152	9-1/4	235	7.7	9.9	13.6	18.13	0.081	0.145
12 x 6 x 9	12	305	6	152	9-1/4	235	8.1	10.5	14.5	19.33	0.091	0.155
12 x 7 x 11	12	305	7	178	11-5/8	295	10.4	13.4	18.6	24.80	0.125	0.218
12 x 8 x 11	12	305	8	203	11-5/8	295	11.2	14.4	20.0	26.10	0.163	0.275
14 x 7 x 11	14	356	7	178	11-5/8	295	11.6	14.9	20.7	27.60	0.145	0.253
14 x 8 x 11	14	356	8	203	11-5/8	295	12.4	16.0	22.2	29.10	0.190	0.325
16 x 8 x 11	16	406	8	203	11-5/8	295	13.7	17.6	24.5	32.00	0.220	0.375
16 x 12 x 17	16	406	12	305	17-5/8	448	-	29.9	40.6	54.80	0.490	0.852
18 x 8 x 11	18	457	8	203	11-5/8	295	-	19.2	26.7	35.00	0.250	0.420
18 x 10 x 15	18	457	10	254	15	381	-	25.9	36.1	47.30	0.379	0.662
20 x 8 x 11	20	508	8	203	11-5/8	295	-	20.8	29.0	38.00	0.270	0.470
20 x 12 x 17	20	508	12	305	17-5/8	448	-	34.8	48.5	63.90	0.620	1.075
24 x 10 x 11	24	610	10	254	11-5/8	295	-	27.4	38.2	50.00	0.512	0.850
24 x 12 x 17	24	610	12	305	17-5/8	448	-	39.8	55.4	73.10	0.745	1.295

* Los pesos son estimados. ** Fabricado por pedido. Disponible en otros tamaños.

ACERO SOLDADO HF

Cangilones Elevadores Industriales de Metal Soldado



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

ACERO SOLDADO

ACERO SOLDADO CONTINUO HF (FRENTE ALTO)

Acero Soldado HF Los cangilones generalmente utilizan una construcción de 2 piezas; una placa frontal se inserta entre un cuerpo formado a presión y se suelda continuamente al cuerpo en la junta exterior. Hay aproximadamente un ángulo de 45° desde la horizontal hasta la placa frontal.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Frente Alto para Aumentar la Capacidad
- Reduce el Daño a los Materiales
- Los Cangilones Están Soldados de Forma Continua
- Montado en Cadena o Banda
- Ver Perforación para Cadena y Banda
- Opciones: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Labios de Desgaste, Superficie Endurecida y la Soldadura de Cordón Duro
- Cangilones Disponibles En 14ga, 12ga, 10ga, Acero de Calibre 7, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

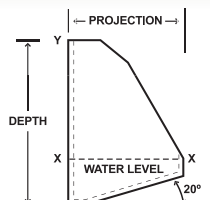
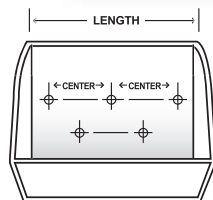
ACERO SOLDADO HF

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDAD, CU. FT.*	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Acero de Calibre 12	Acero de Calibre 10	Acero 3/16"	Acero 1/4"	Llenado Hasta la Línea X-X	Llenado Hasta la Línea X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm						
8 x 5 x 7	8	203	5	127	7-3/4	197	4.9	6.2	8.5	-	0.052	0.080
10 x 5 x 7	10	254	5	127	7-3/4	197	5.7	7.3	10.0	-	0.065	0.100
10 x 6 x 9	10	254	6	152	9-1/4	235	7.2	9.1	12.6	-	0.098	0.145
10 x 7 x 11	10	254	7	178	11-5/8	295	9.1	11.6	16.0	20.9	0.130	0.190
12 x 6 x 9	12	305	6	152	9-1/4	235	8.3	10.4	14.4	19.2	0.115	0.175
12 x 7 x 11	12	305	7	178	11-5/8	295	10.3	13.2	18.2	23.9	0.155	0.240
12 x 8 x 11	12	305	8	203	11-5/8	295	11.3	14.3	20.0	26.0	0.205	0.295
14 x 7 x 11	14	356	7	178	11-5/8	295	11.5	14.8	20.4	26.7	0.184	0.280
14 x 8 x 11	14	356	8	203	11-5/8	295	12.6	16.0	22.4	28.1	0.240	0.350
16 x 8 x 11	16	406	8	203	11-5/8	295	13.9	17.7	24.7	32.2	0.275	0.395
16 x 12 x 17	16	406	12	305	17-5/8	448	-	30.3	41.9	55.0	0.635	0.900
18 x 10 x 15	18	457	10	254	15	381	-	26.2	36.1	47.7	0.485	0.720
20 x 12 x 17	20	508	12	305	17-5/8	448	-	35.1	49.1	64.6	0.800	1.150
24 x 12 x 17	24	610	12	305	17-5/8	448	-	40.5	56.3	74.3	0.960	1.305

* Los pesos son estimados. ** Fabricado por pedido. Disponible en otros tamaños.

ACERO SOLDADO LF

Cangilones Elevadores Industriales de Metal Soldado



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

ACERO SOLDADO

ACERO SOLDADO CONTINUO LF (FRENTE BAJO)

Acero Soldado LF Los cangilones generalmente utilizan una construcción de 2 piezas; una placa frontal se inserta entre un cuerpo formado a presión y se suelda continuamente al cuerpo en la junta exterior. Hay aproximadamente un ángulo de 20° desde la horizontal hasta la placa frontal.

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Diseñado para Elevadores Inclinales
- Montado en Cadena o Banda
- Adecuado para Materiales Finos o Húmedos
- Los Cangilones Están Soldados de Forma Continua
- Ver Perforación para Cadena y Banda
- Opciones: Acero al carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Labios de Desgaste, Superficie Endurecida y la Soldadura de Cordón Duro
- Cangilones Disponibles En 14ga, 12ga, 10ga, Acero de Calibre 7, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"

ACERO SOLDADO LF

DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS							PESO, LBS.				CAPACIDAD, CU. FT.*	
TAMAÑO DEL CANGILÓN	Longitud		Proyección		Profundidad		Acero de Calibre 12	Acero de Calibre 10	Acero 3/16"	Acero 1/4"	Llenado Hasta la Línea X-X	Llenado Hasta la Línea X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm						
10 x 6 x 9	10	254	6	152	9-1/4	235	6.8	8.8	12.1	-	0.035	0.168
10 x 7 x 11	10	254	7	178	11-5/8	295	8.5	10.8	15.1	-	0.050	0.242
12 x 6 x 9	12	305	6	152	9-1/4	235	7.8	10	13.8	-	0.042	0.201
12 x 7 x 11	12	305	7	178	11-5/8	295	9.6	12.3	17.1	22.8	0.060	0.302
12 x 8 x 11	12	305	8	203	11-5/8	295	11.2	14.4	20.1	26.8	0.075	0.347
14 x 7 x 11	14	356	7	178	11-5/8	295	10.7	13.7	19.1	25.5	0.070	0.345
16 x 8 x 11	16	406	8	203	11-5/8	295	13.6	17.4	24.3	32.4	0.101	0.463
16 x 12 x 17	16	406	12	305	17-5/8	448	-	29.3	40.7	53.6	0.229	1.093
18 x 10 x 15	18	457	10	254	15	381	-	25.4	35.0	46.5	0.183	0.494
20 x 8 x 11	20	508	8	203	11-5/8	295	-	20.5	28.5	38.0	0.126	0.573
20 x 12 x 17	20	508	12	305	17-5/8	448	-	33.9	47.1	62.0	0.287	1.365
24 x 12 x 17	24	610	12	305	17-5/8	448	-	38.5	53.5	70.5	0.346	1.643

* Los pesos son estimados. La capacidad real depende del ángulo del material manipulado y de la inclinación del elevador. El peso depende del calibre del metal utilizado. ** Fabricado por pedido. Disponible en otros tamaños.

ACERO SOLDADO ACS

Cangilones Elevadores Industriales de Metal Soldado



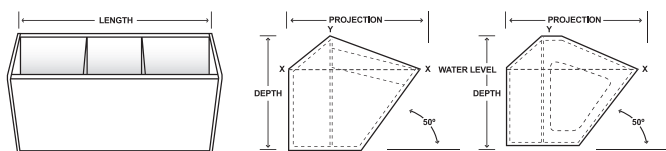
ACERO SOLDADO

ACERO SOLDADO ACS

Acero Soldado ACS Los cangilones utilizan generalmente una construcción de 7 piezas que consiste en placas de extremo, un cuerpo, tirantes interiores y placa de apoyo; las tapas de extremo se ajustan al borde interior del cuerpo y se sueldan continuamente al cuerpo. No hay conicidad en los lados del cangilón. Las placas de rodamiento están soldadas al interior del cuerpo. Hay aproximadamente un ángulo de 50 grados desde la horizontal hasta la placa frontal

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Frente Alto, Alforja o Envoltura Alrededor de la Característica Aumenta la Capacidad •
- Tirantes Centrales y Placas de Soporte Estándar
- Los Cangilones Están Soldados de Forma Continua
- Adecuado para la Manipulación de Materiales Abrasivos Como el Cemento, AGREGADOS, ETC
- La Espalda Con Capucha Permite Acercarse Espacio Entre Cangilones
- Opciones: Acero al Carbono, Acero Inoxidable, Placa AR, Labios de Desgaste, Superficie Endurecida y la Soldadura de Cordón Duro
- Cangilones Disponibles En 14ga, 12ga, 10ga, Acero de Calibre 7, 1/4", 5/16", 3/8", 1/2"
- Ver Perforación (pg 101) Para la Cadena y Banda



ORIFICIOS DE MONTAJE Y VENTILACIÓN SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES

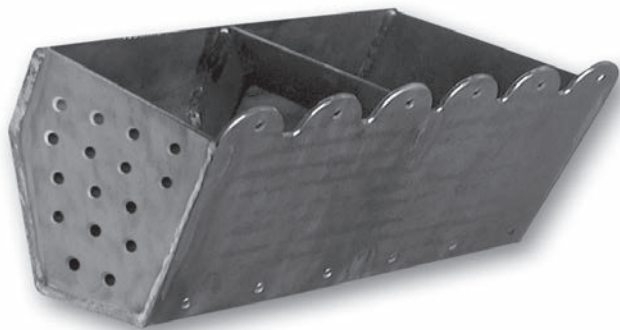
ACERO SOLDADO ACS

TAMAÑO DEL CANGILÓN	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS						PESO, LBS.			CAPACIDAD, CU. FT.*	
	Longitud		Proyección		Profundidad		Acero con Labio	Acero con/sin Labio	Aluminio	Llenado Hasta la Línea X-X	Llenado Hasta la Línea X-Y
	pul.	mm	pul.	mm	pul.	mm					
14 x 12 x 11	14	356	12	305	11-3/8	289	36	32	15.3	0.37	0.53
16 x 12 x 11	16	406	12	305	11-3/8	289	39	35	17.2	0.44	0.62
18 x 12 x 11	18	457	12	305	11-3/8	289	42	37	19.0	0.51	0.71
21 x 14 x 13	21	533	14	356	13-3/8	340	56	51	25.3	0.78	1.08
24 x 14 x 13	24	610	14	356	13-3/8	340	62	56	27.3	0.93	1.28
27 x 15 x 13	27	686	15	381	13-3/8	340	72	65	32.3	1.29	1.62
30 x 15 x 13	30	762	15	381	13-3/8	340	84	77	37.3	1.47	2.84

* Los pesos son estimados. ** Fabricado por pedido. Disponible en otros tamaños.

CANGILONES PERSONALIZADOS

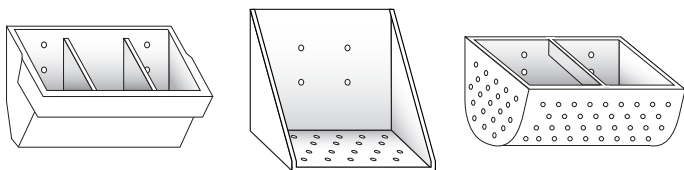
Política de Cangilones de Acero Fabricados



CANGILONES ELEVADORES A MEDIDA CONSTRUIDOS SEGÚN SUS ESPECIFICACIONES.

Llámenos para Obtener un Presupuesto Personalizado.

Proporcionar soluciones personalizadas para resolver sus problemas es importante para Maxi-Lift. Gracias a nuestro amplio taller de fabricación de metales a medida, podemos construir productos de casi cualquier tamaño, estilo o diseño. Nuestros ingenieros pueden trabajar a partir de sus dibujos, crear dibujos CAD para su aprobación o copiar un cangilón de muestra. Podemos recomendar una combinación de materiales para ayudar a resolver los problemas de desgaste y rendimiento en aplicaciones difíciles.



POLÍTICA DE CANGILÓN DE ACERO FABRICADO

Normas Generales

- Los cangilones elevadores se construyen generalmente en calibre 14, calibre 12, Materiales de calibre 10, 7, 1/4" o 3/8". Los espesores de los cangilones pueden variar ligeramente en función de las variaciones normales de las materias primas.
- Las tolerancias del cangilón para la longitud, la proyección y la profundidad son de + o - 1/8", y todas las dimensiones de los cangilones de acero fabricados se miden desde el exterior del cangilón, incluyendo los labios de desgaste o las opciones de personalización.
- Los agujeros de los tornillos se crean generalmente con un quemador de plasma. Puede haber un pequeño perímetro de redondeo del agujero donde el quemador de plasma comienza a corte. Los agujeros serán aproximadamente 1/16" más grandes que el tornillo a instalar.
- Los cangilones se sueldan generalmente en MIG (Metal Inert Gas), lo que es estándar en la industria.
- Los cangilones se sueldan generalmente en MIG de forma continua en el exterior con aproximadamente 1" de soldadura en las esquinas superiores interiores del cangilón elevador. Es posible que se produzcan pequeñas salpicaduras de soldadura.
- Los labios de desgaste suelen estar soldados en MIG de forma continua en la parte superior y en los laterales y soldado en la parte inferior.
- Los cangilones de metal pueden tener algo de óxido/oxidación debido a factores como la condensación.

Opciones de Personalización Disponibles por Petición Especial

- Labios de Desgaste; Soldadura de superficie con cordón duro; Tirantes centrales; Orificios de ventilación
- Placas de apoyo (fuera del cangilón) o placas de cojinete (dentro del cangilón)
- Soldadura continua en el interior del cangilón
- Pulido de grado alimentario

Notas Especiales / Descargo de Responsabilidad

Es fundamental que todas las dimensiones, ángulos y orificios de los pernos se comprueben sobre el terreno antes de la puesta en marcha del equipo para evitar cualquier conflicto con las estructuras y la maquinaria existentes y para asegurar el correcto funcionamiento en el elevador. Le rogamos que nos comunique inmediatamente cualquier error o discrepancia llamando al número gratuito 800-527-0657 o al 972-735-8855. Todos los cangilones se fabrican a medida y no se pueden devolver.

MAXI-LIFT



OTROS PRODUCTOS Y ACCESORIOS

ACTUALICE CON ACCESORIOS
MÁS RESISTENTES

- **MORDAZA Y TORNILLOS**
- **MIGHTY-MAX
ALIMENTADORES DE
CERCA**
- **LAGGINGS**



MORDAZAS DE BANDA: MAXI-SPLICE SUPER® & ULTRA®

Super Strength, Ultra-Light

ULTRA & SUPER SPLICES

LA COMBINACIÓN PERFECTA
DE SUPER-STRONG &
ULTRA-LIGHT.

LA COMBINACIÓN PERFECTA

¿ELEVADOR DE ALTA RESISTENCIA?

EL "SUPER" ES IDEAL PARA BANDAS
ENTRE 800-1200 PIW

EL "ULTRA" SE ADAPTA PERFECTAMENTE A LAS
BANDAS DE HASTA 800 PIW.

SUPER-STRONG

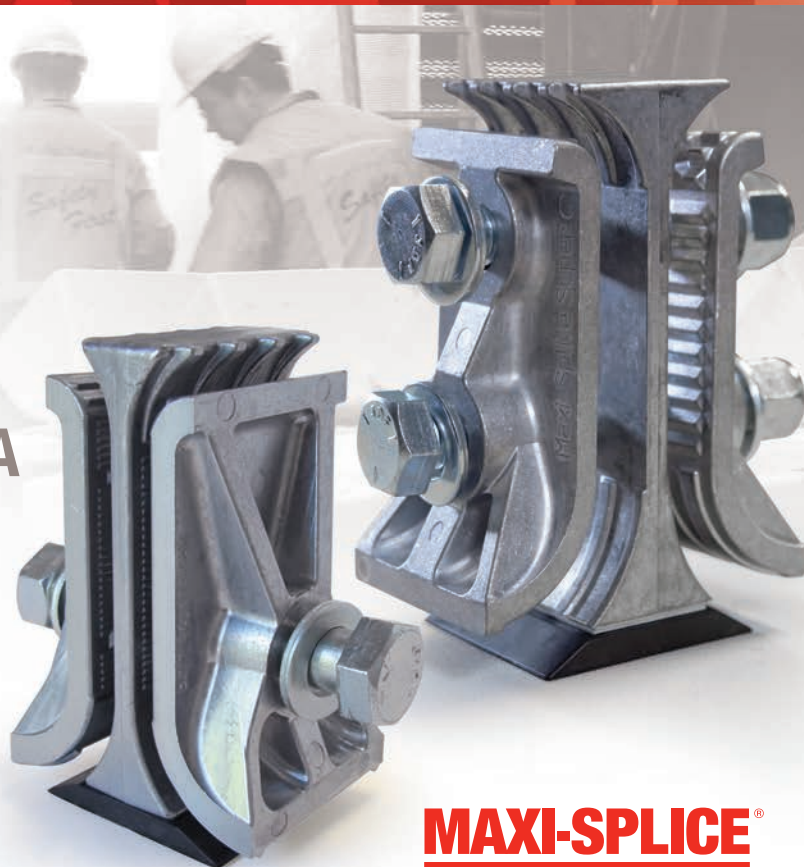
EL SUPER Y EL ULTRA SE CONSTRUYEN DE
ALUMINIO DE ALTA CALIDAD, CUÑAS DE CAUCHO
NBR Y TORNILLOS SS

ULTRA-PERFORMANCE

ULTRA Y SUPER ESTÁN DISEÑADOS PARA
SUPERAR LAS MORDAZAS TRADICIONALES

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Gran Radio para Bandas Pesadas
- Construcción de Aluminio de Alta Calidad
- Sin Chispas/Resistente a la Corrosión
- Cuñas de Caucho NBR (Alta Temperatura Opciones Disponibles para la Cuña Inferior)



MAXI-SPLICE®
ULTRA

MAXI-SPLICE®
SUPER



Banda de Agarre con Dientes
Entrelazados



Tornillos de Alta Resistencia



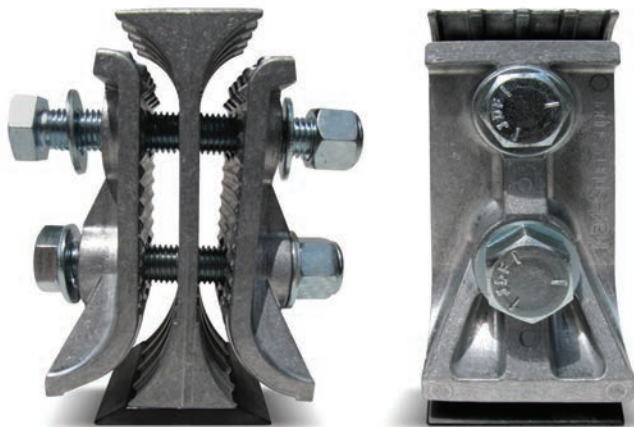
Construcción de 3 Piezas



Cuña de Caucho NBR

MAXI-SPLICE SUPER® & ULTRA®

Llame al 1-800-527-0657, visite MAXILIFT.COM para más información



**MAXI-SPLICE
SUPER**

MAXI-SPLICE SUPER

Llamado así por su diseño, rendimiento y tamaño superiores, el **MAXI-SPLICE SUPER** (junto con su homólogo el **MAXI-SPLICE ULTRA**) define la próxima generación de mordazas de bandas elevadoras. El diseño único abraza nuestro **MAXI-SPLICE** construcción de tres piezas, con la adición de una cuña de caucho NBR para proteger el desgaste de la correa para una larga vida. Diseñado con un radio más grande para mejorar la vida de la banda, el **SUPER** tiene dos tornillos para la fuerza de sujeción adicional y la fricción de la placa. Consulte las especificaciones en la página 87.

CARACTERÍSTICAS

- Construcción de Aluminio Ligero de Alta Calidad
- La Cuña de Caucho NBR Protege la Parte Trasera de la Banda
- Opciones de Alta Temperatura Disponibles para la Cuña Inferior
- Peso: 4.8 lbs. cada
- Diseño de dos Tornillos
- Tornillos de Cabeza Hexagonal de 3/4" x 5" y 3/4" x 5-1/2"
- Utilizable en Bandas Con una Tensión de 800-1200 PIW.



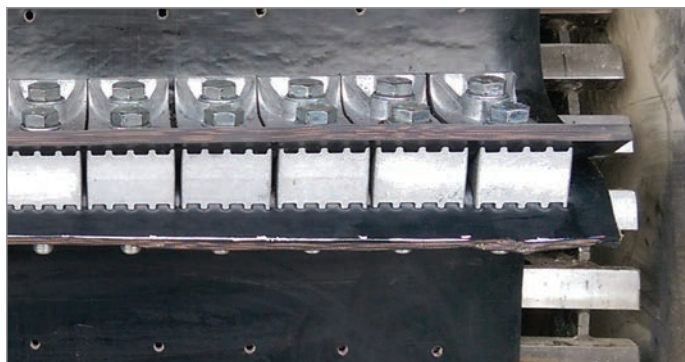
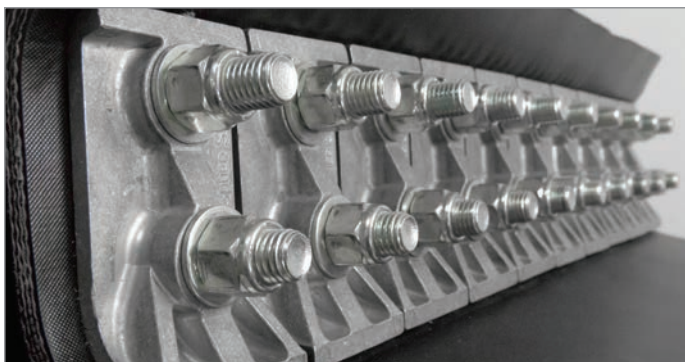
**MAXI-SPLICE
ULTRA**

MAXI-SPLICE ULTRA

El acertado nombre de **MAXI-SPLICE ULTRA** es la compañera perfecta de la más grande **SUPER**. La **ULTRA** presenta todas las ventajas de la mordaza más grande, pero con un marco más pequeño y un diseño de un solo tornillo. Diseñado para bandas de hasta 800 PIW, la **ULTRA** también presenta la **MAXI-SPLICE** de construcción de tres piezas y cuña de Caucho NBR para proteger el desgaste de la banda y prolongar su vida útil. Como la **SUPER**, la **ULTRA** está diseñada con un radio mayor para mejorar la vida de la banda. Consulte las especificaciones en la página 87.

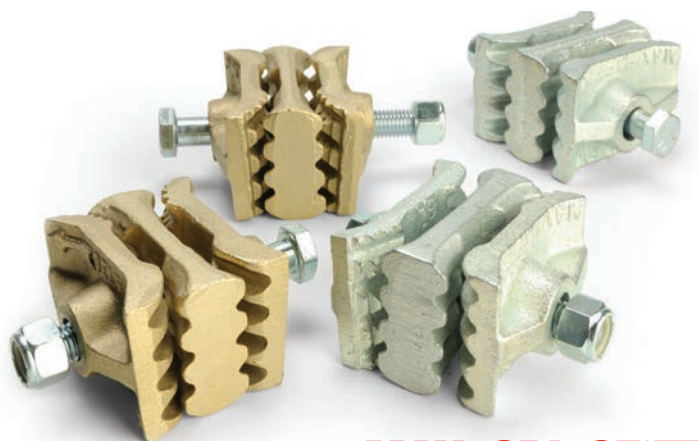
CARACTERÍSTICAS

- Construcción de Aluminio Ligero de Alta Calidad
- La Cuña de Caucho NBR Protege la Parte Trasera de la Banda
- Opciones de Alta Temperatura Disponibles para la Cuña Inferior
- Peso: 1.93 lbs. cada
- Diseño de un Tornillo
- Tornillo de Cabeza Hexagonal de 5/8" x 4-1/2"
- Clasificado Para Bandas de Hasta 800 PIW



MORDAZAS DE BANDA: MAXI-SPLICE® AB & CI

Para más Información, Llame al 1-800-527-0657



MAXI-SPLICE® AB

MAXI-SPLICE® CI

Sistemas de Fijación de Bandas MAXI-SPLICE

Maxi-Splice es un dispositivo de mordaza de bandas elevadoras de 3 piezas. Con la confianza de más de 30 años, establece el estándar para todos los que esperan copiarlo. Asegúrese de pedir Maxi-Splice por su nombre, y no acepte sustitutos. Para uso en bandas elevadoras de PVC y caucho. Consulte las especificaciones en la página 87.

MAXI-SPLICE AB

- Tornillo de Grado 5 de 9/16" de Diámetro
- Tornillos de Cabeza Hexagonal de 9/16" x 5".
- Metal No Ferroso de Muy Alta Resistencia a la Tensión
- Utilizable en Bandas de Hasta 800 PIW de Tensión
- No Chispea, No Se Corroe y No Se Oxida
- Color Bronce
- Peso: 2.9 Lbs. Cada

MAXI-SPLICE CI

- Metal Ferroso de Resistencia a la Tracción Moderadamente Alta
- Tornillos de Cabeza Hexagonal de 1/2" x 5".
- Utilizable en Bandas de Hasta 600 PIW de Tensión
- Color Plata
- Peso: 2.6 Lbs. Cada

CINTA DE LA PLANTILLA - GRATIS

- Despegar y pegar directamente en la banda
- Mejora la precisión de la perforación de la banda.
- Marca las ubicaciones de los agujeros para las bandas de ancho par o impar
- Claramente marcado con letras blancas y rojas
- Se incluye con cada pedido de mordaza

POWER PUNCH (No se recomienda el uso de brocas)

- Fabricado con acero al carbono con tratamiento térmico duradero
- La lámina reforzada corta fácilmente 1/2", 9/16", 5/8" y Agujeros de 3/4" de diámetro
- Tamaño que se ajusta a su exacta mordaza
- Utilizar con un mazo de mano, una llave de impacto o un taladro
- Utilice siempre protección para los ojos

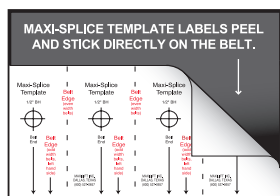
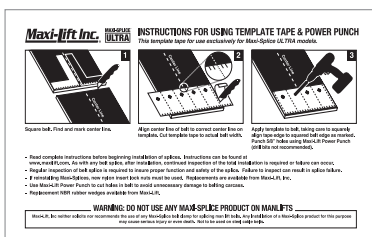


ILLUSTRATION DEPICTS USAGE ON AN 8 INCH BELT.



ADVERTENCIA: ¡NO UTILIZE LAS MORDAZAS MAXI-LIFT EN GRÚAS ELEVADORAS PARA PERSONAS!

Lea todas las instrucciones antes de instalar cualquier producto Maxi-Splice. Las instrucciones se encuentran en www.maxilift.com. Si no se siguen las instrucciones de instalación, puede producirse un fallo en la mordaza. Al igual que con cualquier mordaza de banda, es necesario realizar inspecciones continuas y periódicas, ya que de lo contrario pueden producirse fallos.

Nunca mezcle productos Maxi-Splice en una misma instalación. Puede producirse una presión de apriete reducida o desigual que comprometa la integridad de la mordaza y pueda provocar su fallo.

Maxi-Lift no solicita ni recomienda el uso de ninguna mordaza de banda Maxi-Splice para ajustar las bandas de los montacargas. Los Maxi-Splices no fueron diseñados ni probados para este fin. Cualquier instalación de un producto Maxi-Splice con este fin puede provocar un fallo en la mordaza que cause graves daños corporales o incluso la muerte. No utilizar en bandas de cable de acero.

No reutilice las tuercas de bloqueo de inserción de nylon cuando reinstale los Maxi-Splices. Por favor, utilice nuevas tuercas nylock para la reinstalación. Los recambios están disponibles en Maxi-Lift.

Para aplicaciones que superen los 250° F, no se pueden utilizar tuercas de bloqueo de inserción de nylon, ya que este rango de temperatura supera el umbral del fabricante para la integridad del nylon. En su lugar, se deben utilizar tuercas de bloqueo de compresión.

Aunque los Maxi-Splice AB y CI pueden utilizarse en poleas de aletas, pueden contribuir al desgaste de la parte posterior de la banda en la mordaza. Es responsabilidad del usuario inspeccionar la mordaza a intervalos regulares de mantenimiento para evitar fallos. También puede oírse un ruido cuando la mordaza entra en contacto con las alas de la polea.

MORDAZAS DE BANDA MAXI-LIFT

Comparación de Mordazas

HOJA DE DATOS TÉCNICOS DE MORDAZA DE BANDA

 MORDAZA ELEVADORA		    				
PARTE DETALLES	Producto	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE	MAXI-SPLICE
	Marca	CI	AB:	ULTRA	SUPER	TITAN
MORDAZA CONSTRUCCIÓN	Parte No.	CI5	AB5	ULTRA5	SUPER5	TITAN
	Color	Plata	Bronce manganeso	Plata	Plata	Plata
	CONSTRUCCIÓN	Dispositivo de Sujeción Mecánica de 3 Piezas	Dispositivo de Sujeción Mecánica de 3 Piezas	Dispositivo de Sujeción Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Caucho NBR (Nitrilo)	Dispositivo de Sujeción Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Caucho NBR (Nitrilo)	Dispositivo de Sujeción Mecánica de 3 Piezas con Cuña de Caucho HNBR
	Material Metal	Hierro Fundido Galvanizado	Bronce Manganeso	Aluminio	Aluminio	Aluminio
	Descripción del Metal	Hierro Fundido Ferroso	Bronce no Ferroso	Alto Grado, Aluminio Ligero	Alto Grado, Aluminio Ligero	Alto Grado, Aluminio Ligero
MORDAZA ESPECIFICACIONES	Material de Caucho	Ninguno	Ninguno	Sustituible Cuña de Caucho NBR	Sustituible Cuña de Caucho NBR	Sustituible Cuña de Caucho HNBR
	PESO, Lbs.	2.60	2.90	1.93	4.80	Por Aplicación
	Longitud	3"	3"	4-1/2"	6-1/4"	6"
	Anchura	2"	2"	2-1/2"	3"	Por Aplicación
	Clasificación PIW	Hasta 600 PIW	Hasta 800 PIW	Hasta 800 PIW	800-1200 PIW	Más de 1200 PIW
TORNILLO ESPECIFICACIONES	Espesor de Banda Recomendado	1/4" a 5/8"	1/4" a 5/8"	1/4" a 5/8"	3/8" to 3/4"	Por Aplicación
	Nº de Tornillos	1	1	1	2	Por Aplicación
	Grado de Tornillo	Grado 5 Tornillo de Cabeza Hexagonal	Grado 5 Tornillo de Cabeza Hexagonal	Grado 5 Tornillo de Cabeza Hexagonal	Grado 5 Tornillo de Cabeza Hexagonal	M16 10.9 Tornillo de Cabeza Hexagonal
	Diámetro del Tornillo (Pulgadas)	1/2"	9/16"	5/8"	3/4"	Por Aplicación
	Longitud del Tornillo (Pulgadas)	5"	5"	4-1/2"	5" y 5-1/2"	Por Aplicación
	Lavadores	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
	Tuercas	Nylock	Nylock	Nylock	Nylock	Tuerca de Bloqueo Ovalada
	Torsión Recomendada*	75 ft./lbs.	100 ft./lbs.	125 ft./lbs.	150 ft./lbs.	Por Aplicación
CALZOS	Plantilla de Banda Incluida	Sí	Sí	Sí	Sí	Requiere Plantilla Especial
	Calzos Requeridos por el Grosor de la Banda	N/A	N/A	Menos de 5/16" - Sin Calzos 5/16" a 3/8" - 1 Calzo 3/8" a 5/8" - 2 Calzos	Menos de 1/2" - Sin Calzos 1/2" a 5/8" - 1 Calzo 5/8" a 3/4" - 2 Calzos	N/A
ÍNDICES DE TEMPERATURA	Max. Temperaturas de Funcionamiento	600° F / 350° C	500° F / 260° C	200° F / 93° C (Factor Limitador de la Cuña de Caucho NBR) - Cuñas Alternativas Disponibles para Temperaturas Más Altas	200° F / 93° C (Factor Limitador de la Cuña de Caucho NBR) - Cuñas Alternativas Disponibles para Temperaturas Más Altas	320° F / 160° C (HNBR Caucho de Nitrilo Butadieno Hidrogenada Factor de Limitación de la Cuña)
	Tuerca Nylock Max. Temp	120 C	120 C	120 C	120 C	160 C
POLEA DE CABEZA MÍNIMA	Agrícola (Alta Velocidad) **	12"	12"	24"	30"	48"
	Industrial (Centrífugo/Gravedad)	12"	12"	20"	36"	48"
CANGILÓN PROYECCIÓN	Mínima Recomendada	4"	4"	5"	7"	8"
CARACTERÍSTICAS/ BENEFICIOS		Fuerte, Estándar, Mordaza Mecánica	Sin Chispa, Sin Corrosión, Sin Oxidación	Sin Chispa, Sin Corrosión, Sin Oxidación, Mayor Vida Útil de la Banda	Sin Chispa, Sin Corrosión, Sin Oxidación, Mayor Vida Útil de la Banda	Sin Chispa, Sin Corrosión, Sin Oxidación, Mayor Vida Útil de la Banda

* Cuando apriete los tornillos de mordaza, no utilice una llave de impacto, ya que un apriete excesivo provocará el fallo de la banda y del mordaza. Además, un par de apriete insuficiente podría dar lugar a una presión de apriete insuficiente y podría crear fallos de mordaza y problemas de seguimiento. ** En las poleas más pequeñas, las cuñas metálicas deben instalarse correctamente, o la cuña de Caucho podría fallar.

El cliente es responsable de comprobar el par de apriete correcto de las mordazas durante la operación de mordaza. No reutilice los herrajes (pernos, tuercas nylock u ovaladas) al reinstalar las mordazas. Por favor, lea siempre las instrucciones de instalación de Maxi-Lift y aplique la cinta de plantilla cuando instale las mordazas para una correcta instalación. Consulte el sitio web para obtener más detalles. No utilice mordazas Maxi-Lift en ningún tipo de elevador de cargas o para personas.

Patente de utilidad de EE.UU.: Patente de EE.UU.: 9,605,730 B2. Patente de diseño de EE.UU.: Patente de diseño de EE.UU.: D724,289 S. Solicitud de patente europea n° 15154390.7

TORNILLOS

TORNILLO ESTÁNDAR PARA ELEVADOR

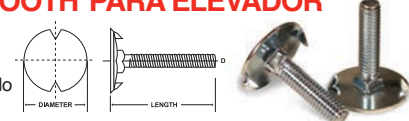
Estándar #1 Norway
• Galvanizado de Zinc
(Carbono, acero inoxidable ofrecido en tamaños seleccionados)



TORNILLOS ESTÁNDAR			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 1	3.24	1200	1700
1/4 x 1-1/4	3.43	1200	1500
1/4 x 1-1/2	3.73	1200	1300
1/4 x 2	4.29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4.88	600	900
1/4 x 2-1/2	4.92	600	800
5/16 x 3/4	4.76	1200	1200
5/16 x 1-1/4	5.55	1200	900
5/16 x 1-1/2	6.38	600	800
5/16 x 2	7.12	600	600
3/8 x 1-1/4	6.54	600	750
3/8 x 1-1/2	7.10	600	700
3/8 x 1-3/4	7.66	600	600
3/8 x 2	8.31	600	500
3/8 x 2-1/4	9.35	600	450
3/8 x 2-1/2	9.83	600	400
3/8 x 3	10.79	600	300

TORNILLO SABRE-TOOTH® PARA ELEVADOR

Sabre-Tooth
• Galvanizado de Zinc
(Carbono, acero inoxidable ofrecido en tamaños seleccionados)



TORNILLOS SABRE-TOOTH® PARA ELEVADORES			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 1-1/4	3.43	1200	1500
1/4 x 1-1/2	3.73	1200	1300
1/4 x 1-3/4	3.98	1200	1200
1/4 x 2	4.29	1200	1000
1/4 x 2-1/4	4.88	600	900
1/4 x 2-1/2	4.92	600	800
5/16 x 3/4	4.76	1200	1200
5/16 x 1	5.05	1200	1000
5/16 x 1-1/4	5.55	1200	900
5/16 x 1-1/2	6.38	600	800
5/16 x 1-3/4	6.50	600	700
5/16 x 2	7.12	600	600
5/16 x 2-1/4	7.43	600	550
5/16 x 2-1/2	7.78	600	500
3/8 x 1-1/4	6.54	600	750
3/8 x 2	8.31	600	500
3/8 x 2-1/4	9.35	600	450
3/8 x 2-1/2	9.83	600	400
3/8 x 3	10.79	600	300

TORNILLO RELIANCE PARA ELEVADOR

#3 Cabeza Ranurada
• Galvanizado de Zinc



TORNILLO RELIANCE PARA ELEVADORES			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 3/4	2.7	1200	2400
1/4 x 1	1.9	1800	2500
1/4 x 1-1/4	3.0	1200	1800
1/4 x 1-1/2	3.5	1200	1800
5/16 x 1-1/4	4.9	1200	1200

TORNILLO SABRE-TOOTH® PARA ELEVADOR (APUNTADO)

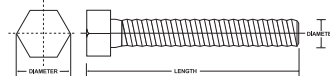
Sabre-Tooth
• Acero al Carbono



TORNILLOS SABRE-TOOTH® PARA ELEVADORES			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/4 x 1-1/2	2.78	1300	1800
5/16 X 1-1/4	4.60	900	1200

PERNO DE CABEZA HEXAGONAL

• Galvanizado de Zinc
• Grade 5
• Se utiliza con los accesorios de cadena



PERNO DE CABEZA HEXAGONAL			
Dimensiones, Pulgadas	Peso/100 piezas, Lbs	Cant. por caja	Cant. a granel
1/2 X 1	8.50	1200	1700
1/2 x 1-1/4	9.45	1200	1500
1/2 x 1-1/2	10.70	1200	1300
3/8 x 1	4.15	1200	1700
3/8 x 1-1/4	4.80	1200	1500
3/8 x 1-1/2	5.65	1200	1300

Maxi-Lift aplica continuamente pruebas de metalografía a nuestros sujetadores para asegurarse de que las piezas de mejor calidad sean mantenidas.

Maxi-Lift supera todos los estándares de la industria para pernos de elevador de Grado 2.

ARANDELAS, TUERCAS Y ESPACIADORES

Llame al 1-800-527-0657, Visite MAXILIFT.COM para más Información

TUERCAS



DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PQT. PESO, LBS.
1/4-20	100	0.7
5/16-18	100	1.1
3/8-16	100	1.6
1/2	100	3.8

Disponible en zinc e inoxidable.



DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PQT. PESO, LBS.
1/4-20	100	0.9
5/16-18	100	1.2
3/8-16	100	1.8

Disponible en zinc e inoxidable.



DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PQT. PESO, LBS.
1/4-20	100	1.2
5/16-18	100	2.3
3/8-16	100	2.8

Disponible en zinc.

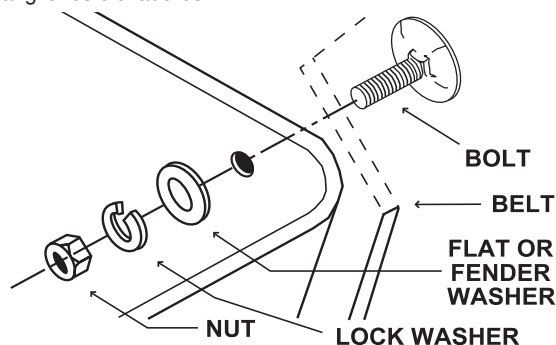


DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PQT. PESO, LBS.
1/4-20	100	0.8
5/16-18	100	1.1
3/8-16	100	2.8

Disponible en zinc e inoxidable.

INSTALACIÓN DE CANGILONES RECOMENDADA

Se debe utilizar un dispositivo de bloqueo en todas las instalaciones de cangilones elevadores.



ARANDELAS Y ESPACIADORES

FLAT				
	DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PQT. PESO, LBS.	O.D. PULGADAS
	1/4	100	1.3	1
	5/16	100	2.0	7/8
	3/8	100	3.0	1
	1/2	100	3.8	1-3/8
Disponible en inoxidable.				

ARRANDELAS DE PRESIÓN				
	DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PQT. PESO, LBS.	O.D. PULGADAS
	1/4	100	0.2	1-1/4
	5/16	100	0.4	7/8
	3/8	100	0.6	1
	1/2	100	1.4	1-3/8
Disponible en zinc e inoxidable.				

FENDER*				
	DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PQT. PESO, LBS.	O.D. PULGADAS
	1/4	100	1.3	1
	Grande 1/4	100	1.3	1-1/4
	5/16	100	2.0	1-1/4
	Grande 5/16	100	3.0	1-1/2
	3/8	100	3.0	1
	1/2	100	3.8	1-3/8
Disponible en zinc e inoxidable.				

*Cuando se instalan Cangilones de uretano siempre se utilizan las arandelas de guardabarros

CUERO				
	DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PCT. PESO, LBS.	O.D. PULGADAS
	1/4	100	0.3	1
	5/16	100	0.3	1
	3/8	100	0.3	1

ESPACIADORES DE POLIETILENO				
	DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PCT. PESO, LBS.	O.D. PULGADAS
	1/4	100	2.0	-
	5/16	100	1.8	-
Disponible en 1/4" y 1/2" de grosor.				

NEOPRENE				
	DIMENSIÓN, PULGADAS (ID)	PQT. CTD., PZS.	PCT. PESO, LBS.	O.D. PULGADAS
	1/4	100	1.1	-
	5/16	100	1.1	-
	3/8	100	1.1	-
Disponible en 1/4" de grosor.				

INSTRUCCIONES PARA UNA CORRECTA TORSIÓN DE LOS TORNILLOS DEL ELEVADOR EN LA BANDA

1. Para apretar las tuercas, utilice una llave dinamométrica que haga "clic" cuando se alcance el ajuste adecuado.
2. Haga funcionar el elevador con los cangilones vacíos durante 4 horas.
3. Compruebe todos los tornillos para asegurarse de que se mantiene la torsión adecuada.

TORSIÓN RECOMENDADA PARA LOS TORNILLOS DEL ELEVADOR

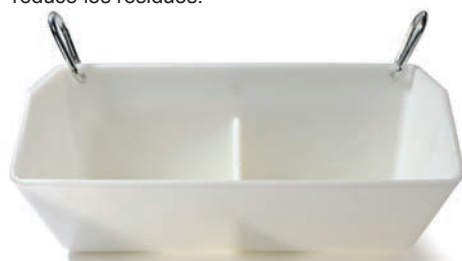
VÁSTAGO DIÁMETRO	ACERO			INOXIDABLE		
	PUL. / LBS.	KGM / M.	FT. / LBS.	PUL. / LBS.	KGM / M.	FT. / LBS.
1/4"	50	0.57	4	86	.99	7.16
5/16"	96	1.10	8	177	2.04	14.75
3/8"	180	2.07	15	-	-	-

MIGHTY-MAX® ALIMENTADORES DE CERCA

Comederos de Plástico Resistentes y Portátiles

MIGHTY-MAX® ALIMENTADORES DE CERCA

Portátil, fácil de instalar y resistente, el comedero de valla **MIGHTY-MAX** es el comedero para ganado más versátil del mercado. Se engancha de forma rápida y segura a cualquier valla de eslabones o de alambre. Construido con dos clips de eslabones de resorte instalados en un alimentador de HDPE súper resistente, puede soportar el abuso más duro de los animales y del clima. Es el comedero ideal para corrales de exposición, remolques y zonas valladas. Mantiene el alimento alejado del suelo y reduce los residuos.



ESTILO FFSS



ESTILO FFCC



ESTILO FFHD

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Fabricado con HDPE virgen de primera calidad
- Paredes gruesas y resistentes
- Mayor vida útil del alimentador
- Suficientemente resistente para soportar el animal más duro y abuso del tiempo
- Perforado y fijado con clips de Eslabones de Resorte de 8 mm (derecha)
- En stock / disponible en diez (10) tamaños estándar



TAMAÑO DEL ALIMENTADOR, EN PULGADAS						PERFORACIÓN, EN.				CAP.	PESO, LBS.		CANTIDADES	
CÓDIGO DEL ARTÍCULO	Color	Tamaño	Longitud	Proy.	Profundidad	Centros de Agujero	# De agujeros	Tamaño del Tornillo	De arriba abajo	Cuartillas	Lbs. Por Cada	Lbs. Por Patín	Caja Ctd	Patín Ctd
FFSS 09 x 5 P W	Blanco	9 x 5	9-3/8	5-1/4	4-7/8	3-1/4	3	1/4	1	1.0	1.00	420	24	384
FFSS 16 x 7 P W	Blanco	16 x 7	16-3/8	7-3/8	7-1/4	14-3/4	2	3/8	9/16	4.5	2.75	638	12	192
FFHD 10 x 7 P B	Negro	10 x 7	10-1/2	7-3/4	7-1/8	8-3/4	2	3/8	9/16	3.5	2.75	784	16	256
FFHD 14 x 7 P B	Negro	14 x 7	14-1/2	7-3/4	7-1/8	12-3/4	2	3/8	9/16	5.0	3.35	848	7	112
FFHD 18 x 8 P B	Negro	18 x 8	18-1/2	8-3/4	8	16-1/4	2	3/8	9/16	9.0	5.10	810	7	112
FFCC 09 x 5 P G	Gris	9 x 5	9-1/2	5-1/2	5	7-1/2	2	3/8	9/16	1.5	1.20	498	28	448
FFCC 11 x 6 P G	Gris	11 x 6	11-9/16	6-5/8	6	9-9/16	2	3/8	9/16	3.0	1.90	573	13	208
FFCC 14 x 7 P G	Gris	14 x 7	14-9/16	7-7/8	7	12-3/4	2	3/8	9/16	5.0	3.50	848	7	112
FFCC 18 x 8 P G	Gris	18 x 8	18-9/16	8-7/8	8-1/4	16-1/4	2	3/8	9/16	9.0	5.10	810	5	80
FFCC 20 x 8 P G	Gris	20 x 8	20-9/16	8-7/8	8-1/4	18-9/16	2	3/8	9/16	10.0	6.10	792	5	80

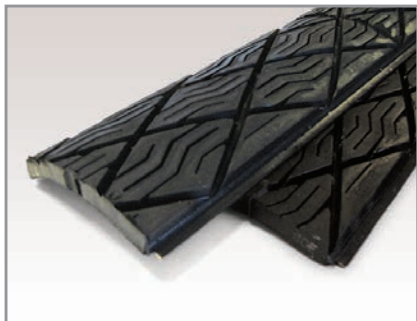


LAGGINGS

Laggings para Elevadores de Alto Rendimiento

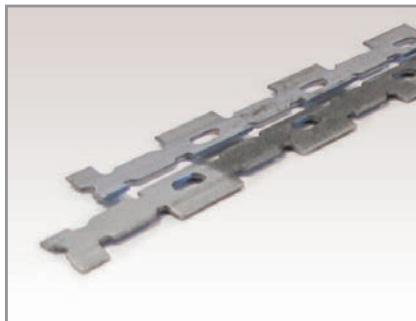
LAGGINGS

Almohadillas de retención/tracción Maxi-Lift con compuesto de caucho de neopreno, de 60 durómetros, conductor de electricidad estática, resistente al aceite y a las llamas (SOF), para su uso en poleas de transmisión, en longitudes de 72", formadas para diámetros de polea específicos. También están disponibles en caucho estándar o compuestos especiales con placas de apoyo estándar o de acero inoxidable (SS).



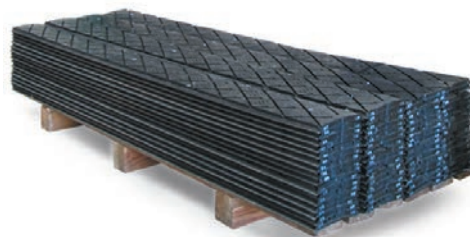
SOF y Laggings Estándar

Aplicaciones Agrícolas, SOF - Resistente al Aceite,
Resistente a la Estática (conforme a la OSHA),
Resistente a las Llamas (conforme a la MSHA)



Retenes metálicos

Resistente a la Oxidación



MAXI-LIFT



INGENIERÍA INGENIERÍA DE CANGILÓN

➤ **CAPACIDADES
CANGILONES
ELEVADORES**

➤ **TABLAS DE
VELOCIDAD
AGRÍCOLAS &
INDUSTRIAL**

➤ **PERFORACIÓN
BANDAS Y CADENAS**

➤ **MATERIAL A
GRANEL
MANIPULACIÓN**



NEW! Customize your optimal bucket elevator with our new calculator. [START HERE](#)

CAPACIDAD DE CÁLCULO

Para más Información, Llame al 1-800-527-0657

CÁLCULO DE LA CAPACIDAD DEL ELEVADOR DE CANGILONES

CAPACIDAD del Cangilón en Nivel de Agua (Pulgadas Cúbicas)	NÚMERO DE CANGILONES Por Pie (12 ÷ Espacio en Pulgadas)	NÚMERO DE FILAS del Cangilón en la Banda	VELOCIDAD de la Banda o Cadena FPM (Pies por Minuto)	PUL. CÚBICA POR HORA Vea a Continuación Para Conversión
_____	_____	_____	_____	_____
X X X X				x 60=
				MINUTOS

A efectos de ingeniería, Maxi-Lift recomienda utilizar la capacidad del nivel de agua como base de cálculo. El llenado real del cangilón variará en función del producto y de las condiciones de funcionamiento.

- ETAPA 1.** Multiplique la CAPACIDAD del cangilón por el NÚMERO DE CANGILONES por pie (12 dividido por la separación) por el NÚMERO DE FILAS de cangilones. Esto dará la capacidad en pulgadas cúbicas de cada pie de carrera de la banda o cadena.
- ETAPA 2.** Multiplique la respuesta por la VELOCIDAD de la correa o cadena en FPM para obtener la capacidad descargada por minuto.
- ETAPA 3.** Luego multiplique por 60 minutos para obtener las pulgadas cúbicas por hora.

CONVERTIR LAS PULGADAS CÚBICAS POR HORA DE LA SIGUIENTE MANERA:

- BUSHEL:** Divida por 2.150 para convertirlo en bushels.
- PIES CÚBICOS:** Divídelo por 1.728 para convertirlo en pies cúbicos.
- TONELADAS CORTAS:** Multiplique la capacidad de pies cúbicos por el peso del producto por pie cúbico y dividir por 2.000.
- TONELADAS MÉTRICAS:** Multiplique la capacidad de pies cúbicos por el peso del producto por pie cúbico y dividir por 2.204.62.

PIES POR MINUTO

PI	DIAMETRO DE POLEA SUPERIOR (PUL)	RPM	PUL. / FT.	FT. / MIN.
(3.1416)	_____	_____	12	_____
X X ÷ =				

BUSHEL POR HORA

CU. PUL. / HORA	CU. PUL. / FANEGA	BPH
_____	_____	_____
÷ 2,150 =		

PIES CÚBICOS POR HORA

CU. PUL. / HORA	CU. PUL. / CU. FT	CU. FT. / HORA
_____	_____	_____
÷ 1,728 =		

TONELADAS CORTAS POR HORA

Primero determine los pies cubicft/hr en el nivel del agua usando la fórmula anterior y luego proceda como sigue

CU. FT. / HORA	PESO DEL PRODUCTO / CU. FT.	LBS. / HORA	LBS. / TON	TONS / HORA
_____	_____	_____	2.000	_____
X = ÷ =				

TONELADAS MÉTRICAS POR HORA

Primero determine los pies cubicft/hr en el nivel del agua usando la fórmula anterior y luego proceda como sigue

CU. FT. / HORA	PESO DEL PRODUCTO / CU. FT.	LBS. / HORA	LBS. / TONELADA MÉTRICA	TONELADAS MÉTRICAS POR HORA
_____	_____	_____	2204.62	_____
X = ÷ =				

CÁLCULO DE LA POTENCIA

La fórmula que aparece a continuación dará como resultado la potencia teórica necesaria. Se recomienda añadir un 25% adicional como mínimo por las pérdidas de transmisión y hasta un 15% por la fricción del elevador y la excavación de la copa a través de la bota.

HP (En ele eje de la polea superior) = $\frac{P \times H}{33,000}$ $P = \frac{LBS. / HORA}{60 \text{ MINUTOS}}$ $H = \text{Elevación Vertical en Feet}$

*Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por Maxi-Lift o por los empleados de Maxi-Lift son sólo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni las capacidades de rendimiento requeridas (bushels por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluyendo toda la gama de velocidades mostrada dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos que no se produzcan daños en el material cuando éste se mueve a través de un elevador de cangilones.

TABLAS DE VELOCIDAD: CANGILONES ELEVADORES DE ALTA VELOCIDAD

TIGER-TUFF®, TIGER-CC®, HD-MAX®, HD-STAX®, CC-MAX®

TABLA DE VELOCIDADES DE LOS CANGILONES ELEVADORES AGRÍCOLAS

Velocidades de Polea Mínimas y Óptimas Recomendadas Para los Sigüientes Cangilones de Elevadores Agrícolas Maxi-Lift (Descarga centrífuga)



TIGER-TUFF



TIGER-TUFF LOW PRO



HD-MAX



HD-MAX LOW PROFILE



HD-STAX



HD-STAX LOW PROFILE

VELOCIDADES MÍNIMAS Y ÓPTIMAS DE LAS POLEAS

CANGILÓN ELEVADOR NOMINAL PROY. (PULGADAS)		DIÁMETRO DE LA POLEA (PULGADAS) / CIRCUNFERENCIA DE LA POLEA (FEET)																
		4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	20"	24"	30"	36"	42"	48"	60"	72"	84"
		1.05'	1.31'	1.57'	2.07'	2.62'	3.14'	3.67'	4.19'	5.24'	6.28'	7.85'	9.42'	11.00'	12.57'	15.70'	18.90'	22.00'
3"	Mínimo:	89	80	81	74	69	64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Óptima:	158	143	131	115	103	95	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4"	Mínimo:	-	-	75	70	53	51	50	46	43	40	-	-	-	-	-	-	-
	Óptima:	-	-	146	127	109	103	96	89	79	72	-	-	-	-	-	-	-
5"	Mínimo:	-	-	-	70	67	63	50	48	45	40	40	35	32	32	-	-	-
	Óptima:	-	-	-	161	131	111	102	95	90	75	67	61	55	51	-	-	-
6"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	50	45	40	36	35	31	30	-	-	-
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	-	93	84	73	67	61	55	51	-	-	-
7"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	40	36	34	33	31	30	27	26	20
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	-	-	80	78	73	65	59	55	50	45	40
8"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33	32	30	30	27	25	23
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	58	57	56	47	43	40
10"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	30	25	20	20
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52	45	42	40

TIGER-CC®, CC-MAX. TABLA DE VELOCIDADES



TIGER-CC



TIGER-CC LOW PROFILE



CC-MAX



CC-MAX LOW PROFILE



ACERO CC

CC-MAX TABLA DE VELOCIDADES

POLEA / SPROCKET EN DIÁMETRO (PUL.)	POLEA / SPROCKET CIRCUNFERENCIA (FT.)	MIN.RPM	MAX.RPM	MIN. FPM	MAX.FPM
8"	2.09	85	170	178	356
10"	2.62	85	170	223	445
12"	3.14	75	145	236	456
14"	3.67	65	120	238	440
16"	4.19	55	100	230	419
18"	4.71	55	90	259	424
20"	5.24	55	85	288	445
22"	5.76	55	85	288	445
24"	6.28	42	80	264	503
30"	7.85	42	80	330	628
36"	9.42	42	80	396	754
42"	11.00	40	70	440	770
48"	12.57	40	65	503	817
54"	14.14	40	65	566	919
60"	15.71	40	60	628	942
72"	18.85	40	55	754	1037
84"	22.00	34	50	748	1100
96"	25.13	30	45	754	1131

VELOCIDAD MÍNIMA: Velocidad Más Lenta a la que se producirá la Descarga Centrífuga.

VELOCIDAD ÓPTIMA: Velocidad a la que se obtienen los resultados más deseables.

VELOCIDAD MÁXIMA: La velocidad máxima se rige por muchos factores, incluyendo la Forma del Capó, los espacios libres, la ubicación de la garganta, la capacidad deseada y la mercancía elevada, por lo que no se publica.

Las velocidades óptimas indicadas se basan en granos enteros que fluyen libremente. La velocidad óptima recomendada para los ingredientes de los piensos y otros materiales similares es del 85% de la velocidad óptima indicada.

Estas tablas son sólo de referencia general y no garantizan una descarga perfecta para todos los elevadores de cangilones a todas las velocidades mostradas dentro de la gama de velocidades.

*Nota: Los cangilones de perfil bajo pueden requerir velocidades mínimas más rápidas que las mostradas en esta tabla a una distancia mínima.

*Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por Maxi-Lift o por los empleados de Maxi-Lift son sólo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni las capacidades de rendimiento requeridas (bushels por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluyendo toda la gama de velocidades mostrada dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos que no se produzcan daños en el material cuando éste se mueve a través de un elevador de cangilones.

TABLA DE VELOCIDADES / ÍNDICE DEL EJE DE LA CABEZA

Para más Información, Llame al 1-800-527-0657

DURA-BUKET. TABLA DE VELOCIDADES DE LOS CANGILONES ELEVADORES AGRÍCOLAS

Velocidades Mínimas y Óptimas de las Poleas Recomendadas Para los Cangilones de los Elevadores Agrícolas DURA-BUKET (Descarga Centrífuga)



DURA-BUKET SS



DURA-BUKET LP

DURA-BUKET VELOCIDADES MÍNIMAS Y ÓPTIMAS DE LAS POLEAS																	
CANGILÓN ELEVADOR NOMINAL PROY. (PULGADAS)		DIÁMETRO DE LA POLEA (PULGADAS) / CIRCUNFERENCIA DE LA POLEA (FEET)															
		10"	12"	16"	18"	20"	22"	24"	30"	36"	42"	48"	54"	60"	72"	84"	96"
		2.62'	3.14'	4.19'	4.71'	5.24'	5.76'	6.28'	7.85'	9.42'	11.00'	12.57'	14.14'	15.70'	18.90'	22.00'	25.13'
3"	Mínimo:	85	75	55	55	55	55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Óptima:	144	121	90	81	76	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4"	Mínimo:	-	75	55	55	55	55	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Óptima:	-	121	90	81	76	72	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5"	Mínimo:	-	-	-	55	55	55	50	42	42	40	-	-	-	-	-	-
	Óptima:	-	-	-	81	76	72	72	72	72	63	-	-	-	-	-	-
6"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	50	42	42	40	40	40	40	-	-	-
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	72	72	72	63	58	58	54	-	-	-
7"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	42	42	40	40	40	40	40	34	34
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	-	72	72	63	58	58	54	49	45	40
8"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	40	40	40	34	34
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	58	58	54	49	45	40

DIÁMETRO DEL EJE DE LA CABEZA POR POTENCIA	
POTENCIA	DIÁMETRO DEL EJE (PULGADAS)
1-2	1-7/16
3	1-15/16
5	2-3/16
7 1/2 - 10	2-7/16
15	2-15/16
20	3-3/16
25-30	3-7/16
40	3-15/16
50 - 60	4-7/16
75 - 100	4-15/16
125	5-7/16
150	5-15/16
200	7
250	7

Esta tabla se proporciona sólo como referencia general. Maxi-Lift no asume ninguna responsabilidad por el uso de estas cifras.

*Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por Maxi-Lift o por los empleados de Maxi-Lift son sólo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni las capacidades de rendimiento requeridas (bushels por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluyendo toda la gama de velocidades mostrada dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos que no se produzcan daños en el material cuando éste se mueve a través de un elevador de cangilones.

VELOCIDAD MÍNIMA: Velocidad Más Lenta a la que se producirá la Descarga Centrífuga.
VELOCIDAD ÓPTIMA: Velocidad a la que se obtienen los resultados más deseables.
VELOCIDAD MÁXIMA: La Velocidad Máxima se rige por muchos factores, como la forma del capó, los espacios libres, la ubicación de la garganta y la capacidad deseada.

Estas tablas son sólo de referencia general y no garantizan una descarga perfecta para todos los elevadores de cangilones a todas las velocidades mostradas dentro de la gama de velocidades.
Nota: Los Cangilones Elevadores de Perfil Bajo pueden requerir velocidades mínimas más rápidas que las mostradas en esta tabla a una distancia mínima.

Las velocidades óptimas indicadas se basan en granos enteros que fluyen libremente. La velocidad máxima recomendada para los ingredientes de los piensos y otros materiales similares es del 85% de la velocidad óptima indicada.

TABLAS DE VELOCIDAD INDUSTRIAL

Para más Información, Visite WWW.MAXILIFT.COM

TABLA DE VELOCIDADES DE LOS CANGILONES ELEVADORES INDUSTRIAL

Velocidades Mínimas y Óptimas de las Poleas Recomendadas Para los Cangilones Industriales Tiger-Tuff, Tiger-CC y Maxi-Tuff (Descarga Centrífuga)



TIGER-TUFF (Nylon)



TIGER-TUFF (Uretano)



TIGER-CC (Nylon)



TIGER-CC (Nylon)



MAXI-TUFF AA (Nylon)



MAXI-TUFF AA (Uretano)

VELOCIDADES MÍNIMAS Y ÓPTIMAS DE LAS POLEAS													
CANGILÓN ELEVADOR NOMINAL PROY. (PULGADAS)		DIÁMETRO DE LA POLEA (PULGADAS) / CIRCUNFERENCIA DE LA POLEA (FEET)											
		6"	8"	10"	12"	16"	18"	20"	24"	30"	36"	42"	48"
		1.57'	2.07'	2.62'	3.14'	4.19'	4.71'	5.24'	6.28'	7.85'	9.42'	11.00'	12.57'
3"	Mínimo:	80	73	67	62	-	-	-	-	-	-	-	-
	Óptima:	85	77	71	66	-	-	-	-	-	-	-	-
	Máxima	90	81	75	70	-	-	-	-	-	-	-	-
4"	Mínimo:	-	-	65	60	54	-	-	-	-	-	-	-
	Óptima:	-	-	68	64	57	-	-	-	-	-	-	-
	Máxima	-	-	72	67	60	-	-	-	-	-	-	-
5"	Mínimo:	-	-	-	59	53	51	48	-	-	-	-	-
	Óptima:	-	-	-	62	55	53	51	-	-	-	-	-
	Máxima	-	-	-	65	59	57	54	-	-	-	-	-
6"	Mínimo:	-	-	-	-	52	49	47	44	-	-	-	-
	Óptima:	-	-	-	-	54	52	50	46	-	-	-	-
	Máxima	-	-	-	-	57	55	53	49	-	-	-	-
7"	Mínimo:	-	-	-	-	50	48	46	43	40	-	-	-
	Óptima:	-	-	-	-	53	51	49	46	42	-	-	-
	Máxima	-	-	-	-	56	54	52	48	44	-	-	-
8"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	46	43	39	36	34	-
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	48	45	41	38	36	-
	Máxima	-	-	-	-	-	-	51	48	44	41	38	-
10"	Mínimo:	-	-	-	-	-	-	-	41	38	36	33	32
	Óptima:	-	-	-	-	-	-	-	45	40	37	35	33
	Máxima	-	-	-	-	-	-	-	46	43	40	37	35

MAXI-TUFF TABLA DE VELOCIDADES DE LOS CANGILONES ELEVADORES INDUSTRIAL

Estas tablas son sólo de referencia general y no garantizan una descarga perfecta para todos los elevadores de cangilones a todas las velocidades mostradas dentro de la gama de velocidades. Espacios Mínimos Recomendados, Diámetro de la Polea y Velocidades Para los Cangilones del Elevador Maxi-Tuff MF (Descarga Continua)



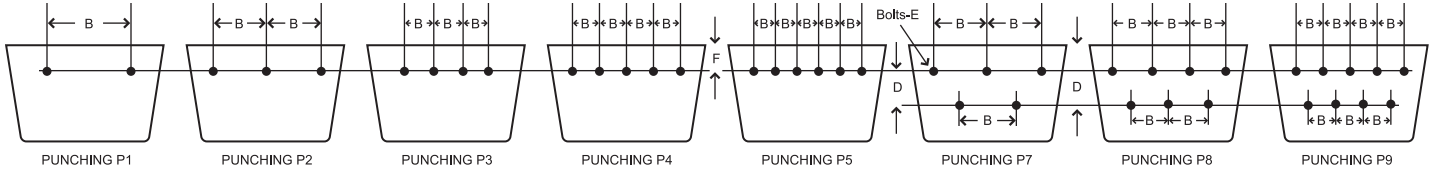
MAXI-TUFF MF (Nylon)

CANGILÓN PROYECCIÓN	TAMAÑO DEL CANGILÓN	ESPACIO MÍNIMO (PULGADAS)	DIÁMETRO MÍNIMO (PULGADAS)	MÁXIMO FPM
5"	8 x 5 x 7	7-1/2	10	250
	10 x 5 x 7			
7"	12 x 7 x 11	11-1/4	24	250
	14 x 7 x 11			
	16 x 7 x 11			
	18 x 7 x 11			
8"	12 x 8 x 11	11-1/4	24	250
	14 x 8 x 11			
	16 x 8 x 11			
	18 x 8 x 11			

*Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por Maxi-Lift o por los empleados de Maxi-Lift son sólo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni las capacidades de rendimiento requeridas (bushels por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluyendo toda la gama de velocidades mostrada dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos que no se produzcan daños en el material cuando éste se mueve a través de un elevador de cangilones.

PERFORACIÓN DEL CANGILÓN: BANDAS

Para más Información, Llame al 1-800-527-0657



PERFORACIÓN: TIPOS HF, HFO, MF Y LF

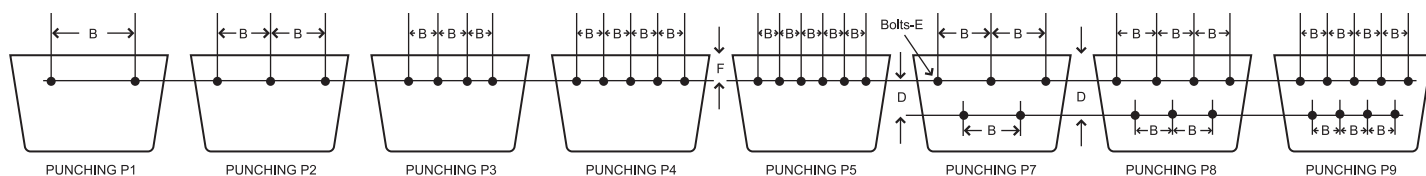
TIPOS HF, HFO, MF Y LF CANGILONES ELEVADORES CONTINUOS PARA BANDAS								
DIMENSIÓN DEL CANGILÓN, PULGADAS			PERFORACIÓN	ANCHURA DE LA BANDA PULGADAS	PULGADAS			
L - Longitud	P - Proy	P - Profundidad			B	D	E	F
8	5	7-3/4	P7	9-10	3	1	1/4	3-3/8
8	5	8-1/2	P7	9-10	3	1	1/4	3-3/4
9	6	9-1/4	P7	10	3	1	1/4	4-1/8
10	5	7-3/4	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	3-3/8
10	5	8-1/2	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	3-3/4
10	6	9-1/4	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	4-1/8
10	6	10	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	4-1/2
10	7	11-5/8	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	5-5/16
10	7	12-1/2	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	5-3/4
10	8	11-5/8	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	5-5/16
11	6	9-1/4	P7	12	4	1	5/16	4-1/8
12	5	7-3/4	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	3-3/8
12	6	9-1/4	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	4-1/8
12	6	10	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	4-1/2
12	7	11-5/8	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-5/16
12	7	11-3/4	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-3/8
12	7	12-1/2	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-3/4
12	8	11-5/8	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-5/16
12	8	12-1/2	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	5-3/4
14	7	11-5/8	P8	15-16	4	1	5/16	5-5/16
14	7	12-1/2	P8	15-16	4	1	5/16	5-3/4
14	8	11-5/8	P8	15-16	4	1	5/16	5-5/16
14	8	11-3/4	P8	15-16	4	1	5/16	5-3/8
14	8	12-1/2	P8	15-16	4	1	5/16	5-3/4
16	7	11-3/4	P8	18	4-1/2	1	5/16	5-3/8
16	8	11-5/8	P8	18	4-1/2	1	5/16	5-5/16
16	8	12-1/2	P8	18	4-1/2	1	5/16	5-3/4
16	12	17-5/8	P8	18	4-1/2	1	5/16	8-5/16
16	12	18-5/8	P8	18	4-1/2	1	5/16	8-13/16
18	8	11-5/8	P8	20	5	1	5/16	5-5/16
18	10	15	P8	20	5	1	5/16	7
20	8	11-5/8	P9	22	4	1	5/16	5-5/16
20	12	17-5/8	P9	22	4	1	5/16	8-5/16
20	12	18-5/8	P9	22	4	1	5/16	8-13/16
24	10	11-5/8	P9	26	5	1	5/16	5-5/16
24	12	17-5/8	P9	26	5	1	5/16	8-5/16
24	12	18-5/8	P9	26	5	1	5/16	8-13/16

Todos los cangilones de plástico Maxi-Tuff MF que tengan una profundidad de 11-1/2", 11-5/8" o 11-3/4" se perforarán con una dimensión de 5-5/16" hacia abajo (F).

*Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por Maxi-Lift o por los empleados de Maxi-Lift son sólo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni las capacidades de rendimiento requeridas (bushels por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluyendo toda la gama de velocidades mostrada dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos que no se produzcan daños en el material cuando éste se mueve a través de un elevador de cangilones.

PERFORACIÓN DEL CANGILÓN: BANDAS

Para más Información, Visite WWW.MAXILIFT.COM



PERFORACIÓN: TIPOS AA, TIGER-TUFF Y TIGER-CC INDUSTRIAL

TIPOS AA, TIGER-TUFF Y TIGER-CC CANGILONES ELEVADORES CENTRÍFUGOS INDUSTRIALES PARA BANDAS						
LONGITUD NOMINAL EN PULGADAS DEL CANGILÓN	PERFORACIÓN	ANCHURA DE LA BANDA PULGADAS	B	D	E	F
3	P1	4	1-3/8	—	1/4	1
4	P1	5	2-5/16	—	1/4	1
5	P1	6	3-3/16	—	1/4	1
6	P1	7-8	4-3/8	—	1/4	1
7	P2	8	2-1/2	—	1/4	1
8	P7	9-10	3	1	1/4	1
9	P7	10	3	1	1/4	1
10	P7	11-12	3-1/2	1	5/16	1
11	P7	12	4	1	5/16	1
12	P7	13-14	4-1/2	1	5/16	1
13	P8	14	3-1/2	1	5/16	1
14	P8	15-16	4	1	5/16	1
15	P8	16	4	1	5/16	1
16	P8	18	4-1/2	1	5/16	1
17	P8	19	4-1/2	1	5/16	1
18	P8	20	5	1	5/16	1
19	P9	21	4	1	5/16	1
20	P9	22	4	1	5/16	1
21	P9	23	4-1/2	1	5/16	1
22	P9	24	4-1/2	1	5/16	1
23	P9	25	5	1	5/16	1
24	P9	26	5	1	5/16	1
28	P9	31	5-1/8	1	3/8	1

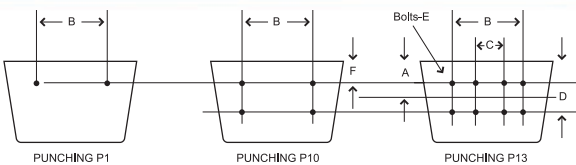
Otras Perforaciones de Banda Disponibles. **Verifique la Perforación del Cangilón Antes de Hacer el Pedido.**

*Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por Maxi-Lift o por los empleados de Maxi-Lift son sólo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni las capacidades de rendimiento requeridas (bushels por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluyendo toda la gama de velocidades mostrada dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos que no se produzcan daños en el material cuando éste se mueve a través de un elevador de cangilones.

PERFORACIÓN DEL CANGILÓN: CADENAS

Llame al 1-800-527-0657, Visite MAXILIFT.COM para más Información

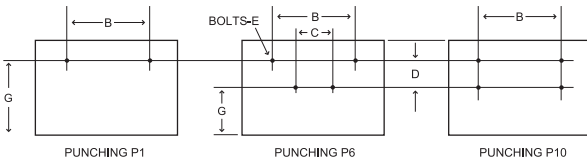
PERFORACIÓN: CANGILONES ELEVADORES DE DESCARGA CENTRÍFUGA EN ACCESORIOS "K"



CANGILONES ELEVADORES DE DESCARGA CENTRÍFUGA EN ACCESORIOS "K"													
NÚMERO DE FIJACIÓN DE LA CADENA	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN NOMINAL, PULGADAS						PERFORACIÓN	PULGADAS					
	TIPOS AA, AA-RB		TIPO AC		TIPO SC			A	B	C	D	E	F
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.							
77-K1	6 x 4	10 x 6	—	—	8 x 6	10 x 8	P1	—	3	—	—	1/4	1
77-K2	6 x 4	10 x 6	—	—	8 x 6	10 x 8	P10	—	3	—	13/16	1/4	1
C 77-K1	6 x 4	10 x 6	—	—	8 x 6	10 x 8	P1	—	3	—	—	3/8	1
78-K1	6 x 4	10 x 6	—	—	8 x 6	10 x 8	P1	—	3-3/8	—	—	1/4	1
H 78-K1	6 x 4	12 x 6	—	—	8 x 6	12 x 8	P1	—	4	—	—	3/8	1
H 78-K2	6 x 4	12 x 6	—	—	8 x 6	12 x 8	P10	—	4	—	1-1/8	3/8	1
C 102B-K2	8 x 5	16 x 7	—	—	8 x 6	16 x 8	P10	—	5-5/16	—	1-3/4	3/8	1
SS 102B-K2	7 x 4-1/2	16 x 7	—	—	8 x 6	16 x 8	P10	—	5-5/16	—	1-3/4	3/8	1
C 102-1/2-K2	8 x 5	16 x 7	—	—	8 x 6	16 x 8	P10	—	5-5/16	—	1-3/4	1/2	1
SS 102-1/2-K2	8 x 5	16 x 7	—	—	8 x 6	16 x 8	P10	—	5-5/16	—	1-3/4	1/2	1
C 110-K2	8 x 5	16 x 7	—	—	8 x 6	16 x 8	P10	—	5-5/16	—	1-3/4	3/8	1
SS 110-K2	8 x 5	16 x 7	—	—	8 x 6	16 x 8	P10	—	5-5/16	—	1-3/4	3/8	1
C111-K2	9 x 6	18 x 8	—	—	10 x 8	16 x 8	P10	—	6-1/4	—	2-5/16	1/2	1
SS 111-K2	10 x 6	18 x 8	—	—	10 x 8	16 x 8	P10	—	6-1/4	—	2-5/16	1/2	1
C 132-K2	12 x 6	20 x 8	—	—	12 x 8	16 x 8	P10	—	7-1/2	—	2-3/4	1/2	1
188-K1	6 x 4	12 x 6	—	—	8 x 6	12 x 6	P1	—	3-3/4	—	—	3/8	1
C 188-K2	6 x 4	14 x 7	—	—	8 x 6	14 x 8	P10	—	4-3/16	—	1-1/4	5/16	1
SS 188-K1	6 x 4	12 x 6	—	—	8 x 6	12 x 8	P1	—	3-3/4	—	—	3/8	1
SS 188-K2	8 x 5	14 x 7	—	—	8 x 6	14 x 8	P10	—	4-3/16	—	1-1/4	5/16	1
SS 856-K2	10 X 6	18 x 10	—	—	10 X 8	16 x 8	P10	—	6-5/16	—	2-1/4	1/2	1
SS 856-K24	—	—	18 x 10	24 x 10	—	—	P10	—	7-1/4	—	2-1/2	5/8	1
SS 2857-K44	—	—	18 x 10	24 x 10	—	—	P13	—	12	—	3-1/2	1/2	1

* Algunas perforaciones de cadena pueden conllevar gastos adicionales de perforación. Contacte con Maxi-Lift para más detalles.

PERFORACIÓN: CANGILONES ELEVADORES CONTINUOS EN ACCESORIOS "K"



CANGILONES ELEVADORES CONTINUOS EN ACCESORIOS "K"														
NÚMERO DE FIJACIÓN DE LA CADENA	DIMENSIÓN DEL CANGILÓN NOMINAL, PULGADAS								PERFORACIÓN	PULGADAS				
	TIPO HF		TIPO HFO		TIPO MF		TIPO LF			B	C	D	E	G
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.						
C 102B-K2	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	—	—	P10	5-5/16	—	1-3/4	3/8	1-7/8
SS 102B-K2	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	—	—	P10	5-5/16	—	1-3/4	3/8	1-7/8
C 102B-1/2-K2	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	—	—	P10	5-5/16	—	1-3/4	1/2	1-7/8
SS 102B-1/2-K2	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	8 x 5	10 x 5	—	—	P10	5-5/16	—	1-3/4	1/2	1-7/8
C 110-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	10 x 7	18 x 8	10 x 7	16 x 8	P10	5-5/16	—	1-3/4	3/8	3-3/8
SS 110-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	10 x 7	18 x 8	10 x 7	16 x 8	P10	5-5/16	—	1-3/4	3/8	3-3/8
C 111-K2	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	P10	6-1/4	—	2-5/16	1/2	2-3/32
SS 111-K2	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	10 x 6	12 x 6	P10	6-1/4	—	2-5/16	1/2	2-3/32
C 132-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	12 x 7	20 x 8	12 x 7	20 x 8	P10	7-1/2	—	2-3/4	1/2	2-7/8
SS 150PLUS-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	12 x 7	20 x 8	12 x 7	20 x 8	P10	7-1/2	—	2-3/4	1/2	2-7/8
SS 856-K2	10 x 7	16 x 8	10 x 7	16 x 8	12 x 7	20 x 8	12 x 7	20 x 8	P10	6-5/16	—	2-1/4	3/8	3-1/8

Otros Punzones de Cadena Disponibles. [Verifique la Perforación del Cangilón Antes de Hacer el Pedido.](#)

*Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por Maxi-Lift o por los empleados de Maxi-Lift son sólo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni las capacidades de rendimiento requeridas (bushels por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluyendo toda la gama de velocidades mostrada dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos que no se produzcan daños en el material cuando éste se mueve a través de un elevador de cangilones.

CONTACTAR MAXI-LIFT

Llame al 1-800-527-0657 o Visite WWW.MAXILIFT.COM

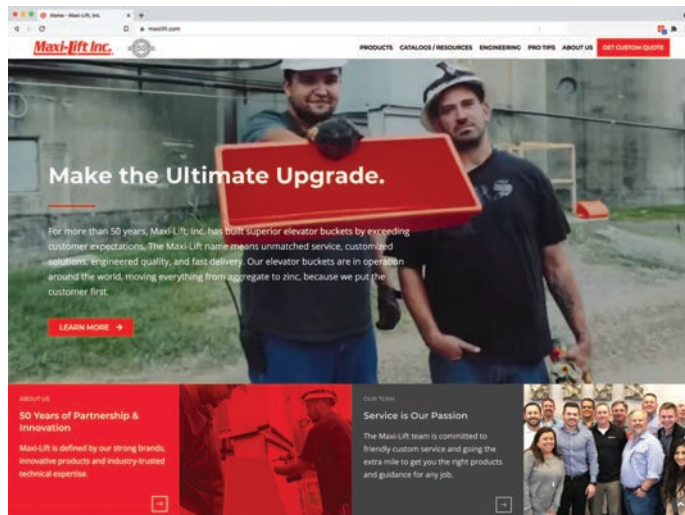
CONTACTAR MAXI-LIFT, INC.

EN LÍNEA EN MAXILIFT.COM

Para obtener información adicional sobre cualquiera de nuestros productos, visítenos en la web WWW.MAXILIFT.COM. Nuestra línea completa de literatura y catálogos está disponible para su descarga. Además, el sitio contiene estudios de casos e información técnica y de ingeniería para ayudar a responder a cualquier pregunta. O póngase en contacto con nosotros a través de uno de los métodos siguientes:

REDES SOCIALES

-  [linkedin.com/company/maxi-lift-inc](https://www.linkedin.com/company/maxi-lift-inc)
-  [youtube.com/user/maxiliftinc](https://www.youtube.com/user/maxiliftinc)
-  [facebook.com/maxiliftinc](https://www.facebook.com/maxiliftinc)
-  twitter.com/maxiliftinc
-  [instagram.com/maxiliftinc](https://www.instagram.com/maxiliftinc)



TELÉFONO

TEL.: (972) 735-8855
Fax: (972) 735-8896
Llamada gratuita: (800) 527-0657
(en Estados Unidos, Canadá y México)

DIRECCIÓN POSTAL

MAXI-LIFT, INC.
Dallas, Texas 75370-0008
USA

DIRECCIÓN FÍSICA

MAXI-LIFT, INC.
16400 Midway Road
Addison, Texas 75001
USA

¿BUSCA UN DISTRIBUIDOR EN SU ZONA?

Para encontrar un distribuidor en su zona, póngase en contacto con un representante de ventas de Maxi-Lift llamando al (800) 527-0657. Le pediremos su número de teléfono y código postal y le daremos una lista de distribuidores en su zona.

DESCARGO DE RESPONSABILIDAD

La información proporcionada en este catálogo puede incluir inexactitudes o errores tipográficos. La información contenida en este catálogo se modifica periódicamente. La información actualizada / los cambios pueden realizarse en cualquier momento. Las preguntas específicas sobre la información contenida en este catálogo pueden confirmarse con Maxi-Lift en el (800) 527-0657, (972) 735-8855 o por fax al (972) 735-8896.

*Todos los datos técnicos y de ingeniería proporcionados por Maxi-Lift o por los empleados de Maxi-Lift son sólo para referencia general y no garantizan una descarga perfecta, ni las capacidades de rendimiento requeridas (bushels por hora, toneladas por hora, etc.) para todos los elevadores de cangilones, incluyendo toda la gama de velocidades mostrada dentro del rango de velocidad. Tampoco garantizamos que no se produzcan daños en el material cuando éste se mueve a través de un elevador de cangilones.

Tolerancias: Los productos moldeados en plástico térmico varían ligeramente en tamaño, capacidad y peso. Consulte a Maxi-Lift para más detalles.

El fabricante recomienda almacenar los cangilones plásticos lejos de la exposición al sol, ya que sus rayos UV y otras condiciones climáticas generales disminuirán la vida del producto. La exposición a los elementos climáticos externos anula todas las garantías.

MAXI-LIFT ELEVADOR DE ¡PAQUETES!



CANGILONES

BANDAS

MORDAZAS

RENOVACIÓN
COMPLETA DE ELEVADORES

Y TORNILLOS

DuraPlas
Empresa Matriz de Maxi-Lift, Inc.



Rev.03.24

INFO@MAXILIFT.COM

Maxi-Lift Inc.

WWW.MAXILIFT.COM

16400 Midway Rd Addison, TX USA 75001 • Ph: (972)735-8855 • Fx: (972)735-8896 • Info@maxilift.com